ORALITE® 5600

Fleet Engineer Grade

ORALITE® 5600 Fleet Engineer Grade est un film réfléchissant amovible pour la publicité extérieure à long terme sur des surfaces peintes. Le film est extraordinairement flexible, donc une excellente aptitude au traitement est également donnée aux nervures et rivets. Des instructions de traitement détaillées se trouvent sur notre site web de produits.

Propriétés réfléchissantes

Technologie de réflexion: Bille de verre, Classes de réflexion: RA1, Structure de l'adhésif réfléchissant: A, Reflection Norm(s): ORALITE® 5600 - Tabelle 1, ORALITE® 5600 - Tabelle 2

Domaines d'application

- Véhicules de chantier
- Chantiers
- Véhicules de service et véhicules ayant des droits spéciaux
- Sécurité et secours
- Circulation et transport
- Machines agricoles
- Publicité
- Publicité et signalisation

Couleurs

ORALITE® 5600 l'è dispunibel in di culur seguent: White (F010), Yellow (F020), Red (F030), Orange (F035), Blue (F050), Green (F060), Black (F070), Azure (F084), Gold (F091), Lemon (F213), Ruby (F364)

Épaisseur totale

- 0.15 mm (Valeur moyenne, sans papier de protection)

Matériau frontal

Film en PVC premium, Coulé, 0.11 mm

Matériau protecteur

Carton siliconé avec enduit de PE sur les deux faces, 145 g/m²

Adhésif

Solvant de polyacrylate, Transparent

Films laminés recommandés

ORAGUARD® 290, ORAGUARD® 290DU, ORAGUARD® 290F, ORAGUARD® 293, ORAGUARD® 293F, ORAGUARD® XP279

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Allemagne

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.de
www.orafol.com

ORALITE® 5600

Fleet Engineer Grade

Matériaux de transfert recommandés

ORATAPE® LT72 Application Tape, ORATAPE® MT52 Application Tape, ORATAPE® MT72 Application Tape, ORATAPE® MT95 Application Tape

Caractéristiques techniques

DURABILITÉ

Durabilité	7 Année(s)	avec un traitement conforme, en cas d'altérations extérieures verticales, climat normal d'Europe centrale
Garantie de stockage	2 Année(s)	dans l'emballage d'origine, à 20° C et 50 % d'humidité relative
Allongement à la rupture en traction	Allongement minimal à la rupture dans le sens de la longueur 100 % Allongement minimal à la rupture transversale 100 %	DIN EN ISO 527 DIN EN ISO 527
Résistance en traction	Résistance à la traction minimale dans le sens de la longueur 0 MPa Résistance maximale à la traction transversale 0 MPa	
Résistance aux températures	Température minimale -40 °C Température maximale 80 °C	collé sur aluminium, climat normal d'Europe centrale

PROPRIÉTÉS ADHÉSIVES

Enlevabilité	Enlevable	Le recours à la chaleur contribue à enlever le produit facilement.
Adhésivité de départ	15 N/25 mm	après 24 h, collage sur acier inoxydable | Valeur moyenne, FINAT n° 1
	16 N/25 mm	après 24 h, collage sur vernis acrylique | Valeur moyenne, FINAT n° 1

TRAITEMENT

Méthode d'impression recommandée	Sérigraphie, Impression numérique avec des encres à base de solvant, Impression UV, Impression latex	
Température de collage	Température minimale 10 °C	

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Allemagne

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.com
www.orafol.com

ORALITE® 5600

Fleet Engineer Grade

Technique d'application suggérée	Application sèche

Tableau 1 - Coefficients de rétroréflexion spécifiques R' en cd / (lx m²) [Valeurs typiques] (Feuille neuve; Étalon colorimétrique CIE A; CIE Nr. 54.2)

Angle d'observation		0.2°		0.33°	
Angle d'incidence		5°	30°	5°	30°
Blanc	**(010)**	100	40	80	35
Jaune	**(020)**	55	25	45	20
Rouge	**(030)**	18	8	15	6
Orange	**(035)**	27	10	23	8
Bleu	**(050)**	5	1.7	4	1
Vert	**(060)**	13	5	11	5
Noir	**(070)**	35	15	30	10
Bleu ciel	**(084)**	11	4	8	3
Or	**(091)**	70	27	50	22
Jaune citron	**(213)**	75	30	55	25
Rouge rubis	**(364)**	10	5	8	4

Tableau 2 - Coordonnées chromatiques (Limites de spécification des couleurs à la lumière du jour; État neuf; CIE Nr. 15.2)

