ORALITE® 5061

Transparent Film

ORALITE® 5061 Transparent Film est un film de superposition transparent spécialement développé pour la protection à long terme des films réfléchissants ORALITE® blancs et imprimés numériquement. Le film offre une excellente transparence et une stabilité dimensionnelle exceptionnelle.

Domaines d'application

- Panneaux de signalisation
- Chantiers
- Circulation et transport
- Publicité et signalisation

Couleurs

ORALITE® 5061 l'è dispunibel in di culur seguent: Yellow (F020), Red (F030), Orange (F035), Green (F060), Brown (F080), Black (opaque film) (F070), Transparent (F000)

Épaisseur totale

- 0.12 mm
  (product.properties.product_structure.general_group.total_thickness_block.total_thickness_note.id.317.6713d1f1)

Matériau frontal

Film en acrylique

Matériau protecteur

Film en PET enduit de silicone sur une face, 0.075 mm

Adhésif

Solvant de polyacrylate, permanent, Transparent

Matériaux de transfert recommandés

ORATAPE® MT72 Application Tape

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Allemagne

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.de
www.orafol.com

ORALITE® 5061

Transparent Film

Caractéristiques techniques

DURABILITÉ

Résistance aux produits de nettoyage	Pas de changement	collage sur aluminium, 8 h dans une solution alcaline (nettoyant ménager à 0,5 %) à température ambiante et 65° C
Durabilité	Les laminés offrent la même durabilité que les films réfléchissants sur lesquels ils sont collés. 12	
Garantie de stockage	2 Année(s)	dans l'emballage d'origine, à 20° C et 50 % d'humidité relative
Rétraction maximale	Rétraction maximale dans le sens de la longueur 0.1 mm	collé sur l'acier
Résistance aux températures	Température minimale -40 °C Température maximale 80 °C	collage sur aluminium

PROPRIÉTÉS ADHÉSIVES

Adhésivité de départ	18 N/25 mm	après 24h, sur acier inoxydable | Valeur moyenne, FINAT n° 2

TRAITEMENT

Température de collage		> +10° C

NOTE SUR LE PRODUIT

Film overlay transparent pour le collage sur les feuilles réfléchissantes ORALITE® blanches et imprimées numériquement. Le matériau se caractérise par une excellente transparence, une stabilité dimensionnelle exceptionnelle et des propriétés de découpe et de traitement optimales.Autres caractéristiques : Film PMMA haute performance Disponible : incolore ou différentes couleurs de circulation Disponible en 7 couleurs, la couleur noire est disponible en tant que film opaque. Transparent, brillant Polyacrylate à solvant, permanentVersion couleur : Durabilité : jusqu'à 12 ans, pour des applications à long terme Conforme aux exigences des normes EN 12899-1, DIN 6171 Certifié CE en combinaison avec : ORALITE® 9910 Brilliant Grade Premium ORALITE® 6910 Brilliant Grade ORALITE® 5910 High Intensity Prismatic Grade ORALITE® 5810 High Intensity GradeVersion incolore : Peut être utilisé comme laminé de protection UV pour les séries ORALITE® 9900/9910 Brilliant Grade Premium, ORALITE® 6910 Brilliant Grade, ORALITE® 5900/5910 High Intensity Prismatic Grade et ORALITE® 5800/5810 High Intensity Grade, imprimées avec l'imprimante ORALITE® UV Traffic Sign Printer et l'encre ORALITE® 5019i UV Digital Printing Ink, et ORALITE® 9900/9910 Brilliant Grade Premium, ORALITE® 5900/5910 High Intensity Prismatic Grade, ORALITE® 6700/6710 Engineer Prismatic Grade et ORALITE® 5700/5710 Engineer Grade Premium, qui ont été imprimés avec l'imprimante ORALITE® ECO Solvent Traffic Sign Printer et l'encre ORALITE® 5017 ECO Solvent Digital Printing Ink. Durabilité : jusqu'à 12 ans, pour des applications à long terme Certifié CE en combinaison avec : ORALITE® 9910 Brilliant Grade Premium ORALITE® 6910 Brilliant Grade ORALITE® 5910 High Intensity Prismatic Grade ORALITE® 5810 High Intensity Grade Durabilité : jusqu'à 7 ans, pour des applications à long terme Certifié CE en combinaison avec : ORALITE® 5710 Engineer Grade Premium ORALITE® 6710 Engineer Prismatic Grade

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Allemagne

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.com
www.orafol.com