ORALITE® 5600E

Fleet Marking Grade

ORALITE® 5600 Fleet Marking Grade ist eine wieder entfernbare Reflexfolie für die langfristige Außenwerbung auf lackierten Oberflächen. Die Folie ist außerordentlich flexibel, sodass eine ausgezeichnete Verarbeitbarkeit auch bei Sicken und Nieten gegeben ist.
Ausführliche Hinweise für die Verarbeitung finden Sie auf unserer Produktwebseite.

Reflektierende Eigenschaften

Reflexionstechnologie: Glaskugel, Reflexionsklasse(n): RA1, Reflexfolie: Aufbau A (eingebette Glaskugeln), Reflexionsnorm: ORALITE ® 5600 E - Tabelle 1 (ECE 104), ORALITE ® 5600 E - Tabelle 2 (CIE Nr. 15.2)

Anwendungsbereiche

- Baufahrzeuge
- Baustellen
- Einsatzfahrzeuge und Fahrzeuge mit Sonderrechten
- Sicherheit & Rettung
- Einsatzfahrzeuge & Fahrzeuge mit Sonderrechten
- Verkehr & Transport
- Landwirtschaftliche Maschinen
- LKW & Anhänger
- Werbung
- Werbung und Beschilderung

Farben

ORALITE® 5600E ist in folgenden Farben verfügbar: Weiß (F010), Gelb (F020), Rot (F030), Orange (F035), Blau (F050), Grün (F060), Schwarz (F070), Azurblau (F084), Gold (F091), Lemon (F213), Rubinrot (F364)

Gesamtdicke

- 0.135 mm (Durchschnittswert, ohne Schutzpapier)

Frontmaterial

Premium-PVC-Folie, gegossen, 0.09 mm

Abdeckmaterial

Beidseitig PE-beschichteter Silikonkarton, 145 g/m²

Haftklebstoff

Solvent-Polyacrylat, permanent (ablösbar mittels Wärme), transparent

Empfohlene Laminierfolien

ORAGUARD® 290, ORAGUARD® 290DU, ORAGUARD® 290F, ORAGUARD® 293, ORAGUARD® 293F, ORAGUARD® XP279

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Deutschland

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.de
www.orafol.com

ORALITE® 5600E

Fleet Marking Grade

Empfohlene Übertragungsmaterialien

ORATAPE® LT72 Application Tape, ORATAPE® MT52 Application Tape, ORATAPE® MT72 Application Tape, ORATAPE® MT95 Application Tape

Technische Eigenschaften

FOLIENEIGENSCHAFTEN

Haltbarkeit	7 Jahr(e)	bei fachgerechter Verarbeitung, bei vertikaler Außenbewitterung, mitteleuropäisches Normalklima
Lagerfähigkeit	2 Jahr(e)	in Originalverpackung, bei 20° C und 50% rel. Luftfeuchtigkeit
Reißdehnung	Minimale Reißdehnung längs 100 % Minimale Reißdehnung quer 100 %	DIN EN ISO 527 DIN EN ISO 527
Reißfestigkeit	Minimale Reißfestigkeit längs 0 MPa Minimale Reißfestigkeit quer 0 MPa	
Temperaturbeständigkeit	Minimale Temperatur -40 °C Maximale Temperatur 80 °C	verklebt auf Aluminium

KLEBEEIGENSCHAFTEN

Entfernbarkeit	Entfernbar	Ablösbar mittels Wärme
Klebkraft	17 N/25 mm	nach 24h, verklebt auf Edelstahl | Durchschnittswert, FINAT TM 1
	16 N/25 mm	nach 24h, verklebt auf Acryllack | Durchschnittswert, FINAT TM 1

VERARBEITUNG

Empfohlenes Druckverfahren	Siebdruck, Digitaldruck mit lösemittelbasierten Tinten, UV-Druck, Latex-Druck	
Verklebungstemperatur	Minimale Temperatur 15 °C	
Vorgeschlagene Anwendungstechnik	Trockenapplikation	

