ORALITE® 5061

Transparent Film

ORALITE® 5061 Transparent Film ist ein transparenter Overlayfilm, der speziell zum langfristigen Schutz von weißen und digital bedruckten ORALITE® Reflexfolien entwickelt wurde. Die Folie ist auch in Verkehrsfarben erhältlich und bietet ausgezeichnete Transparenz und herausragende Dimensionsstabilität.

Anwendungsbereiche

- Verkehrszeichen
- Baustellen
- Verkehr & Transport
- Werbung und Beschilderung

Farben

ORALITE® 5061 ist in folgenden Farben verfügbar: Gelb (F020), Rot (F030), Orange (F035), Grün (F060), Braun (F080), Schwarz (opaker Film) (F070), Farblos (F000)

Gesamtdicke

- 0.12 mm
  (product.properties.product_structure.general_group.total_thickness_block.total_thickness_note.id.317.6713d1f1)

Frontmaterial

Acrylfilm

Abdeckmaterial

Einseitig Silikon-beschichteter PET-Film, 0.075 mm

Haftklebstoff

Solvent-Polyacrylat, permanent, transparent

Empfohlene Übertragungsmaterialien

ORATAPE® MT72 Application Tape

Technische Eigenschaften

FOLIENEIGENSCHAFTEN

Beständigkeit gegen Reinigungsmittel	Keine Veränderung	verklebt auf Aluminium, 8h in Lösung (0.5% Haushaltsreiniger) bei Raumtemperatur und 65° C

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Deutschland

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.de
www.orafol.com

ORALITE® 5061

Transparent Film

Haltbarkeit	Laminate bieten erwartungsgemäß dieselbe Haltbarkeit wie die Reflexfolien, auf denen sie verklebt wurden	
	12	bei fachgerechter Verarbeitung, bei vertikaler Außenbewitterung, mitteleuropäisches Normalklima
Lagerfähigkeit	2 Jahr(e)	in Originalverpackung bei 20°C und 50% relativer Luftfeuchte
Maximaler Schrumpf	Maximaler Schrumpf längs 0.1 mm	verklebt auf Stahl
Temperaturbeständigkeit	Minimale Temperatur -40 °C Maximale Temperatur 80 °C	verklebt auf Aluminium

KLEBEEIGENSCHAFTEN

Klebkraft	18 N/25 mm	nach 24h, rostfreier Stahl | Durchschnittswert, FINAT-TM2

VERARBEITUNG

Verklebungstemperatur		> +10° C

PRODUKTHINWEIS

Transparenter Overlayfilm für Verklebung auf weißen und digital bedruckten ORALITE® Reflexfolien. Das Material zeichnet sich durch ausgezeichnete Transparenz, herausragende Dimensionsstabilität sowie optimale Schneid- und Verarbeitungseigenschaften aus.Weitere Eigenschaften sind: PMMA-Hochleistungsfolie Erhältlich: farblos oder verschiedenen Verkehrsfarben In 7 Farben verfügbar, Farbe Schwarz ist als opaker Film erhältlich. Transparent, glänzend Solvent-Polyacrylat, permanentFarbige Version: Haltbarkeit: bis zu 12 Jahre, für langfristige Anwendungen Entspricht den Anforderungen der Normen EN 12899-1, DIN 6171 CE-zertifiziert in Kombination mit: ORALITE® 9910 Brilliant Grade Premium ORALITE® 6910 Brilliant Grade ORALITE® 5910 High Intensity Prismatic Grade ORALITE® 5810 High Intensity GradeFarblose Version: Kann als UV-Schutzlaminat für die Serien ORALITE® 9900/9910 Brilliant Grade Premium, ORALITE® 6910 Brilliant Grade, ORALITE® 5900/5910 High Intensity Prismatic Grade und ORALITE® 5800/5810 High Intensity Grade verwendet werden, die mit dem ORALITE® UV Traffic Sign Printer und ORALITE® 5019i UV Digital Printing Ink bedruckt wurden, sowie ORALITE® 9900/9910 Brilliant Grade Premium, ORALITE® 5900/5910 High Intensity Prismatic Grade, ORALITE® 6700/6710 Engineer Prismatic Grade und ORALITE® 5700/5710 Engineer Grade Premium verwendet werden, die mit dem ORALITE® ECO Solvent Traffic Sign Printer und ORALITE® 5017 ECO Solvent Digital Printing Ink bedruckt wurden. Haltbarkeit: bis zu 12 Jahre, für langfristige Anwendungen CE-zertifiziert in Kombination mit: ORALITE® 9910 Brilliant Grade Premium ORALITE® 6910 Brilliant Grade ORALITE® 5910 High Intensity Prismatic Grade ORALITE® 5810 High Intensity Grade Haltbarkeit: bis zu 7 Jahre, für langfristige Anwendungen CE-zertifiziert in Kombination mit: ORALITE® 5710 Engineer Grade Premium ORALITE® 6710 Engineer Prismatic Grade

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Deutschland

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.de
www.orafol.com