# ORALITE® 5600RA

**Fleet Engineer Grade**



ORALITE® 5600RA Fleet Engineer Grade ist eine wieder entfernbare Reflexfolie für die langfristige Außenwerbung auf lackierten Oberflächen, durch die hohe Flexibilität ist eine ausgezeichnete Verarbeitung auch bei Sicken und Niten gegeben. Durch die RapidAir-Technologie ist eine blasenfreie Verklebung sowie beste Repositionierbarkeit gewährleistet.
Ausführliche Hinweise für die Verarbeitung finden Sie auf unserer Produktwebseite.

## Reflektierende Eigenschaften

Reflexionstechnologie: Glaskugel, Reflexionsnorm: ORALITE ® 5600 RA - Tabelle 1 (CIE Nr. 54.2), ORALITE ® 5600 RA - Tabelle 2 (CIE Nr. 15.2)

## Anwendungsbereiche

- Baufahrzeuge
- Baustellen
- Einsatzfahrzeuge und Fahrzeuge mit Sonderrechten
- Sicherheit & Rettung
- Einsatzfahrzeuge & Fahrzeuge mit Sonderrechten
- Verkehr & Transport
- Landwirtschaftliche Maschinen
- Werbung
- Werbung und Beschilderung

## Farben

ORALITE® 5600RA ist in folgenden Farben verfügbar: Weiß (F010), Gelb (F020), Rot (F030), Orange (F035), Blau (F050), Grün (F060), Schwarz (F070), Azurblau (F084), Gold (F091), Lemon (F213), Rubinrot (F364)

## Gesamtdicke

- 0.15 mm (Durchschnittswert, ohne Schutzpapier)

## Frontmaterial

Premium-PVC-Folie, gegossen

## Abdeckmaterial

Beidseitig PE-beschichtetes RapidAir® -Papier, einseitig silikonisiert, 155 g/m$^2$

## Haftklebstoff

Solvent-Polyacrylat, permanent, transparent, repositionierbar

## Empfohlene Laminierfolien

ORAGUARD® 290F, ORAGUARD® 293F, ORAGUARD® XP279

**ORAFOL Europe GmbH**
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Deutschland

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.de
www.orafol.com

# ORALITE® 5600RA

**Fleet Engineer Grade**



## Technische Eigenschaften

### FOLIENEIGENSCHAFTEN

| | | |
|---|---|---|
| Haltbarkeit | 7 Jahr(e) | bei fachgerechter Verarbeitung, bei vertikaler Außenbewitterung, mitteleuropäisches Normalklima |
| Lagerfähigkeit | 2 Jahr(e) | in Originalverpackung, bei 20°C und 50% relativer Luftfeuchtigkeit |
| Temperaturbeständigkeit | Minimale Temperatur -40 °C<br>Maximale Temperatur 80 °C | verklebt auf Aluminium |

### KLEBEEIGENSCHAFTEN

| | | |
|---|---|---|
| Entfernbarkeit | Entfernbar | der Einsatz von Wärme trägt dazu bei, das Produkt leicht zu entfernen |
| Klebkraft | 15 N/25 mm | nach 24h, verklebt auf Edelstahl \| Durchschnittswert, FINAT TM 1 |
| | 12 N/25 mm | nach 24h, verklebt auf Acryllack \| Durchschnittswert, FINAT TM 1 |

### VERARBEITUNG

| | |
|---|---|
| RapidAir-Technologie | Ja |
| Verklebungstemperatur | Minimale Temperatur 15 °C |
| Vorgeschlagene Anwendungstechnik | Trockenapplikation |

**Tabelle 1 - Spezifische Rückstrahlwerte R' in cd / (lx m²) [Typische Werte] (Neue Folie; CIE-Standardlichtart A; CIE Nr. 54.2)**

| Beobachtungswinkel | | 0,2° | | 0,33° | |
|---|---|---|---|---|---|
| Eintrittswinkel | | 5° | 30° | 5° | 30° |
| **Weiß** | **(010)** | 100 | 40 | 80 | 35 |
| **Gelb** | **(020)** | 55 | 25 | 45 | 20 |
| **Rot** | **(030)** | 18 | 8 | 15 | 6 |

