ORALITE® 5600RA

Fleet Engineer Grade

product.properties.technical_data_sheet.technical_data_sheet_introduction.id.339

Reflective Properties

Технология световозвращения: Стеклянные шарики, Reflection Norm(s): ORALITE ® 5600 RA - Tabelle 1 (CIE Nr. 54.2), ORALITE ® 5600 RA - Tabelle 2 (CIE Nr. 15.2)

Области применения

- Дорожно-строительные машины
- Участки проведения строительных и ремонтных работ
- Автотранспорт оперативных служб и транспортные средства со специальными правами
- Безопасность и спасение
- Дорожное движение и транспорт
- Сельскохозяйственные машины
- Реклама
- Реклама и знаки

Цвета

ORALITE® 5600RA is available in the following colors: White (F010), Yellow (F020), Red (F030), Orange (F035), Blue (F050), Green (F060), Black (F070), Azure (F084), Gold (F091), Lemon (F213), Ruby (F364)

Общая толщина

- 0.15 mm (Среднее значение, без защитной бумаги)

Лицевой материал

ПВХ-пленка премиум-класса, Литая

Подложка

Бумага RapidAir с двухсторонним ПЭ-покрытием, силиконизированная с одной стороны, 155 g-m-2

Клеящий материал

Полиакрилат на основе растворителя, перманентный, Прозрачный, возможность перепозиционирования

Рекомендуемые пленки для ламинирования

ORAGUARD® 290F, ORAGUARD® 293F, ORAGUARD® XP279

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Германия

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.de
www.orafol.com

ORALITE® 5600RA

Fleet Engineer Grade

Технические свойства

СТОЙКОСТЬ

Срок службы	7 Год(ы)	при нанесении специалистом, при вертикальном воздействии атмосферных условий вне помещений, в нормальном среднеевропейском климате
Срок хранения	2 Год(ы)	в оригинальной упаковке, при 20°C и относительной влажности 50%
Термоустойчивость	Минимальная температура -40 °C Максимальная температура 80 °C	при наклеивании на алюминий, нормальный среднеевропейский климат

КЛЕЯЩАЯ СПОСОБНОСТЬ

Снимаемость	Удаляемый	Нагревание помогает легче удалить продукт
Сила сцепления	15 N-25mm	через 24 часа, при наклеивании на высококачественную сталь | Среднее значение, FINAT TM 1
	12 N-25mm	через 24 часа, при наклеивании на акриловый лак | Среднее значение, FINAT TM 1

ОБРАБОТКА

Технология RapidAir	yes
Температура нанесения	Минимальная температура 15 °C
Рекомендуемый метод применения	Сухое нанесение

Таблица 1 - Особый коэффициент ретроотражения R' в cd / (lx m²) [Типичные значения] (Новая плёнка; Стандартный источник света A; CIE Nr. 54.2)

Угол наблюдения		0,2°		0,33°	
Угол освещения		**5°**	**30°**	**5°**	**30°**
Белый	**(010)**	100	40	80	35
Желтый	**(020)**	55	25	45	20
Красный	**(030)**	18	8	15	6

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Германия

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.com
www.orafol.com

ORALITE® 5600RA

Fleet Engineer Grade

Угол наблюдения		0,2°		0,33°	
Угол освещения		5°	30°	5°	30°
Оранжевый	**(035)**	27	10	23	8
Синий	**(050)**	5	1,7	4	1
Зеленый	**(060)**	13	5	11	5
Чёрный	**(070)**	35	15	30	10
Голубой	**(084)**	11	4	8	3
Золотистый	**(091)**	70	27	50	22
Лимонно-желтый	**(213)**	75	30	55	25
Рубиново-красный	**(364)**	10	5	8	4

Таблица 2 - Координаты цвета (Tagesaufsichtfarben; Новое состояние; CIE Nr. 15.2)

