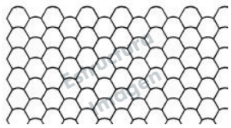
ORALITE® 5800

High Intensity Grade

product.properties.technical_data_sheet.technical_data_sheet_introduction.id.345

Reflective Properties

Cell structure:



Tecnología de reflexión: Esferas de cristal, Clases reflectantes: RA2, Estructura de la cinta reflectante: B, Reflection Norm(s): ORALITE® 5800 - Tabelle 1 (EN 12899-1), ORALITE® 5800 - Farbkoordination Tabelle 2 (EN 12899-1)

Ámbitos de aplicación

- Señales de tráfico
- Obras
- Tráfico y transporte
- Publicidad y señalización

Colores

ORALITE® 5800 is available in the following colors: White (F010), Yellow (F020), Orange (F035), Red (F030), Green (F060), Blue (F050), Brown (F080)

Espesor total

- 0.28 mm (Valor medio, sin papel protector)

Material delantero

Película acrílica

Material de recubrimiento

Película de PP con recubrimiento de silicona en un lado, 0.075 mm

Adhesivo

Poliacrilato solvente, permanente

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Alemania

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.de
www.orafol.com

ORALITE® 5800

High Intensity Grade

Propiedades técnicas

RESISTENCIA

Resistencia contra productos de limpieza	Sin variación	adherido en aluminio | 8 h en solución de detergente (0,5 % de producto de limpieza doméstico) a temperatura ambiente y a 65 °C
Durabilidad	10	sin impresión, en caso de un procesamiento correcto, con exposición vertical a la intemperie, clima normal centroeuropeo
Conservabilidad	2 Año(s)	en el embalaje original, a 20 °C y con un 50 % de humedad relativa
Resistencia a la temperatura	Temperatura mínima -56 °C Temperatura máxima 82 °C	adherido en aluminio

PROPIEDADES DE ADHESIÓN

Poder adhesivo	15 N-25mm	tras 24 h, en acero inoxidable | Valor medio, FINAT TM 1

PROCESAMIENTO

Procedimiento de impresión recomendado	Serigrafía, Impresión UV, Impresión con disolventes ecológicos
Base apropiada	Aluminio, Chapa de acero galvanizado, Metales
Temperatura de pegado	Temperatura mínima 10 °C

Tabla 1 - Coeficiente específico de retro-reflexión R' en cd / (lx m²) [Valores mínimos] (Estado nuevo; EN 12899-1, RA2)

Ángulo de observación		0,2°			0,33°			2°		
Ángulo de proyección		5°	30°	40°	5°	30°	40°	5°	30°	40°
Blanco	**(010)**	250	150	110	180	100	95	5	2,5	1,5
Amarillo	**(020)**	170	100	70	120	70	60	3	1,5	1

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Alemania

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.com
www.orafol.com

ORALITE® 5800

High Intensity Grade

Ángulo de observación		0,2°			0,33°			2°		
Ángulo de proyección		5°	30°	40°	5°	30°	40°	5°	30°	40°
Naranja	**(035)**	100	60	29	65	40	20	1,5	1,0	#
Rojo	**(030)**	45	25	15	25	14	13	1,0	0,4	0,3
Azul	**(050)**	20	11	8	14	8	7	0,2	#	#
Verde	**(060)**	45	25	12	21	12	11	0,5	0,3	0,2
Marrón	**(080)**	12	8,5	5	8	5	3	0,2	#	#

Tabla 2 - Coordenadas de cromaticidad (Límites de especificación del color con luz natural; Estado nuevo; EN12899-1)

