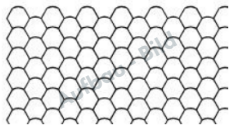
ORALITE® 5800

High Intensity Grade

ORALITE® 5800 High Intensity Grade ist eine hochreflektierende Folie, die sich durch ihre außergewöhnliche Helligkeit und Haltbarkeit auszeichnet. Mit einer Wabenstruktur sorgt sie für exzellente Sichtbarkeit bei Tag und Nacht.

Reflektierende Eigenschaften

Zellstruktur:



Reflexionstechnologie: Glaskugel, Reflexionsklasse(n): RA2, Reflexfolie: Aufbau B (eingekapselte Glaskugeln), Reflexionsnorm: ORALITE® 5800 - Tabelle 1 (EN 12899-1), ORALITE® 5800 - Farbkoordination Tabelle 2 (EN 12899-1)

Anwendungsbereiche

- Verkehrszeichen
- Baustellen
- Verkehr & Transport
- Werbung und Beschilderung

Farben

ORALITE® 5800 ist in folgenden Farben verfügbar: Weiß (F010), Gelb (F020), Orange (F035), Rot (F030), Grün (F060), Blau (F050), Braun (F080)

Gesamtdicke

- 0.28 mm (Durchschnittswert, ohne Schutzpapier)

Frontmaterial

Acrylfilm

Abdeckmaterial

Einseitig Silikon-beschichteter PP-Film, 0.075 mm

Haftklebstoff

Solvent-Polyacrylat, permanent

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Deutschland

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.de
www.orafol.com

ORALITE® 5800

High Intensity Grade

Technische Eigenschaften

FOLIENEIGENSCHAFTEN

Beständigkeit gegen Reinigungsmittel	Keine Veränderung	verklebt auf Aluminium | 8h in Waschlauge (0,5% Haushaltsreiniger) bei Raumtemperatur und 65°C
Haltbarkeit	10	unbedruckt, bei fachgerechter Verarbeitung, bei vertikaler Außenbewitterung, mitteleuropäisches Normalklima
Lagerfähigkeit	2 Jahr(e)	in Originalverpackung, bei 20° C und 50% rel. Luftfeuchtigkeit
Temperaturbeständigkeit	Minimale Temperatur -56 °C Maximale Temperatur 82 °C	verklebt auf Aluminium

KLEBEEIGENSCHAFTEN

Klebkraft	15 N/25 mm	nach 24h, rostfreier Stahl | Durchschnittswert, FINAT TM 1

VERARBEITUNG

Empfohlenes Druckverfahren	Siebdruck, UV-Druck, Eco Solvent Druck
Geeigneter Untergrund	Aluminium, verzinktes Stahlblech, Metalle
Verklebungstemperatur	Minimale Temperatur 10 °C

Tabelle 1 - Spezifische Rückstrahlwerte R' in cd / (lx m²) [Minimale Werte] (Neuzustand; EN 12899-1, RA2)

Beobachtungswinkel		0,2°			0,33°			2°		
Eintrittswinkel		5°	30°	40°	5°	30°	40°	5°	30°	40°
Weiß	(010)	250	150	110	180	100	95	5	2,5	1,5
Gelb	(020)	170	100	70	120	70	60	3	1,5	1
Orange	(035)	100	60	29	65	40	20	1,5	1,0	#
Rot	(030)	45	25	15	25	14	13	1,0	0,4	0,3

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Deutschland

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.com
www.orafol.com

ORALITE® 5800

High Intensity Grade

Beobachtungswinkel		0,2°			0,33°			2°		
Eintrittswinkel		**5°**	**30°**	**40°**	**5°**	**30°**	**40°**	**5°**	**30°**	**40°**
Blau	**(050)**	20	11	8	14	8	7	0,2	#	#
Grün	**(060)**	45	25	12	21	12	11	0,5	0,3	0,2
Braun	**(080)**	12	8,5	5	8	5	3	0,2	#	#

Tabelle 2 - Farbkoordinaten (Tagesaufsichtfarbe; Neuzustand; EN12899-1)

Farben		1		2		3		4		Luminanzfaktor β
		x	**y**	**x**	**y**	**x**	**y**	**x**	**y**	
Weiß	**(010)**	0,305	0,315	0,335	0,345	0,325	0,355	0,295	0,325	> 0,27
Gelb	**(020)**	0,494	0,505	0,470	0,480	0,513	0,437	0,545	0,454	> 0,16
Orange	**(035)**	0,610	0,390	0,535	0,375	0,506	0,404	0,570	0,429	0,14
Rot	**(030)**	0,735	0,265	0,700	0,250	0,610	0,340	0,660	0,340	0,03
Grün	**(060)**	0,110	0,415	0,170	0,415	0,170	0,500	0,110	0,500	0,03
Blau	**(050)**	0,130	0,090	0,160	0,090	0,160	0,140	0,130	0,140	0,01
Braun	**(080)**	0,455	0,397	0,523	0,429	0,479	0,373	0,558	0,394	0,03 – 0,09

