

ORALITE® 5650RA

Fleet Engineer Grade

ORALITE® 5650E RA Fleet Engineer Grade è un film riflettente ad adesione permanente per pubblicità esterna a lungo termine su superfici verniciate. Il film è straordinariamente flessibile, quindi un'ottima lavorabilità è data anche a nervature e rivetti. La tecnologia RapidAir garantisce un incollaggio senza bolle e la migliore riposizionabilità. Le istruzioni di lavorazione dettagliate si trovano sul nostro sito web dei prodotti.

Reflective Properties

Tecnologia a riflessione: Sfera di vetro, Struttura del nastro riflettente: A

Campi di applicazione

- Veicoli da costruzione
- Cantieri
- Veicoli di pronto intervento e veicoli con diritti speciali
- Sicurezza e soccorso
- Traffico e trasporti
- Macchine agricole
- Pubblicità
- Pubblicità e segnaletica

Colori

ORALITE® 5650RA is available in the following colors: White (F010), Yellow (F020), Red (F030), Orange (F035), Blue (F050), Green (F060), Black (F070), Azure (F084), Gold (F091), Lemon (F213), Ruby (F364)

Spessore totale

- 150 mm (Valore medio, senza carta protettiva)

Materiale frontale

Pellicola premium in PVC

Materiale di rivestimento

Cartone siliconato rivestito in PE su entrambi i lati, 145 g-m-2

Adesivo

Poliacrilato solvente, permanente, Trasparente, riposizionabile

ORALITE® 5650RA

Fleet Engineer Grade

Pellicole di laminazione consigliate

ORAGUARD® 29Q ORAGUARD® 290DU, ORAGUARD® 290F, ORAGUARD® 293, ORAGUARD® 293F

Materiali di trasferimento raccomandati

ORATAPE® LT72 Application Tape, ORATAPE® MT52 Application Tape, ORATAPE® MT72 Application Tape, ORATAPE® MT95 Application Tape

Caratteristiche tecniche

RESISTENZA

Durata	7 Anno/i	con una lavorazione professionale, con agenti atmosferici verticali esterni, clima normale dell'Europa centrale
Tempo di magazzinaggio	2 Anno/i	nell'imballaggio originale, a 20 °C e con un'umidità relativa del 50%
Termostabilità	Temperatura minima -40 °C Temperatura massima 80 °C	incollato su alluminio, clima normale dell'Europa centrale

PROPRIETÀ ADESIVE

Potere adesivo	18 N-25mm	dopo 24 ore, incollato su acciaio inossidabile Valore medio, FINAT TM 1
	14 N-25mm	dopo 24 ore, incollato su vetro acrilico Valore medio, FINAT TM 1

LAVORAZIONE

Procedura di stampa raccomandato	Stampa digitale con inchiostri a base solvente, Stampa UV, Stampa al lattice, Serigrafia
Tecnologia RapidAir	yes
Temperatura di applicazione	Temperatura minima 15 °C

ORALITE® 5650RA

Fleet Engineer Grade

NOTA SUL PRODOTTO

La superficie da incollare deve essere priva di polvere, grasso o altri contaminanti che potrebbero compromettere la forza adesiva del materiale. Le superfici appena verniciate o dipinte devono essere completamente indurite. L'utente deve verificare la compatibilità delle vernici e dei colori selezionati prima di applicare il materiale. Il materiale riflettente autoadesivo può essere utilizzato solo a secco. Per altre applicazioni, l'utente è pienamente responsabile della valutazione dell'idoneità del prodotto e degli eventuali rischi associati a questa applicazione. ORALITE® 5650RA può essere serigrafato con l'inchiostro serigrafico ORALITE® 5018 o con la maggior parte degli inchiostri a base solvente, UV o lattice. Consultare le istruzioni del produttore dell'inchiostro selezionato per determinare se è necessario un laminato di applicazione. Se necessario, si consiglia di laminare il materiale con ORALITE® 5051, ORAGUARD® 289F, ORAGUARD® 290F o ORAGUARD® 293F per garantire una migliore protezione dai raggi UV. Mentre il calore aiuta a rimuovere parzialmente il prodotto, per rimuovere completamente i residui di adesivo o di prodotto è necessario un solvente. Per informazioni dettagliate, consultare le istruzioni per la lavorazione rilasciate da ORAFOL o contattare il rappresentante della divisione ORAFOL Reflective Solutions. Tutti i prodotti ORALITE® sono realizzati in un ambiente di produzione controllato e certificato ISO 9001:2008. La tracciabilità dei lotti è garantita in qualsiasi momento mediante il numero di rotolo.

NOTE IMPORTANTI

Tutti i prodotti ORAFOL sono sottoposti a un attento controllo di qualità durante l'intero processo di produzione e sono garantiti di qualità commerciabile e privi di difetti di fabbricazione. Le informazioni pubblicate si basano sulle nostre analisi e indagini e non rappresentano proprietà garantite o un accordo sulla qualità. Data l'ampia varietà di usi dei prodotti ORAFOL e il continuo sviluppo di nuove applicazioni, l'acquirente deve valutare attentamente l'idoneità e le prestazioni del prodotto per ogni uso previsto e si assume tutti i rischi associati a tale uso. Non si fornisce alcuna garanzia per scopi diversi da quelli elencati nella scheda tecnica o per applicazioni non trattate secondo le istruzioni per la lavorazione ORAFOL. La durata del prodotto finale dipende da diversi fattori, tra i quali, ma non solo, la selezione e la preparazione del substrato, l'aderenza alle linee guida di applicazione raccomandate, l'area geografica, le condizioni di esposizione e la manutenzione del materiale ORAFOL e del prodotto finale. I difetti del prodotto causati dal substrato o da una preparazione impropria della superficie non sono responsabilità di ORAFOL. Quando si utilizzano i prodotti ORAFOL, è necessario osservare le normative nazionali vigenti in materia. ORAFOL raccomanda di richiedere le specifiche attuali alle autorità locali e di assicurarsi che il prodotto sia conforme. Per ulteriori informazioni, si prega di contattare ORAFOL. ORALITE® è un marchio di ORAFOL Europe GmbH.