

ORALITE® 5081

Lettering Film

ORALITE® 5081 Lettering Film ist eine langlebige, hochwertige gegossene PVC-Folie, die speziell für Beschriftung und Markierung von Verkehrszeichen entwickelt wurde. Das Produkt eignet sich hervorragend für die Verwendung mit verschiedenen ORALITE® Reflexfolien.

Anwendungsbereiche

- Verkehrszeichen
- Baustellen
- Verkehr & Transport
- Werbung und Beschilderung

Gesamtdicke

- 0.05mm (Durchschnittswert, ohne Schutzpapier und Klebstoff)

Frontmaterial

Premium-PVC-Folie, gegossen, 0.05 mm

Abdeckmaterial

Einseitig beschichteter Silikonkarton

Haftklebstoff

Solvent-Polyacrylat

Technische Eigenschaften

FOLIENEIGENSCHAFTEN

Haltbarkeit	10 Jahr(e)	bei fachgerechter Verarbeitung, bei vertikaler Außenbewitterung, mitteleuropäisches Normalklima
Lagerfähigkeit	2 Jahr(e)	in Originalverpackung, bei 20° C und 50% rel. Luftfeuchtigkeit
Lösemittel- /Chemikalienbeständigkeit	Öle, Fette, Kraftstoffe, Aliphatische Lösungsmittel, Schwache Säuren, Salze und Alkalien	bei fachgerechter Verklebung
Maximaler Schrumpf	Maximaler Schrumpf längs 0.1 mm Maximaler Schrumpf quer 0 mm	verklebt auf Stahl FINAT TM 14 verklebt auf Stahl FINAT TM 14

ORALITE® 5081

Lettering Film

Reißdehnung	Minimale Reißdehnung längs 135 % Minimale Reißdehnung quer 135 %	DIN EN ISO 527 DIN EN ISO 527
Reißfestigkeit	Minimale Reißfestigkeit längs 20 MPa Minimale Reißfestigkeit quer 20 MPa	DIN EN ISO 527
Seewasserbeständigkeit	Empfohlen	verklebt auf Aluminium DIN 50021, nach 100h/23° C
Temperaturbeständigkeit	Minimale Temperatur -40 °C Maximale Temperatur 80 °C	verklebt auf Aluminium

KLEBEEIGENSCHAFTEN

Klebkraft	18 N/25 mm	nach 24h, rostfreier Stahl Durchschnittswert, FINAT TM 1
Klebkraftniveau	Permanent	Die endgültige Haftfestigkeit wird je nach den Einsatzbedingungen nach ca. einem Tag erreicht

VERARBEITUNG

Verklebungstemperatur	Minimale Temperatur 10 °C	Mindestens 48 Stunden vor und während der Verarbeitung und Aufbringung des Produktes sollte die Umgebungstemperatur 18 bis 24 °C mit 35 bis 55 % relativer Luftfeuchtigkeit betragen.
-----------------------	---------------------------	---

PRODUKTHINWEIS

Der zu beklebende Untergrund muss frei von Staub, Fett oder anderen Verunreinigungen sein, die die Klebkraft des Materials beeinträchtigen können. Darüber hinaus sind die von ORAFOL herausgegebenen Anwendungsinformationen zu berücksichtigen. Die ORALITE®-Produkte werden in einer nach ISO 9001:2015 zertifizierten, kontrollierten Produktionsumgebung hergestellt. Die Chargenverfolgbarkeit ist jederzeit mittels der Rollennummer möglich.

ORALITE® 5081

Lettering Film

WICHTIGE HINWEISE

Beim Einsatz von ORALITE® Folien sind die einschlägigen nationalen Spezifikationen zu beachten. ORAFOL empfiehlt, die aktuellen Vorgaben von der bei Ihnen vor Ort zuständigen Stelle einzuholen und sicherzustellen, dass das Produkt diesen gerecht wird. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte direkt an ORAFOL. Alle ORALITE® Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle, und es ist gewährleistet, dass die Produkte in handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern ausgeliefert werden. Die zu den ORALITE® Produkten veröffentlichten Informationen beruhen auf Forschungsergebnissen, die nach Ansicht des Unternehmens zuverlässig sind, aus denen aber keine Gewährleistung abgeleitet werden kann. Aufgrund der vielfältigen Verwendungsmöglichkeiten von ORALITE® Produkten und der anhaltenden Entwicklung neuer Anwendungen sollte der Käufer die Eignung und Leistungsfähigkeit des Produktes für den jeweils beabsichtigten Einsatzzweck genau prüfen und alle mit diesem Einsatz verbundenen Risiken übernehmen. Alle Spezifikationen können ohne Vorankündigung geändert werden. Für Anwendungen, die nicht im Technischen Datenblatt aufgeführt sind oder nicht entsprechend den Verarbeitungsrichtlinien von ORAFOL ausgeführt werden, ist eine Gewährleistung ausgeschlossen. Die Haltbarkeit der Schilder hängt von einer Vielzahl von Faktoren ab, wie z.B. der Auswahl und Vorbereitung des Untergrundes, der Einhaltung der empfohlenen Verarbeitungsrichtlinien, dem geografischen Einsatzgebiet, den Witterungsbedingungen sowie der Wartung des Produktes und des fertigen Schildes. Für Mängel, die auf einen ungeeigneten Untergrund oder unzulängliche Oberflächenvorbereitung zurückzuführen sind, übernimmt ORAFOL keine Verantwortung. Ausführlichere Angaben entnehmen Sie bitte dem unter www.orafol.com veröffentlichten Gewährleistungsdokument. ORALITE® ist ein Markenzeichen der Firma ORAFOL Europe GmbH.