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Deutschland

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.de
www.orafol.com

ORALITE® 5600E

Fleet Marking Grade

table1

viewAngle	0,33°			
Eintrittswinkel	**5°**	**30°**	**40°**	**60°**
allColors	50	21,7	12,3	1,7

table2

Farben		1		2		3		4		luminanceFactor
		x	y	x	y	x	y	x	y	
Weiß	**(010)**	0,305	0,315	0,335	0,345	0,325	0,355	0,295	0,325	□ 0,35
Gelb	**(020)**	0,494	0,506	0,470	0,480	0,513	0,437	0,545	0,455	□ 0,27
Rot	**(030)**	0,735	0,265	0,700	0,250	0,607	0,343	0,655	0,345	□ 0,05
Orange	**(035)**	0,631	0,369	0,552	0,359	0,506	0,404	0,570	0,430	□ 0,12
Blau	**(050)**	0,100	0,109	0,146	0,156	0,183	0,115	0,137	0,038	□ 0,01
Grün	**(060)**	0,007	0,703	0,216	0,448	0,147	0,400	0,018	0,454	□ 0,04
black	**(070)**	0,385	0,355	0,300	0,270	0,260	0,310	0,345	0,395	0 □ ß □ 0,03
skyBlue	**(084)**	0,120	0,125	0,160	0,120	0,160	0,480	0,160	0,460	□ 0,03
gold	**(091)**	0,460	0,440	0,480	0,440	0,480	0,420	0,460	0,420	□ 0,16
lemonYellow	**(213)**	0,395	0,515	0,450	0,460	0,495	0,502	0,423	0,574	□ 0,16
rubyRed	**(364)**	0,710	0,290	0,610	0,300	0,569	0,341	0,655	0,345	□ 0,03

PRODUKTHINWEIS

ORALITE® 5600E kann mit der ORALITE® 5018 Siebdrucktinte oder mit den meisten lösungsmittelbasierten Tinten, UV- oder Latex-Tinten bedruckt werden. Bitte beachten Sie die Anweisungen des ausgewählten Tintenherstellers, um festzustellen, ob ein Anwendungslaminat erforderlich ist. Bei Bedarf wird empfohlen, das Material mit ORALITE® 5051, ORAGUARD® 289F, ORAGUARD® 290F oder ORAGUARD® 293F zu laminieren, um einen verbesserten UV-Schutz zu gewährleisten. Bei Verwendung von anderen als ORAFOL-Farben oder -Druckern muss die Anwendung vom Kunden getestet und freigegeben werden. Während der Einsatz von Wärme dazu beiträgt, das Produkt leicht zu entfernen, kann ein lösungsmittelbasierter Klebstoffentferner erforderlich sein, um eventuelle Klebstoffreste vollständig zu entfernen. Für ausführliche Informationen nutzen Sie bitte die von ORAFOL herausgegebenen Verarbeitungshinweise oder wenden sich an den für Sie zuständigen Mitarbeiter der ORAFOL Reflective Solutions Division. Alle ORALITE®-Produkte werden in einer nach ISO 9001:2015 zertifizierten, kontrollierten Produktionsumgebung hergestellt. Die Chargenverfolgbarkeit ist jederzeit mittels der Rollennummer möglich.

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Deutschland

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.com
www.orafol.com

ORALITE® 5600E

Fleet Marking Grade

WICHTIGE HINWEISE

Alle ORAFOL-Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle und es ist gewährleistet, dass sie von handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern sind. Die veröffentlichten Informationen basieren auf unseren Analysen und Untersuchungen und stellen keine zugesicherten Eigenschaften oder eine Beschaffenheitsvereinbarung dar. Aufgrund der vielfältigen Verwendungsmöglichkeiten von ORAFOL -Produkten und der ständigen Entwicklung neuer Anwendungen sollte der Käufer die Eignung und Leistung des Produkts für den jeweiligen Verwendungszweck sorgfältig abwägen und trägt alle Risiken im Zusammenhang mit einer solchen Verwendung. Für andere als die im Technischen Datenblatt aufgeführten Zwecke oder für Anwendungen, die nicht entsprechend den Verarbeitungshinweisen von ORAFOL verarbeitet werden, wird keine Gewährleistung übernommen. Die Haltbarkeit des Endprodukts hängt von einer Vielzahl von Faktoren ab, einschließlich, aber nicht beschränkt auf Substratauswahl und -vorbereitung, Einhaltung der empfohlenen Anwendungsrichtlinien, geografisches Gebiet, Expositionsbedingungen und Wartung des ORAFOL-Materials und des Endprodukts. Produktfehler, die durch den Untergrund oder unsachgemäße Oberflächenvorbereitung verursacht werden, liegen nicht im Verantwortungsbereich von ORAFOL. Bei der Verwendung von ORAFOL-Produkten sind die einschlägigen nationalen Vorschriften zu beachten. ORAFOL empfiehlt, die aktuellen Vorgaben von Ihrer örtlichen Behörde einzuholen und sicherzustellen, dass das Produkt diesen gerecht wird. Bitte kontaktieren Sie ORAFOL für weitere Informationen. ORALITE® ist ein Markenzeichen der Firma ORAFOL Europe GmbH

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Deutschland

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.com
www.orafol.com