ORALITE® 5650RA

Fleet Engineer Grade

ORALITE® 5650E RA Fleet Engineer Grade ist eine permanent haftende Reflexfolie für die langfristige Außenwerbung auf lackierten Oberflächen. Die Folie ist außerordentlich flexibel, sodass eine ausgezeichnete Verarbeitbarkeit auch bei Sicken und Nieten gegeben ist. Durch die RapidAir-Technologie ist eine blasenfreie Verklebung sowie beste Repositionierbarkeit gewährleistet.
Ausführliche Hinweise für die Verarbeitung finden Sie auf unserer Produktwebseite.

Reflektierende Eigenschaften

Reflexionstechnologie: Glaskugel, Reflexfolie: Aufbau A (eingebette Glaskugeln), Reflexionsnorm: ORALITE ® 5650 RA Fleet Engineer Grade - Tabelle 1 (DIN 67520), ORALITE ® 5650 RA Fleet Engineer Grade - Tabelle 2 (CIE Nr. 15.2)

Anwendungsbereiche

- Baufahrzeuge
- Baustellen
- Einsatzfahrzeuge und Fahrzeuge mit Sonderrechten
- Sicherheit & Rettung
- Einsatzfahrzeuge & Fahrzeuge mit Sonderrechten
- Verkehr & Transport
- Landwirtschaftliche Maschinen
- Werbung
- Werbung und Beschilderung

Farben

ORALITE® 5650RA ist in folgenden Farben verfügbar: Weiß (F010), Gelb (F020), Rot (F030), Orange (F035), Blau (F050), Grün (F060), Schwarz (F070), Azurblau (F084), Gold (F091), Lemon (F213), Rubinrot (F364)

Gesamtdicke

- 150 mm (Durchschnittswert, ohne Schutzpapier)

Frontmaterial

Premium-PVC-Folie

Abdeckmaterial

Beidseitig PE-beschichteter Silikonkarton, 145 g/m²

Haftklebstoff

Solvent-Polyacrylat, permanent, transparent, repositionierbar

Empfohlene Laminierfolien

ORAGUARD® 290, ORAGUARD® 290DU, ORAGUARD® 290F, ORAGUARD® 293, ORAGUARD® 293F

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Deutschland

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.de
www.orafol.com

ORALITE® 5650RA

Fleet Engineer Grade

Empfohlene Übertragungsmaterialien

ORATAPE® LT72 Application Tape, ORATAPE® MT52 Application Tape, ORATAPE® MT72 Application Tape, ORATAPE® MT95 Application Tape

Technische Eigenschaften

FOLIENEIGENSCHAFTEN

Haltbarkeit	7 Jahr(e)	bei fachgerechter Verarbeitung, bei vertikaler Außenbewitterung, mitteleuropäisches Normalklima
Lagerfähigkeit	2 Jahr(e)	in Originalverpackung, bei 20°C und 50% relativer Luftfeuchtigkeit
Temperaturbeständigkeit	Minimale Temperatur -40 °C Maximale Temperatur 80 °C	verklebt auf Aluminium

KLEBEEIGENSCHAFTEN

Klebkraft	18 N/25 mm	nach 24h, verklebt auf Edelstahl | Durchschnittswert, FINAT TM 1
	14 N/25 mm	nach 24h, verklebt auf Acrylglas | Durchschnittswert, FINAT TM 1

VERARBEITUNG

Empfohlenes Druckverfahren	Digitaldruck mit lösemittelbasierten Tinten, UV-Druck, Latex-Druck, Siebdruck
RapidAir-Technologie	Ja
Verklebungstemperatur	Minimale Temperatur 15 °C

Tabelle 1 - Spezifische Rückstrahlwerte R' in cd / (lx m²) [Typische Werte] (DIN 67520)

Beobachtungswinkel		0,2°		0,33°	
Eintrittswinkel		5°	30°	5°	30°
Weiß	(010)	100	40	80	35
Gelb	(020)	60	25	45	20

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Deutschland

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.com
www.orafol.com

Beobachtungswinkel		0,2°		0,33°	
Eintrittswinkel		5°	30°	5°	30°
Rot	**(030)**	18	8	15	6
Orange	**(035)**	27	10	23	8
Blau	**(050)**	5	1,7	4	1
Grün	**(060)**	13	5	11	5
Schwarz	**(070)**	35	15	30	10
Himmelblau	**(084)**	9	4	7	2,5
Gold	**(091)**	70	27	50	22
Zitronengelb	**(213)**	75	30	55	25
Rubinrot	**(364)**	10	5	8	4

Tabelle 2 - Farbkoordinaten (Tagesaufsichtfarbe; Neuzustand; CIE Nr. 15.2)

