

ORALITE® 5061

Transparent Film

ORALITE® 5061 Transparent Film est un film de superposition transparent spécialement développé pour la protection à long terme des films réfléchissants ORALITE® blancs et imprimés numériquement. Le film offre une excellente transparence et une stabilité dimensionnelle exceptionnelle.

Domaines d'application

- Panneaux de signalisation
- Chantiers
- Circulation et transport
- Publicité et signalisation

Couleurs

ORALITE® 5061 l'est disponible en dix couleurs suivantes: Yellow (code couleur 020), Red (code couleur 030), Orange (code couleur 035), Green (code couleur 060), Brown (code couleur 080), Black (opaque film) (code couleur 070), Transparent (code couleur 000)

Épaisseur totale

- 0.12mm

(product.properties.product_structure.general_group.total_thickness_block.total_thickness_note.id.317.6713d1f1)

Matériau frontal

Film en acrylique

Matériau protecteur

Film en PET enduit de silicone sur une face, 0.075 mm

Adhésif

Solvant de polyacrylate

Matériaux de transfert recommandés

ORATAPE® MT72 Application Tape

Caractéristiques techniques

ORALITE® 5061

Transparent Film

DURABILITÉ

Résistance aux produits de nettoyage	Pas de changement	collage sur aluminium, 8 h dans une solution alcaline (nettoyant ménager à 0,5 %) à température ambiante et 65° C
Durabilité	Les laminés offrent la même durabilité que les films réfléchissants sur lesquels ils sont collés. 12	
Garantie de stockage	2 Année(s)	dans l'emballage d'origine, à 20° C et 50 % d'humidité relative
Rétraction maximale	Rétraction maximale dans le sens de la longueur 0.1 mm	collé sur l'acier
Résistance aux températures	Température minimale -40 °C Température maximale 80 °C	collage sur aluminium

PROPRIÉTÉS ADHÉSIVES

Adhésivité de départ	18 N/25 mm	après 24h, sur acier inoxydable Valeur moyenne, FINAT n° 2
Adhésif	Permanent	

TRAITEMENT

Température de collage	> +10° C
------------------------	----------

ORALITE® 5061

Transparent Film

NOTE SUR LE PRODUIT

Film overlay transparent pour le collage sur les feuilles réfléchissantes ORALITE® blanches et imprimées numériquement. Le matériau se caractérise par une excellente transparence, une stabilité dimensionnelle exceptionnelle et des propriétés de découpe et de traitement optimales. Autres caractéristiques : Film PMMA haute performance Disponible : incolore ou différentes couleurs de circulation Disponible en 7 couleurs, la couleur noire est disponible en tant que film opaque. Transparent, brillant Polyacrylate à solvant, permanent Version couleur : Durabilité : jusqu'à 12 ans, pour des applications à long terme Conforme aux exigences des normes EN 12899-1, DIN 6171 Certifié CE en combinaison avec : ORALITE® 9910 Brilliant Grade Premium ORALITE® 6910 Brilliant Grade ORALITE® 5910 High Intensity Prismatic Grade ORALITE® 5810 High Intensity Grade Version incolore : Peut être utilisé comme laminé de protection UV pour les séries ORALITE® 9900/9910 Brilliant Grade Premium, ORALITE® 6910 Brilliant Grade, ORALITE® 5900/5910 High Intensity Prismatic Grade et ORALITE® 5800/5810 High Intensity Grade, imprimées avec l'imprimante ORALITE® UV Traffic Sign Printer et l'encre ORALITE® 5019i UV Digital Printing Ink, et ORALITE® 9900/9910 Brilliant Grade Premium, ORALITE® 5900/5910 High Intensity Prismatic Grade, ORALITE® 6700/6710 Engineer Prismatic Grade et ORALITE® 5700/5710 Engineer Grade Premium, qui ont été imprimés avec l'imprimante ORALITE® ECO Solvent Traffic Sign Printer et l'encre ORALITE® 5017 ECO Solvent Digital Printing Ink. Durabilité : jusqu'à 12 ans, pour des applications à long terme Certifié CE en combinaison avec : ORALITE® 9910 Brilliant Grade Premium ORALITE® 6910 Brilliant Grade ORALITE® 5910 High Intensity Prismatic Grade ORALITE® 5810 High Intensity Grade Durabilité : jusqu'à 7 ans, pour des applications à long terme Certifié CE en combinaison avec : ORALITE® 5710 Engineer Grade Premium ORALITE® 6710 Engineer Prismatic Grade