

ORALITE® 5071IND

Hazard Warning Tape

1/2 Seiten

ORALITE® 5071IND ist ein nicht reflektierendes, mit kontrastreicher Schraffur bedrucktes Warnmarkierungsband zur Anwendung im Innenbereich und Kennzeichnung von Gefahrenbereichen, Fahrspuren oder Sicherheitsbereichen.

Anwendungsbereiche

- Baustellensicherung
- Baustellen

Farben

ORALITE® 5071IND ist in folgenden Farben verfügbar: Rot / Weiß (F010), Schwarz / Gelb (F020)

Gesamtdicke

- 0.075 mm (Durchschnittswert, ohne Schutzpapier und Klebstoff)

Frontmaterial

Polymer-PVC-Folie, 0.075 mm

Haftklebstoff

Solvent-Polyacrylat, permanent

Technische Eigenschaften

FOLIENEIGENSCHAFTEN

Beständigkeit gegen Reinigungsmittel	Keine Veränderung	verklebt auf Aluminium, 8h in Waschlauge (0,5% Haushaltsreiniger) bei Raumtemperatur und 65° C
Haltbarkeit	7 Jahr(e)	bei fachgerechter Verarbeitung
Lagerfähigkeit	2 Jahr(e)	in Originalverpackung, bei 20° C und 50% rel. Luftfeuchtigkeit
Maximaler Schrumpf	Maximaler Schrumpf längs 0.2 mm Maximaler Schrumpf quer 0 mm	verklebt auf Stahl FINAT TM 14 verklebt auf Stahl FINAT TM 14
Reißdehnung	Minimale Reißdehnung längs 100 % Minimale Reißdehnung quer 100 %	DIN EN ISO 527 DIN EN ISO 527
Reißfestigkeit	Minimale Reißfestigkeit längs 10 MPa Minimale Reißfestigkeit quer 10 MPa	DIN EN ISO 527

ORALITE® 5071IND

Hazard Warning Tape

2/2 Seiten

Temperaturbeständigkeit	Minimale Temperatur 0 °C Maximale Temperatur 60 °C	kurzzeitige Belastung
-------------------------	---	-----------------------

KLEBEEIGENSCHAFTEN

Klebkraft	14 N/25 mm	nach 24h, rostfreier Stahl Durchschnittswert, FINAT TM 1
-----------	------------	--

VERARBEITUNG

Geeigneter Untergrund	lackierte Metalloberflächen, Metalle
Verklebungstemperatur	Minimale Temperatur 10 °C

PRODUKTHINWEIS

Der zu beklebende Untergrund muss frei von Staub, Fett oder anderen Verschmutzungen sein, die die Klebkraft des Materials beeinträchtigen können. Die Kompatibilität ausgewählter Oberflächen sollte vor der Applikation des Materials durch den Nutzer getestet werden. Bei sonstigen Anwendungen trägt der Nutzer die volle Verantwortung für die Bewertung der Eignung des Produkts und für alle mit dieser Anwendung verbundenen Risiken. Alle ORALITE® Produkte sind in einer ISO 9001:2008 zertifizierten Produktion hergestellt worden. Die Chargenverfolgbarkeit ist jederzeit mittels der Rollennummer möglich.

WICHTIGE HINWEISE

Beim Einsatz von ORALITE® 5071IND Hazard Warning Tape Serie sind die einschlägigen nationalen Spezifikationen zu beachten. ORAFOL empfiehlt, die aktuellen Vorgaben von der bei Ihnen vor Ort zuständigen Stelle einzuholen und sicherzustellen, dass das Produkt diesen gerecht wird. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte direkt an ORAFOL. Alle ORALITE® Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle, und es ist gewährleistet, dass die Produkte in handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern ausgeliefert werden. Die zu den ORALITE® Produkten veröffentlichten Informationen beruhen auf Forschungsergebnissen, die nach Ansicht des Unternehmens zuverlässig sind, aus denen aber keine Gewährleistung abgeleitet werden kann. Aufgrund der vielfältigen Verwendungsmöglichkeiten von ORALITE® Produkten und der anhaltenden Entwicklung neuer Anwendungen sollte der Käufer die Eignung und Leistungsfähigkeit des Produktes für den jeweils beabsichtigten Einsatzzweck genau prüfen und alle mit diesem Einsatz verbundenen Risiken übernehmen. Alle Spezifikationen können ohne Vorankündigung geändert werden. ORALITE® ist ein Markenzeichen der Firma ORAFOL Europe GmbH.