PRODUKTHINWEIS

Der zu beklebende Untergrund muss frei von Staub, Fett oder anderen Verunreinigungen sein, die die Klebkraft des Materials beeinträchtigen können. Der Haftklebstoff ist auf metallische Untergründe abgestimmt. Für weitere Anwendungsbereiche sollte der Anwender eigenverantwortlich testen und bewerten, ob das Produkt geeignet ist und möglicherweise Risiken aufgrund der Verwendung entstehen. ORALITE® 5800 in Weiß kann im Siebdruck mit ORALITE® 5018 Screen Printing Ink bedruckt werden. Ebenfalls möglich ist eine Bedruckung mittels UV-Digitaldruck. Das bedruckte oder laminierte Material erfüllt die Vorgaben für Farbort und Rückstrahlwert dieser Farbe, wenn die ORAFOL® Verarbeitungshinweise beachtet werden. Die empfohlenen Overlay Folien sind ORALITE® 5061 Transparent Film, ORALITE® 5090 Anti-Dew Film und ORALITE® 5095 Anto-Graffiti Film. Als Siebdruckfarbe wird ORALITE® 5018 empfohlen. Eine Klarlackierung ist nicht erforderlich. Zur Anwendung zugelassen ist hierfür der ORALITE® UV Traffic Sign Printer in Kombination mit den speziell dafür entwickelten UV-Digitaldrucktinten ORALITE® 5019. Für langfristige, vertikale Anwendungen im Außenbereich wird empfohlen, das bedruckte Material in Verbindung mit ORALITE® 5061 Transparent Film zu verwenden. Für ausführliche Informationen nutzen Sie bitte die von ORAFOL herausgegebenen Verarbeitungshinweise #Nr.4.1. oder wenden sich an den für Sie zuständigen Mitarbeiter der ORAFOL Reflective Solutions Division. Alle ORALITE® Produkte sind in einer ISO 9001:2015 zertifizierten Produktion hergestellt worden. Die Chargenverfolgbarkeitist jederzeit mittels der Rollennummer möglich.

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Deutschland

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.com
www.orafol.com

ORALITE® 5800

High Intensity Grade

WICHTIGE HINWEISE

Beim Einsatz von ORALITE® Folien sind die einschlägigen nationalen Spezifikationen zu beachten. ORAFOL empfiehlt, die aktuellen Vorgaben von der bei Ihnen vor Ort zuständigen Stelle einzuholen und sicherzustellen, dass das Produkt diesen gerecht wird. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte direkt an ORAFOL. Alle ORALITE® Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle, und es ist gewährleistet, dass die Produkte in handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern ausgeliefert werden. Die zu den ORALITE® Produkten veröffentlichten Informationen beruhen auf Forschungsergebnissen, die nach Ansicht des Unternehmens zuverlässig sind, aus denen aber keine Gewährleistung abgeleitet werden kann. Aufgrund der vielfältigen Verwendungsmöglichkeiten von ORALITE® Produkten und der anhaltenden Entwicklung neuer Anwendungen sollte der Käufer die Eignung und Leistungsfähigkeit des Produktes für den jeweils beabsichtigten Einsatzzweck genau prüfen und alle mit diesem Einsatz verbundenen Risiken übernehmen. Alle Spezifikationen können ohne Vorankündigung geändert werden. Für Anwendungen, die nicht im Technischen Datenblatt aufgeführt sind oder nicht entsprechend den Verarbeitungsrichtlinien von ORAFOL ausgeführt werden, ist eine Gewährleistung ausgeschlossen. Die Haltbarkeit der Schilder hängt von einer Vielzahl von Faktoren ab, wie z.B. der Auswahl und Vorbereitung des Untergrundes, der Einhaltung der empfohlenen Verarbeitungsrichtlinien, dem geografischen Einsatzgebiet, den Witterungsbedingungen sowie der Wartung des Produktes und des fertigen Schildes. Für Mängel, die auf einen ungeeigneten Untergrund oder unzulängliche Oberflächenvorbereitung zurückzuführen sind, übernimmt ORAFOL keine Verantwortung. Ausführlichere Angaben entnehmen Sie bitte dem unter www.orafol.com veröffentlichten Gewährleistungsdokument. ORALITE® ist ein Markenzeichen der Firma ORAFOL Europe GmbH

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Deutschland

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.de
www.orafol.com