**ORAFOL Europe GmbH**
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Deutschland

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.com
www.orafol.com

# ORALITE® 5600RA

**Fleet Engineer Grade**



| Beobachtungswinkel | | 0,2° | | 0,33° | |
|---|---|---|---|---|---|
| Eintrittswinkel | | 5° | 30° | 5° | 30° |
| **Orange** | **(035)** | 27 | 10 | 23 | 8 |
| **Blau** | **(050)** | 5 | 1,7 | 4 | 1 |
| **Grün** | **(060)** | 13 | 5 | 11 | 5 |
| **Schwarz** | **(070)** | 35 | 15 | 30 | 10 |
| **Himmelblau** | **(084)** | 11 | 4 | 8 | 3 |
| **Gold** | **(091)** | 70 | 27 | 50 | 22 |
| **Zitronengelb** | **(213)** | 75 | 30 | 55 | 25 |
| **Rubinrot** | **(364)** | 10 | 5 | 8 | 4 |

**Tabelle 2 - Farbkoordinaten (Tagesaufsichtfarben; Neuzustand; CIE Nr. 15.2)**

| Farben | | 1 | | 2 | | 3 | | 4 | | Luminanzfaktor β |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | x | y | x | y | x | y | x | y | |
| **Weiß** | **(010)** | 0,305 | 0,315 | 0,335 | 0,345 | 0,325 | 0,355 | 0,295 | 0,325 | □ 0,35 |
| **Gelb** | **(020)** | 0,494 | 0,506 | 0,470 | 0,480 | 0,513 | 0,437 | 0,545 | 0,455 | □ 0,27 |
| **Rot** | **(030)** | 0,735 | 0,265 | 0,700 | 0,250 | 0,607 | 0,343 | 0,655 | 0,345 | □ 0,05 |
| **Orange** | **(035)** | 0,631 | 0,369 | 0,552 | 0,359 | 0,506 | 0,404 | 0,570 | 0,430 | □ 0,12 |
| **Blau** | **(050)** | 0,100 | 0,109 | 0,146 | 0,156 | 0,183 | 0,115 | 0,137 | 0,038 | □ 0,01 |
| **Grün** | **(060)** | 0,007 | 0,703 | 0,216 | 0,448 | 0,147 | 0,400 | 0,018 | 0,454 | □ 0,04 |
| **Schwarz** | **(070)** | 0,385 | 0,355 | 0,300 | 0,270 | 0,260 | 0,310 | 0,345 | 0,395 | 0 □ ß □ 0,03 |
| **Himmelblau** | **(084)** | 0,120 | 0,125 | 0,160 | 0,120 | 0,160 | 0,480 | 0,160 | 0,460 | □ 0,03 |
| **Gold** | **(091)** | 0,460 | 0,440 | 0,480 | 0,440 | 0,480 | 0,420 | 0,460 | 0,420 | □ 0,16 |
| **Zitronengelb** | **(213)** | 0,395 | 0,515 | 0,450 | 0,460 | 0,495 | 0,502 | 0,423 | 0,574 | □ 0,16 |
| **Rubinrot** | **(364)** | 0,710 | 0,290 | 0,610 | 0,300 | 0,569 | 0,341 | 0,655 | 0,345 | □ 0,03 |

