ORALITE® 5600

Fleet Engineer Grade

ORALITE® 5600 Fleet Engineer Grade è un film riflettente rimovibile per pubblicità esterna a lungo termine su superfici verniciate. Il film è straordinariamente flessibile, quindi un'ottima lavorabilità è data anche a nervature e rivetti. Le istruzioni di lavorazione dettagliate si trovano sul nostro sito web dei prodotti.

Reflective Properties

Tecnologia a riflessione: Sfera di vetro, Classi riflettenti: RA1, Struttura del nastro riflettente: A, Reflection Norm(s): ORALITE® 5600 - Tabelle 1, ORALITE® 5600 - Tabelle 2

Campi di applicazione

- Veicoli da costruzione
- Cantieri
- Veicoli di pronto intervento e veicoli con diritti speciali
- Sicurezza e soccorso
- Traffico e trasporti
- Macchine agricole
- Pubblicità
- Pubblicità e segnaletica

Colori

ORALITE® 5600 is available in the following colors: White (F010), Yellow (F020), Red (F030), Orange (F035), Blue (F050), Green (F060), Black (F070), Azure (F084), Gold (F091), Lemon (F213), Ruby (F364)

Spessore totale

- 0.15 mm (Valore medio, senza carta protettiva)

Materiale frontale

Pellicola premium in PVC, Stampato, 0.11 mm

Materiale di rivestimento

Cartone siliconato rivestito in PE su entrambi i lati, 145 g-m-2

Adesivo

Poliacrilato solvente, Trasparente

Pellicole di laminazione consigliate

ORAGUARD® 290, ORAGUARD® 290DU, ORAGUARD® 290F, ORAGUARD® 293, ORAGUARD® 293F, ORAGUARD® XP279

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Germania

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.de
www.orafol.com

ORALITE® 5600

Fleet Engineer Grade

Materiali di trasferimento raccomandati

ORATAPE® LT72 Application Tape, ORATAPE® MT52 Application Tape, ORATAPE® MT72 Application Tape, ORATAPE® MT95 Application Tape

Caratteristiche tecniche

RESISTENZA

Durata	7 Anno/i	con una lavorazione professionale, con agenti atmosferici verticali esterni, clima normale dell'Europa centrale
Tempo di magazzinaggio	2 Anno/i	nell'imballaggio originale, a 20 °C e con un'umidità relativa del 50%
Allungamento allo strappo	Allungamento minimo allo strappo longitudinale 100 percent Allungamento massimo allo strappo trasversale 100 percent	DIN EN ISO 527 DIN EN ISO 527
Resistenza allo strappo	Minimo resistenza allo strappo longitudinale 0 MPa Massima resistenza allo strappo trasversale 0 MPa	
Termostabilità	Temperatura minima -40 °C Temperatura massima 80 °C	incollato all'alluminio, clima normale dell'Europa centrale

PROPRIETÀ ADESIVE

Rimozione	Rimovibile	L'uso del calore aiuta a rimuovere facilmente il prodotto
Potere adesivo	15 N-25mm	dopo 24 ore, incollato su acciaio inossidabile | Valore medio, FINAT TM 1
	16 N-25mm	dopo 24 ore, incollato su vernice acrilica | Valore medio, FINAT TM 1

LAVORAZIONE

Procedura di stampa raccomandato	Serigrafia, Stampa digitale con inchiostri a base solvente, Stampa UV, Stampa al lattice	
Temperatura di applicazione	Temperatura minima 10 °C	

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Germania

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.de
www.orafol.com

ORALITE® 5600

Fleet Engineer Grade

Tecnica di applicazione proposta	Applicazione a secco

Tabella 1 - Coefficiente di Retroriflettenza R' in cd / (lx m²) [Valori tipici] (Materiale a nuovo; Illuminante standard CIE A; CIE Nr. 54.2)

Angolo di osservazione		0.2°		0.33°	
Angolo di entrata		5°	30°	5°	30°
Bianco	**(010)**	100	40	80	35
Giallo	**(020)**	55	25	45	20
Rosso	**(030)**	18	8	15	6
Arancione	**(035)**	27	10	23	8
Blu	**(050)**	5	1.7	4	1
Verde	**(060)**	13	5	11	5
Nero	**(070)**	35	15	30	10
Azzurro	**(084)**	11	4	8	3
Oro	**(091)**	70	27	50	22
Limone	**(213)**	75	30	55	25
Rubino	**(364)**	10	5	8	4

Tabella 2 - Coordinate colorimetriche (Limiti delle specifiche cromatiche alla luce diurna; Nuova condizione; CIE Nr. 15.2)

