

ORALITE® 5061

Transparent Film

ORALITE® 5061 Transparent Film es una película de superposición transparente especialmente desarrollada para la protección a largo plazo de películas reflectantes ORALITE® blancas e impresas digitalmente. La película ofrece excelente transparencia y estabilidad dimensional sobresaliente.

Ámbitos de aplicación

- Señales de tráfico
- Obras
- Tráfico y transporte
- Publicidad y señalización

Colores

ORALITE® 5061 is available in the following colors: Yellow (color code 020), Red (color code 030), Orange (color code 035), Green (color code 060), Brown (color code 080), Black (opaque film) (color code 070), Transparent (color code 000)

Espesor total

- 0.12mm

(product.properties.product_structure.general_group.total_thickness_block.total_thickness_note.id.317.6713d1f1)

Material delantero

Película acrílica

Material de recubrimiento

Película PET con recubrimiento de silicona en ambos lados, 0.075 mm

Adhesivo

Poliacrilato solvente

Materiales de transferencia recomendados

ORATAPE® MT72 Application Tape

Propiedades técnicas

ORALITE® 5061

Transparent Film

RESISTENCIA

Resistencia contra productos de limpieza	Sin variación	adherido en aluminio, 8 h en solución de detergente (0,5 % de producto de limpieza doméstico) a temperatura ambiente y a 65 °C
Durabilidad	Como era de esperar, los laminados ofrecen la misma durabilidad que las películas reflectantes a las que están adheridos	
	12	
Conservabilidad	2 Año(s)	en el embalaje original, a 20 °C y con un 50 % de humedad relativa
Retracción máxima	Retracción longitudinal máxima 0.1 mm	adherido al acero
Resistencia a la temperatura	Temperatura mínima -40 °C Temperatura máxima 80 °C	adherido en aluminio

PROPIEDADES DE ADHESIÓN

Poder adhesivo	18 N-25mm	tras 24 h, en acero inoxidable Valor medio, FINAT TM 2
Adherencia	Permanente	

PROCESAMIENTO

Temperatura de pegado	> +10° C
-----------------------	----------

ORALITE® 5061

Transparent Film

ADVERTENCIA SOBRE EL PRODUCTO

Lámina de recubrimiento transparente para pegar sobre láminas reflectantes ORALITE® blancas y con impresión digital. El material se caracteriza por una excelente transparencia, una extraordinaria estabilidad dimensional y unas óptimas propiedades de corte y procesamiento: Lámina de PMMA de alto rendimiento Disponible: incoloro o varios colores de tráfico Disponible en 7 colores, el color negro está disponible como lámina opaca. Transparente, brillante Poliacrilato solvente, permanente Versión coloreada: Durabilidad: hasta 12 años, para aplicaciones de larga duración Cumple los requisitos de las normas EN 12899-1, DIN 6171 Certificado CE en combinación con: ORALITE® 9910 Brilliant Grade Premium ORALITE® 6910 Brilliant Grade ORALITE® 5910 High Intensity Prismatic Grade ORALITE® 5810 High Intensity Grade Versión incolora: Puede utilizarse como laminado protector UV para las series ORALITE® 9900/9910 Brilliant Grade Premium, ORALITE® 6910 Brilliant Grade, ORALITE® 5900/5910 High Intensity Prismatic Grade y ORALITE® 5800/5810 High Intensity Grade impresas con la impresora de señales de tráfico UV ORALITE® y la tinta de impresión digital UV ORALITE® 5019i, y ORALITE® 9900/9910 Brilliant Grade Premium, ORALITE® 5900/5910 High Intensity Prismatic Grade, ORALITE® 6700/6710 Engineer Prismatic Grade y ORALITE® 5700/5710 Engineer Grade Premium impresas con la impresora de señales de tráfico ORALITE® ECO Solvent y la tinta de impresión digital ORALITE® 5017 ECO Solvent. Durabilidad: hasta 12 años, certificado CE para aplicaciones de larga duración en combinación con: ORALITE® 9910 Brilliant Grade Premium ORALITE® 6910 Brilliant Grade ORALITE® 5910 High Intensity Prismatic Grade ORALITE® 5810 High Intensity Grade Durabilidad: hasta 7 años, para aplicaciones a largo plazo Certificado CE en combinación con: ORALITE® 5710 Engineer Grade Premium ORALITE® 6710 Engineer Prismatic Grade