Цвета		1		2		3		4		Коэффициент яркости β
		x	y	x	y	x	y	x	y	
Белый	**(010)**	0,305	0,315	0,335	0,345	0,325	0,355	0,295	0,325	□ 0,35
Желтый	**(020)**	0,494	0,506	0,470	0,480	0,513	0,437	0,545	0,455	□ 0,27
Красный	**(030)**	0,735	0,265	0,700	0,250	0,607	0,343	0,655	0,345	□ 0,05
Оранжевый	**(035)**	0,631	0,369	0,552	0,359	0,506	0,404	0,570	0,430	□ 0,12
Синий	**(050)**	0,100	0,109	0,146	0,156	0,183	0,115	0,137	0,038	□ 0,01
Зеленый	**(060)**	0,007	0,703	0,216	0,448	0,147	0,400	0,018	0,454	□ 0,04
Чёрный	**(070)**	0,385	0,355	0,300	0,270	0,260	0,310	0,345	0,395	0 □ ß □ 0,03
Голубой	**(084)**	0,120	0,125	0,160	0,120	0,160	0,480	0,160	0,460	□ 0,03
Золотистый	**(091)**	0,460	0,440	0,480	0,440	0,480	0,420	0,460	0,420	□ 0,16
Лимонно-желтый	**(213)**	0,395	0,515	0,450	0,460	0,495	0,502	0,423	0,574	□ 0,16
Рубиново-красный	**(364)**	0,710	0,290	0,610	0,300	0,569	0,341	0,655	0,345	□ 0,03

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Германия

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.com
www.orafol.com

ORALITE® 5600RA

Fleet Engineer Grade

ЗАМЕЧАНИЕ О ПРОДУКТЕ

Поверхность, на которую производится наклеивание, не должна содержать пыли, жира и других загрязнений, способных ослабить сцепление материала. Поверхности со свежей покраской или свеже нанесенным лаковым покрытием должны высохнуть до полного отвердевания. Перед нанесением пользователь должен проверить совместимость выбранных лакокрасочных материалов. Самоклеящийся световозвращающий материал может наноситься только сухим способом. Для других видов применения пользователь несет полную ответственность за оценку пригодности продукта и берет на себя все риски, связанные с таким применением. Для трафаретной печати рекомендуется использовать краску ORALITE® 5018, также на пленку ORALITE® 5600RA можно наносить печать с использованием большинства красок на основе растворителей, УФ-красок или красок на латексной основе. Для определения необходимости применения ламинирования см. инструкции производителя выбранных чернил. При необходимости рекомендуется ламинировать материал с помощью ORALITE® 5051, ORAGUARD® 289F, ORAGUARD® 290F или ORAGUARD® 293F для обеспечения повышенной защиты от ультрафиолетового излучения. При использовании красок или принтеров сторонних производителей их применение должно быть протестировано и одобрено заказчиком. Хотя нагревание помогает удалить продукт, для полного удаления остатков клея может потребоваться средство для удаления клея на основе растворителя. Более подробные сведения см. в указаниях по обработке, опубликованных компанией ORAFOL, или обращайтесь к компетентным сотрудникам ORAFOL Reflective Solutions Division. Вся продукция ORALITE® изготовлена в производственных условиях, проверенных и сертифицированных по стандарту ISO 9001:2015. Отслеживание последовательности технологической обработки партии возможно на основании номера рулона.

ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ

Во время всего процесса производства вся продукция ORAFOL проходит тщательный контроль качества, поэтому обеспечивается соответствие качества торговым стандартам и отсутствие производственных дефектов. Опубликованная информация основывается на проведенных нами анализах и исследованиях и не представляет собой гарантию свойств или согласованных характеристик. Ввиду множества способов использования продукции ORAFOL и постоянного расширения областей применения покупатель должен тщательно оценить функциональные показатели и пригодность продукта для конкретной цели, и несет все связанные с подобным применением риски. При использовании в иных целях, не указанных в технической спецификации, или обработке, не соответствующей указаниям по обработке компании ORAFOL, гарантия не предоставляется. Долговечность конечного продукта зависит от многих факторов, в том числе от выбора и подготовки основы, соблюдения рекомендаций по применению, географической зоны, условий воздействия и ухода за материалом ORAFOL и конечным продуктом. Компания ORAFOL не несет ответственности за дефекты продукта, возникшие из-за основы или ненадлежащей подготовки поверхности. При использовании продукции ORAFOL необходимо соблюдать соответствующие государственные нормы. ORAFOL рекомендует запросить действующие требования в местных органах власти и убедиться, что продукция им соответствует. За дополнительной информацией обращайтесь в компанию ORAFOL. ORALITE® является товарным знаком компании ORAFOL Europe GmbH.

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Германия

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.de
www.orafol.com