

ORALITE® 5081

Lettering Film

ORALITE® 5081 Lettering Film es un film de PVC fundido de alta calidad y duradero especialmente desarrollado para inscripciones y marcado de señales de tráfico. El producto se adapta perfectamente para su uso con varias películas reflectantes ORALITE®.

Ámbitos de aplicación

- Señales de tráfico
- Obras
- Tráfico y transporte
- Publicidad y señalización

Espesor total

- 0.05mm (Valor medio, sin papel protector y adhesivo)

Material delantero

Película de PVC premium, Fundido, 0.05 mm

Material de recubrimiento

Cartón siliconado con recubrimiento en un lado

Adhesivo

Poliacrilato solvente

Propiedades técnicas

RESISTENCIA

Durabilidad	10 Año(s)	en caso de un procesamiento correcto, con exposición vertical a la intemperie, clima normal centroeuropeo
Conservabilidad	2 Año(s)	en el embalaje original, a 20 °C y con un 50 % de humedad relativa

ORALITE® 5081

Lettering Film

Resistencia a los disolventes y productos químicos	Aceites, Grasas, Combustibles, Disolvente alifático, Ácidos débiles, Sales y álcalis	en caso de una adhesión correcta
Retracción máxima	Retracción longitudinal máxima 0.1 mm Retracción transversal máxima 0 mm	adherido al acero FINAT TM 14 adherido al acero FINAT TM 14
Alargamiento de rotura	Alargamiento mínimo de rotura longitudinal 135 percent Alargamiento mínimo de rotura transversal 135 percent	DIN EN ISO 527 DIN EN ISO 527
Resistencia al arrancado	Resistencia mínima al desgarro longitudinal 20 MPa Resistencia mínima al desgarro transversal 20 MPa	DIN EN ISO 527
Resistencia al agua marina	Recomendado	adherido en aluminio DIN 50021, tras 100 h/ 23 °C
Resistencia a la temperatura	Temperatura mínima -40 °C Temperatura máxima 80 °C	adherido en aluminio

PROPIEDADES DE ADHESIÓN

Poder adhesivo	18 N-25mm	tras 24 h, en acero inoxidable Valor medio, FINAT TM 1
Adherencia	Permanente	La adherencia definitiva se alcanzará, según las condiciones de uso, transcurrido aproximadamente un día.

PROCESAMIENTO

Temperatura de pegado	Temperatura mínima 10 °C	Al menos 48 horas antes y durante el procesamiento y la instalación del producto es necesario mantener una temperatura ambiente de 18 °C a 24 °C y entre 35 % y un 55 % de humedad relativa.
-----------------------	--------------------------	--

ORALITE® 5081

Lettering Film

ADVERTENCIA SOBRE EL PRODUCTO

El sustrato de pegado debe estar libre de polvo, grasa y otra suciedad que pueda afectar a la adherencia del material. Asimismo, es necesario observar la información de aplicación facilitada por ORAFOL. Los productos ORALITE® se han fabricado en un entorno de producción controlado y certificado de conformidad con ISO 9001:2015. Es posible realizar la trazabilidad de los lotes mediante el número indicado en cada bobina.

INDICACIONES IMPORTANTES

Cuando se utilicen las películas ORALITE®, es necesario observar las especificaciones nacionales correspondientes. ORAFOL recomienda consultar los requisitos actuales vigentes al organismo competente en su localidad y garantizar que el producto satisface los mismos. Para más información, contacte directamente con ORAFOL. Todos los productos ORALITE® se someten a exhaustivos controles de calidad durante el proceso de fabricación y se garantiza que los productos se entregan en una calidad comercial sin errores de fabricación. La información publicada sobre los productos ORALITE® en basa en los resultados de investigaciones que la empresa considera fiables, si bien no constituyen una garantía. Debido a la gran variedad de uso de los productos ORALITE® y al constante desarrollo de nuevas aplicaciones, el comprador debe estudiar la idoneidad y el rendimiento del producto para cada finalidad de uso y asumir todos los riesgos derivados de la utilización. Todas las especificaciones están sujetas a posibles modificaciones sin previo aviso. No se ofrece ninguna garantía para aplicaciones que no estén enumeradas en la ficha técnica o que no se indiquen en las directrices de procesamiento facilitadas por ORAFOL. La durabilidad de los letreros depende de múltiples factores, como la selección y preparación del sustrato, el cumplimiento de las instrucciones de aplicación recomendadas, la zona geográfica, las condiciones de exposición y el mantenimiento del producto y del letrero terminado. Los defectos causados por una base inadecuada o una preparación incorrecta de la superficie no son responsabilidad de ORAFOL. Encontrará más información en el documento de garantía publicado en www.orafol.com. ORALITE® es una marca de la empresa ORAFOL Europe GmbH.