ORALITE® 5051

Transparent Film

ORALITE® 5051 Transparent Film è un film di sovrapposizione trasparente sviluppato specificamente per l'incollaggio su film riflettenti bianchi delle serie ORALITE® 5700/5710 Engineer Grade Premium, ORALITE® 5500/5510 Engineer Grade e ORALITE® 5300/5400 Commercial Grade. Il prodotto offre eccellente stabilità dimensionale e proprietà di taglio e lavorazione ottimali.

Campi di applicazione

- Segnali stradali
- Cantieri
- Traffico e trasporti
- Pubblicità e segnaletica

Colori

ORALITE® 5051 is available in the following colors: Transparent (F000), Yellow (F020), Red (F030), Blue (F050)

Spessore totale

- 0.05 mm (Valore medio, senza carta protettiva e adesivo)

Materiale frontale

Pellicola in PVC ad alte prestazioni, Stampato, 0.05 mm

Materiale di rivestimento

Pellicola PET siliconata su un lato, 0.1 mm

Adesivo

Poliacrilato solvente, permanente, Trasparente

Caratteristiche tecniche

RESISTENZA		
Resistenza ai detergenti	Nessuna variazione	incollato su alluminio, 8 ore in soluzione di lavaggio (0,5% di detersivo per uso domestico) a temperatura ambiente e 65 °C

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Germania

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.de
www.orafol.com

ORALITE® 5051

Transparent Film

Durata	con una lavorazione professionale, con agenti atmosferici verticali esterni, clima normale dell'Europa centrale	
	5 Anno/i	Laminati con inchiostri ORALITE® 5019i UV
	7 Anno/i	Altri laminati
Tempo di magazzinaggio	2 Anno/i	nell'imballaggio originale, a 20 °C e con un'umidità relativa del 50%
Termostabilità	Temperatura minima -40 °C Temperatura massima 80 °C	

PROPRIETÀ ADESIVE

Potere adesivo	15 N-25mm	dopo 24 ore, su acciaio inossidabile | Valore medio, FINAT TM 1

LAVORAZIONE

Temperatura di applicazione	Temperatura minima 10 °C	

NOTA SUL PRODOTTO

Tutti i prodotti ORALITE® sono realizzati in un ambiente di produzione controllato e certificato ISO 9001:2015. La tracciabilità dei lotti è garantita in qualsiasi momento mediante il numero di rotolo.

NOTE IMPORTANTI

Quando si utilizzano le pellicole ORALITE®, è necessario rispettare le specifiche nazionali in materia. ORAFOL raccomanda di richiedere le specifiche vigenti alle autorità locali e di assicurarsi che il prodotto sia conforme a tali specifiche. Per ulteriori informazioni, si invita a contattare direttamente ORAFOL. Tutti i prodotti ORALITE® sono sottoposti a un attento controllo di qualità durante l'intero processo di produzione, per garantire che i prodotti siano consegnati in qualità commerciabile e privi di difetti di fabbricazione. Le informazioni pubblicate in merito ai prodotti ORALITE® si basano su ricerche che l'azienda ritiene affidabili, ma dalle quali non è possibile trarre alcuna garanzia. Vista l'ampia varietà di usi dei prodotti ORALITE® e il continuo sviluppo di nuove applicazioni, l'acquirente deve valutare attentamente l'idoneità e le prestazioni del prodotto per ogni uso previsto e assumersi tutti i rischi associati a tale uso. Tutte le specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso. Le applicazioni non elencate nella scheda tecnica o non eseguite in conformità alle linee guida ORAFOL per la lavorazione non sono coperte da garanzia. La durata dei cartelli dipende da diversi fattori, come la selezione e la preparazione del substrato, il rispetto delle linee guida per la lavorazione raccomandate, l'area geografica di applicazione, le condizioni atmosferiche e la manutenzione del prodotto e dei cartelli realizzati. ORAFOL non si assume alcuna responsabilità per i vizi causati da un substrato non idoneo o da una preparazione della superficie inadeguata. Per informazioni più dettagliate, si rimanda al documento di garanzia pubblicato sul sito www.orafol.com. ORALITE® è un marchio di ORAFOL Europe GmbH.

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Germania

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.de
www.orafol.com