ORALITE® 5650RA

Fleet Engineer Grade

ORALITE® 5650E RA Fleet Engineer Grade es una película reflectante de adhesión permanente para publicidad exterior a largo plazo en superficies pintadas. La película es extraordinariamente flexible, por lo que también se garantiza una excelente procesabilidad en nervaduras y remaches. La tecnología RapidAir garantiza un pegado sin burbujas y la mejor reposicionabilidad. Las instrucciones detalladas de procesamiento se encuentran en nuestro sitio web de productos.

Reflective Properties

Tecnología de reflexión: Esferas de cristal, Estructura de la cinta reflectante: A, Reflection Norm(s): ORALITE ® 5650 RA Fleet Engineer Grade - Tabelle 1 (DIN 67520), ORALITE ® 5650 RA Fleet Engineer Grade - Tabelle 2 (CIE Nr. 15.2)

Ámbitos de aplicación

- Vehículos de construcción
- Obras
- Vehículos de emergencia y vehículos especiales
- Seguridad y rescate
- Tráfico y transporte
- Máquinas agrícolas
- Publicidad
- Publicidad y señalización

Colores

ORALITE® 5650RA is available in the following colors: White (F010), Yellow (F020), Red (F030), Orange (F035), Blue (F050), Green (F060), Black (F070), Azure (F084), Gold (F091), Lemon (F213), Ruby (F364)

Espesor total

- 150 mm (Valor medio, sin papel protector)

Material delantero

Película de PVC premium

Material de recubrimiento

Cartón siliconado con revestimiento de PE por ambos lados, 145 g-m-2

Adhesivo

Poliacrilato solvente, permanente, Transparente, reposicionable

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Alemania

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.com
www.orafol.com

ORALITE® 5650RA

Fleet Engineer Grade

Películas de laminación recomendadas

ORAGUARD® 290, ORAGUARD® 290DU, ORAGUARD® 290F, ORAGUARD® 293, ORAGUARD® 293F

Materiales de transferencia recomendados

ORATAPE® LT72 Application Tape, ORATAPE® MT52 Application Tape, ORATAPE® MT72 Application Tape, ORATAPE® MT95 Application Tape

Propiedades técnicas

RESISTENCIA

Durabilidad	7 Año(s)	en caso de un procesamiento correcto, con exposición vertical a la intemperie, clima normal centroeuropeo
Conservabilidad	2 Año(s)	en el embalaje original, a 20 °C y con un 50 % de humedad relativa
Resistencia a la temperatura	Temperatura mínima -40 °C Temperatura máxima 80 °C	adherido en aluminio, clima normal centroeuropeo

PROPIEDADES DE ADHESIÓN

Poder adhesivo	18 N-25mm	tras 24 h, adherido en acero inoxidable | Valor medio, FINAT TM 1
	14 N-25mm	tras 24 h, adherido en cristal acrílico | Valor medio, FINAT TM 1

PROCESAMIENTO

Procedimiento de impresión recomendado	Impresión digital con tintas de base solvente, Impresión UV, Impresión látex, Serigrafía	
Tecnología RapidAir	yes	
Temperatura de pegado	Temperatura mínima 15 °C	

Tabla 1 - Coeficiente específico de retro-reflexión R' en cd / (lx m²) [Valores típicos] (DIN 67520)

Ángulo de observación	0,2°		0,33°	
Ángulo de proyección	5°	30°	5°	30°

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Alemania

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.de
www.orafol.com

Blanco	**(010)**	100	40	80	35
Amarillo	**(020)**	60	25	45	20
Rojo	**(030)**	18	8	15	6
Naranja	**(035)**	27	10	23	8
Azul	**(050)**	5	1,7	4	1
Verde	**(060)**	13	5	11	5
Negro	**(070)**	35	15	30	10
Celeste	**(084)**	9	4	7	2,5
Dorado	**(091)**	70	27	50	22
Limón	**(213)**	75	30	55	25
Rubí	**(364)**	10	5	8	4

Tabla 2 - Coordenadas de cromaticidad (Límites de especificación del color con luz natural; Estado nuevo; CIE Nr. 15.2)

