ORALITE® 5431

Construction Grade

ORALITE® 5431 Construction Grade wurde speziell für die Baustellenabsicherung entwickelt und bietet eine zuverlässige retroreflektierende Kennzeichnung für temporäre Markierungen auf verschiedensten Untergründen, einschließlich polyolefinischer Materialien.

Reflektierende Eigenschaften

Reflexionstechnologie: Glaskugel, Reflexionsklasse(n): RA1, Reflexfolie: Aufbau A (eingebette Glaskugeln)

Anwendungsbereiche

- Container & Abfallbehälter
- Baustellen
- Industrie
- Verkehr & Transport

Farben

ORALITE® 5431 ist in folgenden Farben verfügbar: Rot / Weiß (F010), Schwarz / Gelb (F020)

Gesamtdicke

- 0.09 mm (Durchschnittswert, ohne Schutzpapier und Klebstoff)

Frontmaterial

Premium-PVC-Folie, gegossen, 0.09 mm

Abdeckmaterial

Beidseitig PE-beschichteter Silikonkarton, 145 g/m²

Haftklebstoff

Solvent-Polyacrylat, permanent (mit aggressivem Tack)

Technische Eigenschaften

FOLIENEIGENSCHAFTEN		
Haltbarkeit	4 Jahr(e)	bei fachgerechter Verarbeitung, bei vertikaler Außenbewitterung, mitteleuropäisches Normalklima

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Deutschland

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.de
www.orafol.com

Lagerfähigkeit	2 Jahr(e)	in Originalverpackung, bei 20°C und 50% relativer Luftfeuchtigkeit
Temperaturbeständigkeit	Minimale Temperatur -40 °C Maximale Temperatur 80 °C	verklebt auf Aluminium

KLEBEEIGENSCHAFTEN

Klebkraft	15 N/25 mm	nach 24h, rostfreier Stahl | Durchschnittswert, FINAT TM 1

VERARBEITUNG

Empfohlenes Druckverfahren	Tintenstrahldruck mit Lösungsmittelfarben
Geeigneter Untergrund	Polyolefinische Untergründe
Verklebungstemperatur	Minimale Temperatur 10 °C

PRODUKTHINWEIS

Das Material ist mit einem Identifikationswasserzeichen versehen. Das Material ist mit dem für Baustellenbaken erforderlichen Aufdruck sowohl als Rollenware als auch in Form von Zuschnitten erhältlich. Die problemlose Bedruckung mittels lösemittelbasierendem Tintenstrahldruck, eine hervorragende Verarbeitung aufSchneidplotteranlagen sowie eine gute Anpassungsfähigkeit auch auf unebenen Oberflächen sind gewährleistet. Bei der Anwendung der ORALITE® - Reflexfolien Serie 5431 CONSTRUCTION GRADE sind die jeweiligen nationalenBestimmungen zu berücksichtigen!

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Deutschland

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.de
www.orafol.com

WICHTIGE HINWEISE

Beim Einsatz von Folien der ORALITE® Serie sind die einschlägigen nationalen Spezifikationen zu beachten. ORAFOL empfiehlt, die aktuellen Vorgaben von der bei Ihnen vor Ort zuständigen Stelle einzuholen und sicherzustellen, dass dasProdukt diesen gerecht wird. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte direkt an ORAFOL.Alle ORALITE® Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle,und es ist gewährleistet, dass die Produkte in handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern ausgeliefert werden.Die zu den ORALITE® Produkten veröffentlichten Informationen beruhen auf Forschungsergebnissen, die nach Ansicht des Unternehmens zuverlässig sind, aus denen aber keine Gewährleistung abgeleitet werden kann. Aufgrund der vielfältigenVerwendungsmöglichkeiten von ORALITE® Produkten und der anhaltenden Entwicklung neuer Anwendungen sollte der Käufer die Eignung und Leistungsfähigkeit des Produktes für den jeweils beabsichtigten Einsatzzweck genau prüfen und allemit diesem Einsatz verbundenen Risiken übernehmen. Alle Spezifikationen können ohne Vorankündigung geändert werden.Für Anwendungen, die nicht im Technischen Datenblatt aufgeführt sind oder nicht entsprechend den Verarbeitungsrichtlinienvon ORAFOL ausgeführt werden, ist eine Gewährleistung ausgeschlossen. Die Haltbarkeit der Schilder hängt von einerVielzahl von Faktoren ab, wie z.B. der Auswahl und Vorbereitung des Untergrundes, der Einhaltung der empfohlenenVerarbeitungsrichtlinien, dem geografischen Einsatzgebiet, den Witterungsbedingungen sowie der Wartung des Produktesund des fertigen Schildes. Für Mängel, die auf einen ungeeigneten Untergrund oder unzulängliche Oberflächenvorbereitungzurückzuführen sind, übernimmt ORAFOL keine Verantwortung. Ausführlichere Angaben entnehmen Sie bitte dem unterwww.orafol.com veröffentlichten Gewährleistungsdokument.ORALITE® ist ein Markenzeichen der Firma ORAFOL Europe GmbH.

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Deutschland

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.de
www.orafol.com