Colores		1		2		3		4		Factor luminoso β
		x	y	x	y	x	y	x	y	
Blanco	**(010)**	0,305	0,315	0,335	0,345	0,325	0,355	0,295	0,325	> 0,27
Amarillo	**(020)**	0,494	0,505	0,470	0,480	0,513	0,437	0,545	0,454	> 0,16
Naranja	**(035)**	0,610	0,390	0,535	0,375	0,506	0,404	0,570	0,429	0,14
Rojo	**(030)**	0,735	0,265	0,700	0,250	0,610	0,340	0,660	0,340	0,03
Verde	**(060)**	0,110	0,415	0,170	0,415	0,170	0,500	0,110	0,500	0,03
Azul	**(050)**	0,130	0,090	0,160	0,090	0,160	0,140	0,130	0,140	0,01
Marrón	**(080)**	0,455	0,397	0,523	0,429	0,479	0,373	0,558	0,394	0,03 – 0,09

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Alemania

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.com
www.orafol.com

ORALITE® 5800

High Intensity Grade

ADVERTENCIA SOBRE EL PRODUCTO

El sustrato de pegado debe estar libre de polvo, grasa y otra suciedad que pueda afectar a la adherencia del material. El adhesivo sensible a la presión está indicado para superficies metálicas. Para otros ámbitos de utilización, el usuario deberá valorar y probar bajo su responsabilidad si el producto es adecuado y, en caso dado, asumir los riesgos derivados del uso. ORALITE® 5800 en blanco puede imprimirse mediante serigrafía con ORALITE® 5018 Screen Printing Ink. También es posible su procesamiento mediante impresión digital UV. El material impreso o laminado cumple los requisitos para los valores de reflexión de este color si se siguen las instrucciones de aplicación de ORAFOL. Las películas de recubrimiento recomendadas son las ORALITE® 5061 Transparent Film, ORALITE® 5090 Anti-Dew Film y ORALITE® 5095 Anti-Graffiti Film. Como tinta de serigrafía se recomienda ORALITE® 5018. No se precisa barnizado. Se permite el uso de la ORALITE® UV Traffic Sign Printer en combinación con las tintas de impresión digital UV especialmente desarrolladas ORALITE® 5019. Para aplicaciones verticales de larga duración en exteriores se recomienda utilizar el material impreso en combinación con ORALITE® 5061 Transparent Film. Para más información, consulte las instrucciones de procesamiento facilitadas por ORAFOL n.º 4.1. o contacte con el personal del departamento de Reflective Solutions de ORAFOL. Todos los productos ORALITE® se han fabricado en una producción certificada por ISO 9001:2015. Es posible realizar la trazabilidad de los lotes mediante el número indicado en cada bobina.

INDICACIONES IMPORTANTES

Cuando se utilicen las películas ORALITE®, es necesario observar las especificaciones nacionales correspondientes. ORAFOL recomienda consultar los requisitos actuales vigentes al organismo competente en su localidad y garantizar que el producto satisface los mismos. Para más información, contacte directamente con ORAFOL. Todos los productos ORALITE® se someten a exhaustivos controles de calidad durante el proceso de fabricación y se garantiza que los productos se entregan en una calidad comercial sin errores de fabricación. La información publicada sobre los productos ORALITE® en basa en los resultados de investigaciones que la empresa considera fiables, si bien no constituyen una garantía. Debido a la gran variedad de uso de los productos ORALITE® y al constante desarrollo de nuevas aplicaciones, el comprador debe estudiar la idoneidad y el rendimiento del producto para cada finalidad de uso y asumir todos los riesgos derivados de la utilización. Todas las especificaciones están sujetas a posibles modificaciones sin previo aviso. No se ofrece ninguna garantía para aplicaciones que no estén enumeradas en la ficha técnica o que no se indiquen en las directrices de procesamiento facilitadas por ORAFOL. La durabilidad de los letreros depende de múltiples factores, como la selección y preparación del sustrato, el cumplimiento de las instrucciones de aplicación recomendadas, la zona geográfica, las condiciones de exposición y el mantenimiento del producto y del letrero terminado. Los defectos causados por una base inadecuada o una preparación incorrecta de la superficie no son responsabilidad de ORAFOL. Encontrará más información en el documento de garantía publicado en www.orafol.com. ORALITE® es una marca de la empresa ORAFOL Europe GmbH.

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Alemania

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.de
www.orafol.com