ORACAL® 970RA+ PROSLIDE™

Premium Wrapping Cast

Produktbeschreibung

Die mehrschichtige, nach optimierter Technologie gegossene Hochleistungs-PVC-Folie wurde speziell für die Fahrzeugvollverklebung ohne zusätzliche Laminierung entwickelt. Die hochglänzende Oberfläche sowie viele Farben sind auch in matt erhältlich. Die RapidAir Technologie ermöglicht ein einfaches und schnelles, blasenfreies Verkleben, insbesondere bei großformatigen Verklebeobjekten. Lufteinschlüsse lassen sich auf einfache Art und Weise unter der Folie herausstreichen. Die ProSlide Technologie erlaubt durch ihre verbesserte Repositionierbarkeit ein einfaches und schnelles Anbringen. Dadurch lassen sich Projekte noch zeitsparender realisieren. ORACAL® 970RA+ ProSlide eignet sich besonders für die Verklebung auf lackierten Untergründen, auch auf unebenen und gewölbten Flächen sowie in Sicken. Das Material kann im verklebten Zustand mit geeigneten Hilfsmitteln entfernt werden.

Frontmaterial

Cast-PVC Folie, gegossen, 0.11 mm

Abdeckmaterial

Beidseitig PE-beschichtetes RapidAir®- und ProSlide®-Papier, einseitig silikonisiert, 158 g/m²

Haftklebstoff

Solvent-Polyacrylat, permanent, transparent, repositionierbar, 0.03 mm

Technische Eigenschaften

FOLIENEIGENSCHAFTEN

Haltbarkeit	bei vertikaler Außenbewitterung, mitteleuropäisches Normalklima	
	12 Jahr(e)	schwarz, weiß
	10 Jahr(e)	farbig
	5 Jahr(e)	metallic
Lagerfähigkeit	2 Jahr(e)	in Originalverpackung, bei 20 °C und 50% rel. Luftfeuchtigkeit
Lösemittel-/Chemikalienbeständigkeit	Mineralische Öle, Fette, Kraftstoffe, Schwache Säuren, Salze und Alkalien, Isopropanol, Waschlauge (0,5% Haushaltsreiniger)	Bei Raumtemperatur
Maximaler Schrumpf	Maximaler Schrumpf längs 0.1 mm Maximaler Schrumpf quer 0.1 mm	verklebt auf Aluminium | FINAT TM 14, Durchschnittswert

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Deutschland

Tel: +49 (0)3301 864-0
graphic.solutions@orafol.de
www.orafol.com

ORACAL® 970RA+ PROSLIDE™

Premium Wrapping Cast

Reißdehnung	Minimale Reißdehnung längs 150 % Minimale Reißdehnung quer 150 %	DIN EN ISO 527
	Minimale Reißdehnung längs 120 % Minimale Reißdehnung quer 120 %	Metallic | DIN EN ISO 527
Reißfestigkeit	Minimale Reißfestigkeit längs 21 N/mm² Minimale Reißfestigkeit quer 21 N/mm²	DIN EN ISO 527
Temperaturbeständigkeit	Minimale Temperatur -40 °C Maximale Temperatur 80 °C	kurzzeitige Belastung bis 80 °C |

KLEBEEIGENSCHAFTEN

Klebkraft	12 N/25 mm	nach 24h, rostfreier Stahl | FINAT TM 1, Durchschnittswert

VERARBEITUNG

Verklebungstemperatur	Minimale Temperatur 10 °C	

PRODUKTHINWEIS

Der zu beklebende Untergrund muss frei von Staub, Fett oder anderen Verunreinigungen sein, die die Klebkraft des Materials beeinträchtigen können. Neulackierungen müssen getrocknet bzw. völlig ausgehärtet sein. Zur Feststellung der Verträglichkeit sind Anwendungstests mit den vorgesehenen Lacken durchzuführen.

WICHTIGE HINWEISE

Alle ORACAL® Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle. Es wird gewährleistet, dass die Produkte in handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern ausgeliefert werden. Die Rückverfolgbarkeit unserer Ware gemäß ISO 9001 ist anhand der Rollennummer gegeben. Die zu den ORACAL® Produkten veröffentlichten Informationen beruhen auf Forschungsergebnissen, die das Unternehmen als zuverlässig erachtet, jedoch keine Garantie darstellen. Aufgrund der vielfältigen Einsatzmöglichkeiten von ORACAL® Produkten und der anhaltenden Entwicklung neuer Anwendungen obliegt es dem Käufer, die Eignung und Leistungsfähigkeit des Produkts für den jeweiligen Verwendungszweck genauestens zu prüfen. Des Weiteren sind die von ORAFOL herausgegebenen Verarbeitungshinweise zu beachten. Der Käufer trägt sämtliche Risiken, die sich aus der Verwendung dieser Produkte ergeben. Alle Angaben sind vorbehaltlich etwaiger Änderungen. ORACAL® ist ein eingetragenes Warenzeichen von ORAFOL Europe GmbH.

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Deutschland

Tel: +49 (0)3301 864-0
graphic.solutions@orafol.de
www.orafol.com