Couleurs		1		2		3		4		Facteur de luminance β
		x	y	x	y	x	y	x	y	
Blanc	**(010)**	0.305	0.315	0.335	0.345	0.325	0.355	0.295	0.325	□ 0.35
Jaune	**(020)**	0.494	0.506	0.470	0.480	0.513	0.437	0.545	0.455	□ 0.27
Rouge	**(030)**	0.735	0.265	0.700	0.250	0.607	0.343	0.655	0.345	□ 0.05
Orange	**(035)**	0.631	0.369	0.552	0.359	0.506	0.404	0.570	0.430	□ 0.12
Bleu	**(050)**	0.100	0.109	0.146	0.156	0.183	0.115	0.137	0.038	□ 0.01

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Allemagne

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.com
www.orafol.com

ORALITE® 5600

Fleet Engineer Grade

Couleurs		1		2		3		4		Facteur de luminance β
		x	y	x	y	x	y	x	y	
Vert	**(060)**	0.007	0.703	0.216	0.448	0.147	0.400	0.018	0.454	□ 0.04
Noir	**(070)**	0.385	0.355	0.300	0.270	0.260	0.310	0.345	0.395	0 □ β □ 0.03
Bleu ciel	**(084)**	0.120	0.125	0.160	0.120	0.160	0.480	0.160	0.460	□ 0.03
Or	**(091)**	0.460	0.440	0.480	0.440	0.480	0.420	0.460	0.420	□ 0.16
Jaune citron	**(213)**	0.395	0.515	0.450	0.460	0.495	0.502	0.423	0.574	□ 0.16
Rouge rubis	**(364)**	0.710	0.290	0.610	0.300	0.569	0.341	0.655	0.345	□ 0.03

NOTE SUR LE PRODUIT

Le support à encoller doit être exempt de poussière, de graisse ou d'autres contaminations susceptibles de compromettre le pouvoir adhésif du matériau. Les surfaces fraîchement vernies ou peintes doivent être complètement durcies. L'utilisateur doit vérifier la compatibilité des vernis et des couleurs sélectionnés avant d'appliquer le matériau. Le matériau réfléchissant autoadhésif ne peut être appliqué qu'à sec. Pour d'autres applications, l'utilisateur assume l'entière responsabilité d'évaluer l'adéquation du produit et tout risque associé à ces applications. ORALITE® 5600 peut être imprimé avec l'encre de sérigraphie ORALITE® 5018 ou avec la plupart des encres à base de solvant et des encres UV ou latex. Veuillez vous reporter aux instructions du fabricant de l'encre sélectionnée afin de déterminer si un laminé d'application est requis. Si nécessaire, il est recommandé de laminer le matériau avec ORALITE® 5051, ORAGUARD® 289F, ORAGUARD® 290F ou ORAGUARD® 293F afin de garantir une meilleure protection anti-UV. En cas d'utilisation d'autres couleurs ou d'imprimantes ORAFOL, il incombe au client d'en tester l'usage et de les valider lui-même. Même si le recours à la chaleur contribue à faciliter l'enlèvement du produit, un dissolvant d'adhésif à base de solvant peut être nécessaire pour éliminer complètement d'éventuels résidus d'adhésif. Pour des informations détaillées, merci de consulter les instructions de traitement éditées par ORAFOL ou de vous adresser à votre interlocuteur de la ORAFOL Reflective Solutions Division. Tous les produits ORALITE® sont fabriqués dans un environnement de production contrôlé certifié ISO 9001:2015. La traçabilité des lots est assurée à tout moment grâce au numéro du rouleau.

REMARQUES IMPORTANTES

Les produits ORAFOL sont tous soumis à un contrôle qualité minutieux tout au long du processus de fabrication ; ils sont dès lors garantis de qualité commerciale et exempts de défauts de fabrication. Les informations publiées reposent sur nos propres analyses et inspections, et ne font pas état de propriétés garanties ou d'un accord sur la qualité. En raison des diverses possibilités d'usage des produits ORAFOL et du développement constant de nouvelles applications, l'acheteur doit être à même de juger avec soin de l'adéquation et de la prestation du produit pour chaque cas d'utilisation prévu et d'assumer tous les risques associés à une telle utilisation. Aucune garantie n'est accordée pour des destinations autres que celles énumérées dans la fiche technique ou pour des utilisations qui ne sont pas appliquées conformément aux instructions de traitement d'ORAFOL. La durée de conservation du produit final dépend de plusieurs facteurs, y compris mais sans s'y restreindre, le choix et la préparation du support, l'observation des directives d'application recommandées, la zone géographique, les conditions d'exposition et l'entretien du matériel ORAFOL et du produit final. Les défauts du produit occasionnés par le support ou la préparation inappropriée de la surface d'application ne sont pas de la responsabilité d'ORAFOL. L'utilisation des produits ORAFOL implique de tenir compte des règlementations nationales en vigueur. ORAFOL vous recommande de consulter les dispositions à jour auprès de vos instances locales et de vous assurer que le produit y est conforme. Veuillez contacter ORAFOL pour de plus amples renseignements. ORALITE® est une marque déposée de la ORAFOL Europe GmbH

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Allemagne

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.de
www.orafol.com