

ORALITE® 5095

Anti-Graffiti Film

ORALITE® 5095 Anti-Graffiti Film ist eine transparente Fluor-Polymer-Folie, die speziell zum Schutz von Reflexfolien vor Graffiti entwickelt wurde. Mit einer Haltbarkeit von bis zu 10 Jahren bietet sie einen effektiven Schutz für bedruckte sowie für unbedruckte ORALITE® Reflexfolien.

Die Reinigung von Verschmutzungen sollte zuerst mit einem Schwamm und Seifenlauge erfolgen. Ist dies nicht erfolgreich, kann die betroffene Stelle mit ORALITE® 5095REM Graffiti Remover gereinigt werden. Bitte dabei die Hinweise auf der Flasche beachten!

Anwendungsbereiche

- Verkehrszeichen
- Baustellen
- Verkehr & Transport
- Werbung und Beschilderung

Gesamtdicke

- 0.025mm (Durchschnittswert, ohne Schutzpapier und Klebstoff)

Frontmaterial

Fluor-Polymer-Folie

Abdeckmaterial

Silikonpapier, 143 g/m²

Haftklebstoff

Solvent-Polyacrylat

Technische Eigenschaften

FOLIENEIGENSCHAFTEN

Beständigkeit gegen Reinigungsmittel	Keine Veränderung	verklebt auf Aluminium, 8h in Waschlauge (0,5% Haushaltsreiniger) bei Raumtemperatur und 65° C
Haltbarkeit	Laminare bieten erfahrungsgemäß dieselbe Haltbarkeit wie die Reflexfolien, auf denen sie verklebt wurden.	

ORALITE® 5095

Anti-Graffiti Film

	10	bei fachgerechter Verarbeitung, bei vertikaler Außenbewitterung, mitteleuropäisches Normalklima
Lagerfähigkeit	2 Jahr(e)	in Originalverpackung, bei 20° C und 50% rel. Luftfeuchte
Lösemittel- /Chemikalienbeständigkeit	Öle, Kraftstoffe, Fette, Aliphatische Lösungsmittel, Schwache Säuren, Salze und Alkalien	bei fachgerechter Verklebung
Maximaler Schrumpf	Maximaler Schrumpf längs 0.1 mm Maximaler Schrumpf quer 0 mm	verklebt auf Stahl FINAT TM 14 verklebt auf Stahl FINAT TM 14
Seewasserbeständigkeit	Empfohlen	verklebt auf Aluminium DIN 50021, nach 100h/23° C keine Veränderung
Temperaturbeständigkeit	Minimale Temperatur -40 °C Maximale Temperatur 80 °C	verklebt auf Aluminium

KLEBEEIGENSCHAFTEN

Klebkraft	18 N/25 mm	nach 24h, rostfreier Stahl Durchschnittswert, FINAT TM 1
Klebkraftniveau	Permanent	

VERARBEITUNG

Geeigneter Untergrund	Unbedruckte und bedruckte ORALITE® Folien
Verklebungstemperatur	Minimale Temperatur 10 °C

ORALITE® 5095

Anti-Graffiti Film

PRODUKTHINWEIS

ORALITE® 5095 Anti-Graffiti Film kann als Schutzlaminat für ORALITE® Reflexfolien, unbedruckt, bedruckt mit ORALITE® Druckfarben oder laminiert mit ORALITE® 5061 Transparent Film oder ORALITE® 5081 Lettering Film verwendet werden. Zur einfacheren Handhabung ist die Oberfläche mit einem Application Tape geschützt. Die zu beklebende Oberfläche muss trocken und frei von Verunreinigungen sein, die die Haftung des Materials beeinträchtigen können. Bei der Anwendung des ORALITE® 5095 Anti-Graffiti Films ist darauf zu achten, dass Folienbahnen nicht überlappend verklebt werden. Weitere Hinweise zur generellen Handhabung von ORALITE® Folien finden Sie in den Anwendungshinweisen der reflektierenden Produkte. Die Reinigung von Verschmutzungen sollte zuerst mit einem Schwamm und Seifenlauge erfolgen. Ist dies nicht erfolgreich, kann die betroffene Stelle mit ORALITE® 5095REM Graffiti Remover gereinigt werden. Bitte dabei die Hinweise auf der Flasche beachten! Für weitere Anwendungsbereiche sollte der Anwender eigenverantwortlich testen und bewerten, ob das Produkt geeignet ist, und möglicherweise Risiken aufgrund der Verwendung entstehen könnten. Für ausführliche Informationen nutzen Sie bitte die von ORAFOL für die jeweilige Reflexfolie herausgegebenen Verarbeitungshinweise oder wenden sich an den für Sie zuständigen Vertreter der ORAFOL Reflective Solutions Division. Alle ORALITE® Produkte werden in einer ISO 9001:2015 zertifizierten Produktion hergestellt. Die Chargenverfolgbarkeit ist jederzeit mittels der Rollennummer möglich.

WICHTIGE HINWEISE

Beim Einsatz von ORALITE® Folien sind die einschlägigen nationalen Spezifikationen zu beachten. ORAFOL empfiehlt, die aktuellen Vorgaben von der bei Ihnen vor Ort zuständigen Stelle einzuholen und sicherzustellen, dass das Produkt diesen gerecht wird. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte direkt an ORAFOL. Alle ORALITE® Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle, und es ist gewährleistet, dass die Produkte in handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern ausgeliefert werden. Die zu den ORALITE® Produkten veröffentlichten Informationen beruhen auf Forschungsergebnissen, die nach Ansicht des Unternehmens zuverlässig sind, aus denen aber keine Gewährleistung abgeleitet werden kann. Aufgrund der vielfältigen Verwendungsmöglichkeiten von ORALITE® Produkten und der anhaltenden Entwicklung neuer Anwendungen sollte der Käufer die Eignung und Leistungsfähigkeit des Produktes für den jeweils beabsichtigten Einsatzzweck genau prüfen und alle mit diesem Einsatz verbundenen Risiken übernehmen. Alle Spezifikationen können ohne Vorankündigung geändert werden. Für Anwendungen, die nicht im Technischen Datenblatt aufgeführt sind oder nicht entsprechend den Verarbeitungsrichtlinien von ORAFOL ausgeführt werden, ist eine Gewährleistung ausgeschlossen. Die Haltbarkeit der Schilder hängt von einer Vielzahl von Faktoren ab, wie z.B. der Auswahl und Vorbereitung des Untergrundes, der Einhaltung der empfohlenen Verarbeitungsrichtlinien, dem geografischen Einsatzgebiet, den Witterungsbedingungen sowie der Wartung des Produktes und des fertigen Schildes. Für Mängel, die auf einen ungeeigneten Untergrund oder unzulängliche Oberflächenvorbereitung zurückzuführen sind, übernimmt ORAFOL keine Verantwortung. Ausführlichere Angaben entnehmen Sie bitte dem unter www.orafol.com veröffentlichten Gewährleistungsdokument. ORALITE® ist ein Markenzeichen der Firma ORAFOL Europe GmbH.