Colores		**1**		**2**		**3**		**4**		**Factor luminoso β**
		x	**y**	**x**	**y**	**x**	**y**	**x**	**y**	
Blanco	**(010)**	0,305	0,315	0,335	0,345	0,325	0,355	0,295	0,325	□ 0,35
Amarillo	**(020)**	0,494	0,506	0,470	0,480	0,513	0,437	0,545	0,455	□ 0,27
Rojo	**(030)**	0,735	0,265	0,700	0,250	0,607	0,343	0,655	0,345	□ 0,05
Naranja	**(035)**	0,631	0,369	0,552	0,359	0,506	0,404	0,570	0,430	□ 0,12
Azul	**(050)**	0,100	0,109	0,146	0,156	0,183	0,115	0,137	0,038	□ 0,01
Verde	**(060)**	0,007	0,703	0,216	0,448	0,147	0,400	0,018	0,454	□ 0,04
Negro	**(070)**	0,385	0,355	0,300	0,270	0,260	0,310	0,345	0,395	0 □ ß □ 0,03
Celeste	**(084)**	0,120	0,125	0,160	0,120	0,160	0,480	0,160	0,460	□ 0,03
Dorado	**(091)**	0,460	0,440	0,480	0,440	0,480	0,420	0,460	0,420	□ 0,16
Limón	**(213)**	0,395	0,515	0,450	0,460	0,495	0,502	0,423	0,574	□ 0,16
Rubí	**(364)**	0,710	0,290	0,610	0,300	0,569	0,341	0,655	0,345	□ 0,03

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Alemania

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.com
www.orafol.com

ORALITE® 5650RA

Fleet Engineer Grade

ADVERTENCIA SOBRE EL PRODUCTO

El sustrato de pegado debe estar libre de polvo, grasa y otra suciedad que pueda afectar a la adherencia del material. Las superficies recién lacadas o pintadas deben dejarse endurecer completamente. El usuario debe comprobar la compatibilidad de las lacas y pinturas seleccionadas antes de aplicar el material. El material reflectante autoadhesivo solo puede aplicarse en seco. Para otras aplicaciones diferentes, el usuario es el único responsable de evaluar la idoneidad del producto y de todos los riesgos asociados. ORALITE® 5650RA puede imprimirse con la tinta de serigrafía ORALITE® 5018 o con la mayoría de tintas con base solvente, látex y UV mediante serigrafía. Siga las instrucciones del fabricante de la tinta seleccionada para determinar si es necesario un laminado de protección. En caso necesario, se recomienda laminar el material con ORALITE® 5051, ORAGUARD® 289F, ORAGUARD® 290F o ORAGUARD® 293F para garantizar una protección UV mejorada. Si bien la aplicación de calor contribuye a eliminar parcialmente el producto, puede ser necesario un eliminador de adhesivo con base solvente para retirar completamente todos los restos de adhesivo o de producto. Para más información, consulte las instrucciones de procesamiento facilitadas por ORAFOL o contacte con el personal del departamento de Reflective Solutions de ORAFOL. Todos los productos ORALITE® se han fabricado en un entorno de producción controlado y certificado de conformidad con ISO 9001:2008. Es posible realizar la trazabilidad de los lotes mediante el número indicado en cada bobina.

INDICACIONES IMPORTANTES

Todos los productos ORAFOL se someten a exhaustivos controles de calidad durante el proceso de fabricación y garantizando una calidad comercial sin errores de fabricación. La información publicada está basada en nuestros análisis e inspecciones y no representa características garantizadas ni un acuerdo de calidad. Dada la variedad de usos de los productos ORAFOL y el desarrollo continuo de nuevas aplicaciones, el comprador debe considerar la idoneidad y el rendimiento del producto para cada uso y asumir todos los riesgos relacionados con su uso. No se asume ninguna garantía para otros fines distintos a los detallados en la ficha técnica o para aplicaciones que no sigan las instrucciones de ORAFOL. La vida útil del producto final depende de numerosos factores, incluidos, entre otros, la selección y preparación del sustrato, del cumplimiento de las instrucciones recomendadas de aplicación, la zona geográfica, las condiciones de exposición y el mantenimiento del material ORAFOL y del producto final. ORAFOL no asume ninguna responsabilidad por los fallos en el producto que hayan sido ocasionados por el sustrato o por una preparación inadecuada de la superficie. Para el uso de los productos ORAFOL es necesario cumplir con las especificaciones nacionales vigentes. ORAFOL recomienda consultar los requisitos actuales vigentes a la autoridad responsable del lugar de aplicación y garantizar que el producto satisface los mismos. Contacte con ORAFOL para más información. ORALITE® es una marca de la empresa ORAFOL Europe GmbH.

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Alemania

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.de
www.orafol.com