

ORALITE® 5071IND

Hazard Warning Tape

1/2 Páginas

product.properties.technical_data_sheet.technical_data_sheet_introduction.id.320

Ámbitos de aplicación

- Delimitación de obras
- Obras

Colores

ORALITE® 5071IND is available in the following colors: White / Red (F010), Yellow / Black (F020)

Espesor total

- 0.075 mm (Valor medio, sin papel protector y adhesivo)

Material delantero

Película de PVC de polímero, 0.075 mm

Adhesivo

Poliacrilato solvente, permanente

Propiedades técnicas

RESISTENCIA

Resistencia contra productos de limpieza	Sin variación	adherido en aluminio, 8 h en solución de detergente (0,5 % de producto de limpieza doméstico) a temperatura ambiente y a 65 °C
Durabilidad	7 Año(s)	en caso de un procesamiento correcto
Conservabilidad	2 Año(s)	en el embalaje original, a 20 °C y con un 50 % de humedad relativa
Retracción máxima	Retracción longitudinal máxima 0.2 mm Retracción transversal máxima 0 mm	adherido al acero FINAT TM 14 adherido al acero FINAT TM 14
Alargamiento de rotura	Alargamiento mínimo de rotura longitudinal 100 percent Alargamiento mínimo de rotura transversal 100 percent	DIN EN ISO 527 DIN EN ISO 527

ORALITE® 5071IND

Hazard Warning Tape

2/2 Páginas

Resistencia al arrancado	Resistencia mínima al desgarro longitudinal 10 MPa Resistencia mínima al desgarro transversal 10 MPa	DIN EN ISO 527
Resistencia a la temperatura	Temperatura mínima 0 °C Temperatura máxima 60 °C	

PROPIEDADES DE ADHESIÓN

Poder adhesivo	14 N-25mm	tras 24 h, en acero inoxidable Valor medio, FINAT TM 1
----------------	-----------	--

PROCESAMIENTO

Base apropiada	Superficies metálicas pintadas, Metales
Temperatura de pegado	Temperatura mínima 10 °C

ADVERTENCIA SOBRE EL PRODUCTO

El sustrato de pegado debe estar libre de polvo, grasa y otra suciedad que pueda afectar a la adherencia del material. Es necesario que el usuario compruebe la compatibilidad de las superficies seleccionadas antes de aplicar el material. En caso de otros usos diferentes, el usuario asume toda la responsabilidad por la valoración de la idoneidad del producto y por todos los riesgos relacionados. Todos los productos ORALITE® se han fabricado en una producción certificada por ISO 9001:2008. Es posible realizar la trazabilidad de los lotes mediante el número indicado en cada bobina.

INDICACIONES IMPORTANTES

Cuando se utilice la serie ORALITE® 5071IND Hazard Warning Tape, es necesario observar las especificaciones nacionales correspondientes. ORAFOL recomienda consultar los requisitos actuales vigentes al organismo competente en su localidad y garantizar que el producto satisface los mismos. Para más información, contacte directamente con ORAFOL. Todos los productos ORALITE® se someten a exhaustivos controles de calidad durante el proceso de fabricación y se garantiza que los productos se entregan en una calidad comercial sin errores de fabricación. La información publicada sobre los productos ORALITE® en basa en los resultados de investigaciones que la empresa considera fiables, si bien no constituyen una garantía. Debido a la gran variedad de uso de los productos ORALITE® y al constante desarrollo de nuevas aplicaciones, el comprador debe estudiar la idoneidad y el rendimiento del producto para cada finalidad de uso y asumir todos los riesgos derivados de la utilización. Todas las especificaciones están sujetas a posibles modificaciones sin previo aviso. ORALITE® es una marca de la empresa ORAFOL Europe GmbH.