Colori		1		2		3		4		Fattore di luminanza β
		x	y	x	y	x	y	x	y	
Bianco	**(010)**	0.305	0.315	0.335	0.345	0.325	0.355	0.295	0.325	□ 0.35
Giallo	**(020)**	0.494	0.506	0.470	0.480	0.513	0.437	0.545	0.455	□ 0.27
Rosso	**(030)**	0.735	0.265	0.700	0.250	0.607	0.343	0.655	0.345	□ 0.05
Arancione	**(035)**	0.631	0.369	0.552	0.359	0.506	0.404	0.570	0.430	□ 0.12
Blu	**(050)**	0.100	0.109	0.146	0.156	0.183	0.115	0.137	0.038	□ 0.01

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Germania

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.com
www.orafol.com

Colori		1		2		3		4		Fattore di luminanza β
		x	y	x	y	x	y	x	y	
Verde	**(060)**	0.007	0.703	0.216	0.448	0.147	0.400	0.018	0.454	□ 0.04
Nero	**(070)**	0.385	0.355	0.300	0.270	0.260	0.310	0.345	0.395	0 □ β □ 0.03
Azzurro	**(084)**	0.120	0.125	0.160	0.120	0.160	0.480	0.160	0.460	□ 0.03
Oro	**(091)**	0.460	0.440	0.480	0.440	0.480	0.420	0.460	0.420	□ 0.16
Limone	**(213)**	0.395	0.515	0.450	0.460	0.495	0.502	0.423	0.574	□ 0.16
Rubino	**(364)**	0.710	0.290	0.610	0.300	0.569	0.341	0.655	0.345	□ 0.03

NOTA SUL PRODOTTO

La superficie da incollare deve essere priva di polvere, grasso o altri contaminanti che potrebbero compromettere la forza adesiva del materiale. Le superfici appena verniciate o dipinte devono essere completamente indurite. L'utente deve verificare la compatibilità delle vernici e dei colori selezionati prima di applicare il materiale. Il materiale riflettente autoadesivo può essere applicato solo a secco. Per altre applicazioni, l'utente è pienamente responsabile della valutazione dell'idoneità del prodotto e degli eventuali rischi associati a questa applicazione. ORALITE® 5600 può essere stampato con l'inchiostro serigrafico ORALITE® 5018 o con la maggior parte degli inchiostri a base solvente, UV o lattice. Consultare le istruzioni del produttore dell'inchiostro selezionato per determinare se è necessario un laminato di applicazione. Se necessario, si consiglia di laminare il materiale con ORALITE® 5051, ORAGUARD® 289F, ORAGUARD® 290F o ORAGUARD® 293F per garantire una migliore protezione dai raggi UV. Se si utilizzano inchiostri o stampanti diversi da ORAFOL, l'applicazione deve essere testata e approvata dal cliente. Sebbene l'uso del calore aiuti a rimuovere facilmente il prodotto, potrebbe essere necessario un solvente per rimuovere completamente i residui di adesivo. Per informazioni dettagliate, consultare le istruzioni per la lavorazione rilasciate da ORAFOL o contattare il rappresentante della divisione ORAFOL Reflective Solutions. Tutti i prodotti ORALITE® sono realizzati in un ambiente di produzione controllato e certificato ISO 9001:2015. La tracciabilità dei lotti è garantita in qualsiasi momento mediante il numero di rotolo.

NOTE IMPORTANTI

Tutti i prodotti ORAFOL sono sottoposti a un attento controllo di qualità durante l'intero processo di produzione e sono garantiti di qualità commerciabile e privi di difetti di fabbricazione. Le informazioni pubblicate si basano sulle nostre analisi e indagini e non rappresentano proprietà garantite o un accordo sulla qualità. Data l'ampia varietà di usi dei prodotti ORAFOL e il continuo sviluppo di nuove applicazioni, l'acquirente deve valutare attentamente l'idoneità e le prestazioni del prodotto per ogni uso previsto e si assume tutti i rischi associati a tale uso. Non si fornisce alcuna garanzia per scopi diversi da quelli elencati nella scheda tecnica o per applicazioni non trattate secondo le istruzioni per la lavorazione ORAFOL. La durata del prodotto finale dipende da diversi fattori, tra i quali, ma non solo, la selezione e la preparazione del substrato, l'aderenza alle linee guida di applicazione raccomandate, l'area geografica, le condizioni di esposizione e la manutenzione del materiale ORAFOL e del prodotto finale. I difetti del prodotto causati dal substrato o da una preparazione impropria della superficie non sono responsabilità di ORAFOL. Quando si utilizzano i prodotti ORAFOL, è necessario osservare le normative nazionali vigenti in materia. ORAFOL raccomanda di richiedere le specifiche attuali alle autorità locali e di assicurarsi che il prodotto sia conforme. Per ulteriori informazioni, si prega di contattare ORAFOL. ORALITE® è un marchio di ORAFOL Europe GmbH.

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Germania

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.de
www.orafol.com