

ORALITE® 5500

Engineer Grade

ORALITE® 5500 Engineer Grade ist eine hochentwickelte Reflexfolie, die speziell für reflektierende Warnmarkierungen und Hinweisschilder konzipiert wurde. Das Produkt eignet sich sowohl für dauerhafte als auch für temporäre Anwendungen unter anspruchsvollen Bedingungen.

Reflektierende Eigenschaften

Reflexionstechnologie: Glaskugel, Reflexionsklasse(n): RA1, Reflexfolie: Aufbau A (eingebettete Glaskugeln)

Anwendungsbereiche

- Verkehrszeichen
- Baustellen
- Verkehr & Transport
- Werbung und Beschilderung

Farben

ORALITE® 5500 ist in folgenden Farben verfügbar: Weiß (Farbcode 010), Gelb (Farbcode 020), Orange (Farbcode 035), Rot (Farbcode 030), Grün (Farbcode 060), Blau (Farbcode 050), Braun (Farbcode 080), Schwarz (Farbcode 070)

Gesamtdicke

- 0.125mm (Durchschnittswert, ohne Schutzpapier)

Frontmaterial

Alkydharz-Folie, 0.11 mm

Abdeckmaterial

Beidseitig PE-beschichteter Silikonkarton, 145 g/m²

Haftklebstoff

Solvent-Polyacrylat

Technische Eigenschaften

ORALITE® 5500

Engineer Grade

FOLIENEIGENSCHAFTEN

Beständigkeit gegen Reinigungsmittel	Keine Veränderung	verklebt auf Aluminium 8h in Waschlauge (0,5% Haushaltsreiniger) bei Raumtemperatur und 65° C
Haltbarkeit	7 Jahr(e)	bei fachgerechter Verarbeitung, bei vertikaler Außenbewitterung, mitteleuropäisches Normalklima
Lagerfähigkeit	2 Jahr(e)	in Originalverpackung, bei 20° C und 50% relat. Luftfeuchtigkeit
Lösemittel- /Chemikalienbeständigkeit	Öle, Kraftstoffe, Fette, Aliphatische Lösungsmittel, Schwache Säuren, Salze und Alkalien	
Seewasserbeständigkeit	Empfohlen	verklebt auf Aluminium DIN 50021, nach 100h/23° C keine Veränderung
Temperaturbeständigkeit	Minimale Temperatur -40 °C Maximale Temperatur 80 °C	verklebt auf Aluminium

KLEBEEIGENSCHAFTEN

Klebkraft	15 N/25 mm	nach 24h, rostfreier Stahl Durchschnittswert, FINAT TM 1
Klebkraftniveau	Permanent	

VERARBEITUNG

Empfohlenes Druckverfahren	Siebdruck	Empfohlen werden die ORALITE® - Siebdruckfarben der Serien 5010 und 5018.
Geeigneter Untergrund	Metalle	Der Haftklebstoff wurde speziell für die Anwendung auf Metalloberflächen entwickelt, z.B. Aluminium und verzinktes Stahlblech.
Verklebungstemperatur	Minimale Temperatur 10 °C	

ORALITE® 5500

Engineer Grade

PRODUKTHINWEIS

Ausführliche Informationen finden Sie in den Verarbeitungshinweisen (Nr. 4.2.). Bei anderen als den genannten Anwendungsbereichen liegt es in der Verantwortung des Käufers, die Eignung und Leistungsfähigkeit des Produkts für den jeweiligen Verwendungszweck genauestens zu prüfen. Der Käufer trägt sämtliche in diesem Zusammenhang entstehenden Risiken. Weitere Auskünfte erteilen die Kundenberater der Reflective Solutions Division. Die Rückverfolgbarkeit unserer Ware gemäß ISO 9001 ist anhand der Rollenummer gegeben.

WICHTIGE HINWEISE

Beim Einsatz von Folien der ORALITE® Serie sind die einschlägigen nationalen Spezifikationen zu beachten. ORAFOL empfiehlt, die aktuellen Richtlinien und Vorgaben bei den zuständigen örtlichen Behörden einzuholen, um eine entsprechende Produktkonformität sicherzustellen. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte direkt an ORAFOL. Alle ORALITE® Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle. Es wird gewährleistet, dass die Produkte in handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern ausgeliefert werden. Die zu den ORALITE® Produkten veröffentlichten Informationen beruhen auf Forschungsergebnissen, die das Unternehmen als zuverlässig erachtet, jedoch keine Garantie darstellen. Aufgrund der vielfältigen Einsatzmöglichkeiten von ORALITE® Produkten und der fortlaufenden Entwicklung neuer Anwendungen obliegt es dem Käufer, die Eignung und Leistungsfähigkeit des Produkts für den jeweiligen Verwendungszweck genauestens zu prüfen. Der Käufer trägt sämtliche Risiken, die sich aus der Verwendung dieser Produkte ergeben. Alle Angaben sind vorbehaltlich etwaiger Änderungen. Für Anwendungen, die nicht im Technischen Datenblatt aufgeführt sind oder nicht entsprechend den von ORAFOL dargelegten Verarbeitungsrichtlinien ausgeführt werden, ist eine Gewährleistung ausgeschlossen. Die Haltbarkeit der Schilder hängt von einer Vielzahl von Faktoren ab, wie z.B. der Auswahl und Vorbereitung des Untergrunds, der Einhaltung der empfohlenen Verarbeitungsrichtlinien, dem geografischen Einsatzgebiet, den Witterungsbedingungen sowie der Wartung des Produkts und der fertiggestellten Schilder. Für Mängel, die auf einen ungeeigneten Untergrund oder unzulängliche Oberflächenvorbereitung zurückzuführen sind, übernimmt ORAFOL keine Haftung. Ausführliche Informationen finden Sie unter www.orafol.com. ORALITE® ist ein Markenzeichen der Firma ORAFOL Europe GmbH.