

ORALITE® 5071IND

Hazard Warning Tape

1/2 Pages

product.properties.technical_data_sheet.technical_data_sheet_introduction.id.320

Domaines d'application

- Sécurisation de chantier
- Chantiers

Couleurs

ORALITE® 5071IND l'est disponible en deux couleurs suivantes: White / Red (F010), Yellow / Black (F020)

Épaisseur totale

- 0.075 mm (Valeur moyenne, sans papier de protection ni adhésif)

Matériau frontal

Film en PVC polymère, 0.075 mm

Adhésif

Solvant de polyacrylate, permanent

Caractéristiques techniques

DURABILITÉ

Résistance aux produits de nettoyage	Pas de changement	collage sur aluminium, 8 h dans une solution alcaline (nettoyant ménager à 0,5 %) à température ambiante et 65° C
Durabilité	7 Année(s)	avec un traitement conforme
Garantie de stockage	2 Année(s)	dans l'emballage d'origine, à 20° C et 50 % d'humidité relative
Rétraction maximale	Rétraction maximale dans le sens de la longueur 0.2 mm Rétrécissement maximal transversal 0 mm	collé sur l'acier FINAT TM 14 collé sur l'acier FINAT TM 14
Allongement à la rupture en traction	Allongement minimal à la rupture dans le sens de la longueur 100 % Allongement minimal à la rupture transversale 100 %	DIN EN ISO 527 DIN EN ISO 527

ORALITE® 5071IND

Hazard Warning Tape

2/2 Pages

Résistance en traction	Résistance à la traction minimale dans le sens de la longueur 10 MPa Résistance maximale à la traction transversale 10 MPa	DIN EN ISO 527
Résistance aux températures	Température minimale 0 °C Température maximale 60 °C	

PROPRIÉTÉS ADHÉSIVES

Adhésivité de départ	14 N/25 mm	après 24h, sur acier inoxydable Valeur moyenne, FINAT n° 1
----------------------	------------	--

TRAITEMENT

Support approprié	Surface métallique peinte, Métaux
Température de collage	Température minimale 10 °C

NOTE SUR LE PRODUIT

Le support à encoller doit être exempt de poussière, de graisse ou d'autres salissures susceptibles de compromettre le pouvoir adhésif du matériau. L'utilisateur devrait tester la compatibilité de certaines surfaces avant le traitement du matériau. Pour les autres applications, l'utilisateur assume l'entière responsabilité de l'évaluation de l'adéquation du produit et de tout risque associé à cette application. Tous les produits ORALITE® sont fabriqués dans le cadre d'une production certifiée ISO 9001:2008. La traçabilité des lots est assurée à tout moment grâce au numéro du rouleau.

REMARQUES IMPORTANTES

Lors de l'utilisation de bandes de la série ORALITE® 5071IND, il convient de respecter les spécifications nationales. ORAFOL recommande de vous procurer les dispositions à jour auprès de l'organisme compétent près de chez vous et de vous assurer que le produit y est conforme. Veuillez vous adresser directement à ORAFOL pour de plus amples renseignements. Les produits ORALITE® sont tous soumis à un contrôle qualité minutieux tout au long du processus de fabrication. Il est dès lors garanti que les produits sont livrés de qualité commerciale et exempts de défauts de fabrication. Les informations publiées sur les produits ORALITE® reposent sur des études de recherche que la société considère comme fiables. Pour autant, ces informations ne constituent pas des garanties. En raison des diverses possibilités d'usage des produits ORALITE® et du développement constant de nouvelles applications, l'acheteur doit être à même de juger avec soin de l'adéquation et de la prestation du produit pour chaque cas d'utilisation prévu et d'assumer tous les risques associés à cette utilisation. Toutes les spécifications sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. ORALITE® est une marque déposée de la ORAFOL Europe GmbH