**ORAFOL Europe GmbH**
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Deutschland

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.com
www.orafol.com

# ORALITE® 5600RA

**Fleet Engineer Grade**



## PRODUKTHINWEIS

Der zu beklebende Untergrund muss frei von Staub, Fett oder anderen Verunreinigungen sein, die die Klebkraft des Materials beeinträchtigen können. Frisch lackierte oder bemalte Oberflächen sollten vollständig ausgehärtet sein. Der Anwender sollte die Verträglichkeit ausgewählter Lacke und Farben vor dem Auftragen des Materials prüfen. Das selbstklebende reflektierende Material kann nur trocken angewendet werden. Für andere Anwendungen ist der Benutzer in vollem Umfang für die Beurteilung der Eignung des Produkts und für alle mit dieser Anwendung verbundenen Risiken verantwortlich. ORALITE® 5600RA kann mit der ORALITE® 5018 Siebdrucktinte oder mit den meisten lösungsmittelbasierten Tinten, UVoder Latex-Tinten bedruckt werden. Bitte beachten Sie die Anweisungen des ausgewählten Tintenherstellers, um festzustellen, ob ein Anwendungslaminat erforderlich ist. Bei Bedarf wird empfohlen, das Material mit ORALITE® 5051, ORAGUARD® 289F, ORAGUARD® 290F oder ORAGUARD® 293F zu laminieren, um einen verbesserten UV-Schutz zu gewährleisten. Bei Verwendung von anderen als ORAFOL-Farben oder -Druckern muss die Anwendung vom Kunden getestet und freigegeben werden. Während der Einsatz von Wärme dazu beiträgt, das Produkt leicht zu entfernen, kann ein lösungsmittelbasierter Klebstoffentferner erforderlich sein, um eventuelle Klebstoffreste vollständig zu entfernen. Für ausführliche Informationen nutzen Sie bitte die von ORAFOL herausgegebenen Verarbeitungshinweise oder wenden sich an den für Sie zuständigen Mitarbeiter der ORAFOL Reflective Solutions Division. Alle ORALITE®-Produkte werden in einer nach ISO 9001:2015 zertifizierten, kontrollierten Produktionsumgebung hergestellt. Die Chargenverfolgbarkeit ist jederzeit mittels der Rollennummer möglich.

## WICHTIGE HINWEISE

Alle ORAFOL-Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle und es ist gewährleistet, dass sie von handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern sind. Die veröffentlichten Informationen basieren auf unseren Analysen und Untersuchungen und stellen keine zugesicherten Eigenschaften oder eine Beschaffenheitsvereinbarung dar. Aufgrund der vielfältigen Verwendungsmöglichkeiten von ORAFOL -Produkten und der ständigen Entwicklung neuer Anwendungen sollte der Käufer die Eignung und Leistung des Produkts für den jeweiligen Verwendungszweck sorgfältig abwägen und trägt alle Risiken im Zusammenhang mit einer solchen Verwendung. Für andere als die im Technischen Datenblatt aufgeführten Zwecke oder für Anwendungen, die nicht entsprechend den Verarbeitungshinweisen von ORAFOL verarbeitet werden, wird keine Gewährleistung übernommen. Die Haltbarkeit des Endprodukts hängt von einer Vielzahl von Faktoren ab, einschließlich, aber nicht beschränkt auf Substratauswahl und -vorbereitung, Einhaltung der empfohlenen Anwendungsrichtlinien, geografisches Gebiet, Expositionsbedingungen und Wartung des ORAFOL-Materials und des Endprodukts. Produktfehler, die durch den Untergrund oder unsachgemäße Oberflächenvorbereitung verursacht werden, liegen nicht im Verantwortungsbereich von ORAFOL. Bei der Verwendung von ORAFOL-Produkten sind die einschlägigen nationalen Vorschriften zu beachten. ORAFOL empfiehlt, die aktuellen Vorgaben von Ihrer örtlichen Behörde einzuholen und sicherzustellen, dass das Produkt diesen gerecht wird. Bitte kontaktieren Sie ORAFOL für weitere Informationen. ORALITE® ist ein Markenzeichen der Firma ORAFOL Europe GmbH.

**ORAFOL Europe GmbH**
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Deutschland

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.com
www.orafol.com