ORALITE® 5051

Transparent Film

ORALITE® 5051 Transparent Film es una película de superposición transparente especialmente desarrollada para el pegado en películas reflectantes blancas de las series ORALITE® 5700/5710 Engineer Grade Premium, ORALITE® 5500/5510 Engineer Grade y ORALITE® 5300/5400 Commercial Grade. El producto ofrece excelente estabilidad dimensional y propiedades óptimas de corte y procesamiento.

Ámbitos de aplicación

- Señales de tráfico
- Obras
- Tráfico y transporte
- Publicidad y señalización

Colores

ORALITE® 5051 is available in the following colors: Transparent (F000), Yellow (F020), Red (F030), Blue (F050)

Espesor total

- 0.05 mm (Valor medio, sin papel protector y adhesivo)

Material delantero

Película de PVC de alto rendimiento, Fundido, 0.05 mm

Material de recubrimiento

Película PET con recubrimiento de silicona en ambos lados, 0.1 mm

Adhesivo

Poliacrilato solvente, permanente, Transparente

Propiedades técnicas

RESISTENCIA

Resistencia contra productos de limpieza	Sin variación	adherido en aluminio, 8 h en solución de detergente (0,5 % de producto de limpieza doméstico) a temperatura ambiente y a 65 °C

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Alemania

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.de
www.orafol.com

ORALITE® 5051

Transparent Film

Durabilidad	en caso de un procesamiento correcto, con exposición vertical a la intemperie, clima normal centroeuropeo	
	5 Año(s)	Lámina con tintas UV ORALITE® 5019i
	7 Año(s)	Otras láminas
Conservabilidad	2 Año(s)	en el embalaje original, a 20 °C y con un 50 % de humedad relativa
Resistencia a la temperatura	Temperatura mínima -40 °C Temperatura máxima 80 °C	

PROPIEDADES DE ADHESIÓN

Poder adhesivo	15 N-25mm	tras 24 h, en acero inoxidable | Valor medio, FINAT TM 1

PROCESAMIENTO

Temperatura de pegado	Temperatura mínima 10 °C	

ADVERTENCIA SOBRE EL PRODUCTO

Todos los productos ORALITE® se han fabricado en un entorno de producción controlado y certificado de conformidad con la norma ISO 9001:2015. Es posible realizar la trazabilidad de los lotes mediante el número indicado en cada bobina.

INDICACIONES IMPORTANTES

Cuando se utilicen las películas ORALITE®, es necesario observar las especificaciones nacionales correspondientes. ORAFOL recomienda consultar los requisitos actuales vigentes al organismo competente en su localidad y garantizar que el producto satisface los mismos. Para más información, contacte directamente con ORAFOL. Todos los productos ORALITE® se someten a exhaustivos controles de calidad durante el proceso de fabricación y se garantiza que los productos se entregan en una calidad comercial sin errores de fabricación. La información publicada sobre los productos ORALITE® en basa en los resultados de investigaciones que la empresa considera fiables, si bien no constituyen una garantía. Debido a la gran variedad de uso de los productos ORALITE® y al constante desarrollo de nuevas aplicaciones, el comprador debe estudiar la idoneidad y el rendimiento del producto para cada finalidad de uso y asumir todos los riesgos derivados de la utilización. Todas las especificaciones están sujetas a posibles modificaciones sin previo aviso. No se ofrece ninguna garantía para aplicaciones que no estén enumeradas en la ficha técnica o que no se indiquen en las directrices de procesamiento facilitadas por ORAFOL. La durabilidad de los letreros depende de múltiples factores, como la selección y preparación del sustrato, el cumplimiento de las instrucciones de aplicación recomendadas, la zona geográfica, las condiciones de exposición y el mantenimiento del producto y del letrero terminado. Los defectos causados por una base inadecuada o una preparación incorrecta de la superficie no son responsabilidad de ORAFOL. Encontrará más información en el documento de garantía publicado en www.orafol.com. ORALITE® es una marca de la empresa ORAFOL Europe GmbH.

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Alemania

Tel: +49 (0)3301 864-0
reflective.solutions@orafol.de
www.orafol.com