

ORALITE® 5510

Engineer Grade

ORALITE® 5510 Engineer Grade ist eine hochentwickelte Reflexfolie, die speziell für reflektierende Warnmarkierungen und Hinweisschilder konzipiert wurde. Das Produkt eignet sich sowohl für dauerhafte als auch für temporäre Anwendungen unter anspruchsvollen Bedingungen.

Reflektierende Eigenschaften

Reflexionstechnologie: Glaskugel, Reflexionsklasse(n): RA1, Reflexfolie: Aufbau A (eingebettete Glaskugeln)

Anwendungsbereiche

- Verkehrszeichen
- Baustellen
- Verkehr & Transport
- Werbung und Beschilderung

Farben

ORALITE® 5510 ist in folgenden Farben verfügbar: Weiß (Farbcode 010), Gelb (Farbcode 020), Orange (Farbcode 035), Rot (Farbcode 030), Grün (Farbcode 060), Blau (Farbcode 050), Braun (Farbcode 080)

Gesamtdicke

- 0.11mm (Durchschnittswert, ohne Schutzpapier und Klebstoff)

Frontmaterial

Alkydharz-Folie, 0.11 mm

Abdeckmaterial

Beidseitig PE-beschichteter Silikonkarton, 145 g/m²

Haftklebstoff

Solvent-Polyacrylat

Zertifikate

- ORALITE 5510 - CE 0913-CPR-2015-01 - de - 2016-02-20 - Zertifikat.pdf [\(Download\)](#)
- 2016-02-20 Orafol 5510 0913-CPR-2015-01 Anlage UK.pdf [\(Download\)](#)
- DoP5510.001.20220208-DE.pdf [\(Download\)](#)

ORALITE® 5510

Engineer Grade

Technische Eigenschaften

FOLIENEIGENSCHAFTEN

Beständigkeit gegen Reinigungsmittel	Keine Veränderung	verklebt auf Aluminium 8h in Waschlauge (0,5% Haushaltsreiniger) bei Raumtemperatur und 65° C
Haltbarkeit	7 Jahr(e)	unbedruckt, bei fachgerechter Verarbeitung, bei vertikaler Außenbewitterung, mitteleuropäisches Normalklima
Lagerfähigkeit	2 Jahr(e)	in Originalverpackung, bei 20° C und 50% rel. Luftfeuchtigkeit
Lösemittel- /Chemikalienbeständigkeit	Mineralische Öle, Fette, Kraftstoffe, Aliphatische Lösungsmittel, Schwache Säuren, Salze und Alkalien	bei fachgerechter Verklebung
Seewasserbeständigkeit	Empfohlen	verklebt auf Aluminium DIN 50021, nach 100h/23° C keine Veränderung
Temperaturbeständigkeit	Minimale Temperatur -40 °C Maximale Temperatur 80 °C	verklebt auf Aluminium

KLEBEEIGENSCHAFTEN

Klebkraft	15 N/25 mm	nach 24h, rostfreier Stahl Durchschnittswert, FINAT TM 1
Klebkraftniveau	Permanent	

VERARBEITUNG

Empfohlenes Druckverfahren	Siebdruck
Verklebungstemperatur	Minimale Temperatur 10 °C

ORALITE® 5510

Engineer Grade

PRODUKTHINWEIS

Die Serie ORALITE® 5510 ENGINEER GRADE ist mit einem Identifikationswasserzeichen versehen. Bei der Anwendung der ORALITE® - Reflexfolien Serie 5510 ENGINEER GRADE sind die jeweiligen nationalen Bestimmungen zu berücksichtigen! Empfohlen werden ORALITE® - Siebdruckfarben Serie 5010 und Serie 5018. Klarlackierung ist nicht erforderlich!

WICHTIGE HINWEISE

Beim Einsatz von Folien der ORALITE® Serie sind die einschlägigen nationalen Spezifikationen zu beachten. ORAFOL empfiehlt, die aktuellen Vorgaben von der bei Ihnen vor Ort zuständigen Stelle einzuholen und sicherzustellen, dass das Produkt diesen gerecht wird. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte direkt an ORAFOL. Alle ORALITE® Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle, und es ist gewährleistet, dass die Produkte in handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern ausgeliefert werden. Die zu den ORALITE® Produkten veröffentlichten Informationen beruhen auf Forschungsergebnissen, die nach Ansicht des Unternehmens zuverlässig sind, aus denen aber keine Gewährleistung abgeleitet werden kann. Aufgrund der vielfältigen Verwendungsmöglichkeiten von ORALITE® Produkten und der anhaltenden Entwicklung neuer Anwendungen sollte der Käufer die Eignung und Leistungsfähigkeit des Produktes für den jeweils beabsichtigten Einsatzzweck genau prüfen und alle mit diesem Einsatz verbundenen Risiken übernehmen. Alle Spezifikationen können ohne Vorankündigung geändert werden. Für Anwendungen, die nicht im Technischen Datenblatt aufgeführt sind oder nicht entsprechend den Verarbeitungsrichtlinien von ORAFOL ausgeführt werden, ist eine Gewährleistung ausgeschlossen. Die Haltbarkeit der Schilder hängt von einer Vielzahl von Faktoren ab, wie z.B. der Auswahl und Vorbereitung des Untergrundes, der Einhaltung der empfohlenen Verarbeitungsrichtlinien, dem geografischen Einsatzgebiet, den Witterungsbedingungen sowie der Wartung des Produktes und des fertigen Schildes. Für Mängel, die auf einen ungeeigneten Untergrund oder unzulängliche Oberflächenvorbereitung zurückzuführen sind, übernimmt ORAFOL keine Verantwortung. Ausführlichere Angaben entnehmen Sie bitte dem unter www.orafol.com veröffentlichten Gewährleistungsdokument. ORALITE® ist ein Markenzeichen der Firma ORAFOL Europe GmbH.