

ORALITE® 5081

Lettering Film

ORALITE® 5081 Lettering Film est un film PVC coulé de haute qualité et durable spécialement développé pour l'inscription et le marquage de panneaux de signalisation. Le produit est parfaitement adapté à une utilisation avec divers films réfléchissants ORALITE®.

Domaines d'application

- Panneaux de signalisation
- Chantiers
- Circulation et transport
- Publicité et signalisation

Épaisseur totale

- 0.05mm (Valeur moyenne, sans papier de protection ni adhésif)

Matériau frontal

Film en PVC premium, Coulé, 0.05 mm

Matériau protecteur

Carton siliconé avec enduit sur une face

Adhésif

Solvant de polyacrylate

Caractéristiques techniques

DURABILITÉ

Durabilité	10 Année(s)	avec un traitement conforme, en cas d'altérations extérieures verticales, climat normal d'Europe centrale
Garantie de stockage	2 Année(s)	dans l'emballage d'origine, à 20° C et 50 % d'humidité relative
Résistance aux solvants / produits chimiques	Huiles, Graisses, Carburants, Solvants aliphatiques, Acides faibles, Sels et alcalins	avec collage conforme

ORALITE® 5081

Lettering Film

Rétraction maximale	Rétraction maximale dans le sens de la longueur 0.1 mm Rétrécissement maximal transversal 0 mm	collé sur l'acier FINAT TM 14 collé sur l'acier FINAT TM 14
Allongement à la rupture en traction	Allongement minimal à la rupture dans le sens de la longueur 135 % Allongement minimal à la rupture transversale 135 %	DIN EN ISO 527 DIN EN ISO 527
Résistance en traction	Résistance à la traction minimale dans le sens de la longueur 20 MPa Résistance maximale à la traction transversale 20 MPa	DIN EN ISO 527
Résistance à l'eau de mer	Recommandé	collage sur aluminium DIN 50021, après 100 h/ 23° C
Résistance aux températures	Température minimale -40 °C Température maximale 80 °C	collage sur aluminium

PROPRIÉTÉS ADHÉSIVES

Adhésivité de départ	18 N/25 mm	après 24h, sur acier inoxydable Valeur moyenne, FINAT n° 1
Adhésif	Permanent	L'effet d'adhésivité final est complet après environ une journée, suivant les conditions d'utilisation.

TRAITEMENT

Température de collage	Température minimale 10 °C	Au moins 48 heures avant et pendant le traitement et l'application du produit, la température ambiante doit être comprise entre 18° C et 24° C avec une humidité relative de 35 % à 55 %.
------------------------	----------------------------	---

NOTE SUR LE PRODUIT

Le support à encoller doit être exempt de poussière, de graisse ou d'autres contaminations susceptibles de compromettre le pouvoir adhésif du matériau. De plus, il convient de prendre en compte les informations d'application publiées par ORAFOL. Les produits ORALITE® sont fabriqués dans un environnement de production contrôlé certifié ISO 9001:2015. La traçabilité des lots est assurée à tout moment grâce au numéro du rouleau.

ORALITE® 5081

Lettering Film

REMARQUES IMPORTANTES

Lors de l'utilisation de films ORALITE®, il convient de respecter les spécifications nationales. ORAFOL recommande de vous procurer les dispositions à jour auprès de l'organisme compétent près de chez vous et de vous assurer que le produit y est conforme. Veuillez vous adresser directement à ORAFOL pour de plus amples renseignements. Les produits ORALITE® sont tous soumis à un contrôle qualité minutieux tout au long du processus de fabrication. Il est dès lors garanti que les produits sont livrés de qualité commerciale et exempts de défauts de fabrication. Les informations publiées sur les produits ORALITE® reposent sur des études de recherche que la société considère comme fiables. Pour autant, ces informations ne constituent pas des garanties. En raison des diverses possibilités d'usage des produits ORALITE® et du développement constant de nouvelles applications, l'acheteur doit être à même de juger avec soin de l'adéquation et de la prestation du produit pour chaque cas d'utilisation prévu et d'assumer tous les risques associés à cette utilisation. Toutes les spécifications sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. La garantie est exclue pour les applications qui ne figurent pas dans la fiche de données techniques ou qui ne sont pas réalisées conformément aux directives de traitement d'ORAFOL. La durée de vie des panneaux dépend d'un certain nombre de facteurs, tels que le choix et la préparation du support, le respect des directives de traitement recommandées, la zone géographique, les conditions météorologiques ainsi que l'entretien du produit et du panneau fini. La responsabilité d'ORAFOL n'est pas engagée pour les défauts imputables au recours à un support non conforme ou une préparation non appropriée de la surface. Vous pouvez trouver des informations détaillées dans les documents de garantie édités sur www.orafol.com. ORALITE® est une marque déposée de la ORAFOL Europe GmbH