Farben		1		2		3		4		Luminanzfaktor β
		x	y	x	y	x	y	x	y	
Weiß	**(010)**	0,305	0,315	0,335	0,345	0,325	0,355	0,295	0,325	□ 0,35
Gelb	**(020)**	0,494	0,506	0,470	0,480	0,513	0,437	0,545	0,455	□ 0,27
Rot	**(030)**	0,735	0,265	0,700	0,250	0,607	0,343	0,655	0,345	□ 0,05
Orange	**(035)**	0,631	0,369	0,552	0,359	0,506	0,404	0,570	0,430	□ 0,12
Blau	**(050)**	0,100	0,109	0,146	0,156	0,183	0,115	0,137	0,038	□ 0,01
Grün	**(060)**	0,007	0,703	0,216	0,448	0,147	0,400	0,018	0,454	□ 0,04
Schwarz	**(070)**	0,385	0,355	0,300	0,270	0,260	0,310	0,345	0,395	0 □ ß □ 0,03
Himmelblau	**(084)**	0,120	0,125	0,160	0,120	0,160	0,480	0,160	0,460	□ 0,03
Gold	**(091)**	0,460	0,440	0,480	0,440	0,480	0,420	0,460	0,420	□ 0,16
Zitronengelb	**(213)**	0,395	0,515	0,450	0,460	0,495	0,502	0,423	0,574	□ 0,16
Rubinrot	**(364)**	0,710	0,290	0,610	0,300	0,569	0,341	0,655	0,345	□ 0,03

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Deutschland

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.com
www.orafol.com

ORALITE® 5650RA

Fleet Engineer Grade

PRODUKTHINWEIS

Der zu beklebende Untergrund muss frei von Staub, Fett oder anderen Verunreinigungen sein, die die Klebkraft des Materials beeinträchtigen können. Frisch lackierte oder bemalte Oberflächen sollten vollständig ausgehärtet sein. Der Anwender sollte die Verträglichkeit ausgewählter Lacke und Farben vor dem Auftragen des Materials prüfen. Das selbstklebende reflektierende Material kann nur trocken angewendet werden. Für andere Anwendungen ist der Benutzer in vollem Umfang für die Beurteilung der Eignung des Produkts und für alle mit dieser Anwendung verbundenen Risiken verantwortlich. ORALITE® 5650RA kann mit der ORALITE® 5018 Siebdrucktinte oder mit den meisten lösungsmittelbasierten Tinten, UVoder Latex-Tinten im Siebdruckverfahren bedruckt werden. Bitte beachten Sie die Anweisungen des ausgewählten Tintenherstellers, um festzustellen, ob ein Anwendungslaminat erforderlich ist. Bei Bedarf wird empfohlen, das Material mit ORALITE® 5051, ORAGUARD® 289F, ORAGUARD® 290F oder ORAGUARD® 293F zu laminieren, um einen verbesserten UV-Schutz zu gewährleisten. Während die eingesetzte Wärme dazu beiträgt, das Produkt teilweise zu entfernen, ist ein lösungsmittelbasierter Klebstoffentferner erforderlich, um eventuelle Klebstoff- oder Produktreste vollständig zu entfernen. Für ausführliche Informationen nutzen Sie bitte die von Orafol herausgegebenen Verarbeitungshinweise oder wenden sich an den für Sie zuständigen Mitarbeiter der ORAFOL Reflective Solutions Division. Alle ORALITE®-Produkte werden in einer nach ISO 9001:2008 zertifizierten, kontrollierten Produktionsumgebung hergestellt. Die Chargenverfolgbarkeit ist jederzeit mittels der Rollennummer möglich.

WICHTIGE HINWEISE

Alle ORAFOL-Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle und es ist gewährleistet, dass sie von handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern sind. Die veröffentlichten Informationen basieren auf unseren Analysen und Untersuchungen und stellen keine zugesicherten Eigenschaften oder eine Beschaffenheitsvereinbarung dar. Aufgrund der vielfältigen Verwendungsmöglichkeiten von ORAFOL -Produkten und der ständigen Entwicklung neuer Anwendungen sollte der Käufer die Eignung und Leistung des Produkts für den jeweiligen Verwendungszweck sorgfältig abwägen und trägt alle Risiken im Zusammenhang mit einer solchen Verwendung. Für andere als die im Technischen Datenblatt aufgeführten Zwecke oder für Anwendungen, die nicht entsprechend den Verarbeitungshinweisen von ORAFOL verarbeitet werden, wird keine Gewährleistung übernommen. Die Haltbarkeit des Endprodukts hängt von einer Vielzahl von Faktoren ab, einschließlich, aber nicht beschränkt auf Substratauswahl und -vorbereitung, Einhaltung der empfohlenen Anwendungsrichtlinien, geografisches Gebiet, Expositionsbedingungen und Wartung des ORAFOL-Materials und des Endprodukts. Produktfehler, die durch den Untergrund oder unsachgemäße Oberflächenvorbereitung verursacht werden, liegen nicht im Verantwortungsbereich von ORAFOL. Bei der Verwendung von ORAFOL-Produkten sind die einschlägigen nationalen Vorschriften zu beachten. ORAFOL empfiehlt, die aktuellen Vorgaben von Ihrer örtlichen Behörde einzuholen und sicherzustellen, dass das Produkt diesen gerecht wird. Bitte kontaktieren Sie ORAFOL für weitere Informationen. ORALITE® ist ein Markenzeichen der Firma ORAFOL Europe GmbH

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Deutschland

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.com
www.orafol.com