

ADVANCED TPU FILMS

Produktbeschreibung

Unsere aliphatischen Hochleistungs-TPU-Filme stehen für maximale Qualität, Langlebigkeit und optische Perfektion. Dank ausgezeichneter UV- und Hydrolysebeständigkeit gewährleisten sie eine dauerhaft hohe Transparenz ohne Vergilbung – selbst unter extremen Umweltbedingungen.

ORAFOL Advanced TPU Films verfügen über herausragende mechanische, chemische und thermische Eigenschaften. Die Extrusions-Folien zeichnen sich durch hohe Festigkeit, außergewöhnliche Flexibilität und Elastizität über einen weiten Temperaturbereich aus und sind gleichzeitig hitze-, durchstoß- und abriebfest.

Sie können mit niedrigem oder hohem Schmelzpunkt gefertigt und individuell kombiniert werden. Oberfläche, Träger und TPU-Chemie lassen sich gezielt anpassen, um maßgeschneiderte Lösungen für spezifische Anforderungen zu realisieren.

Kundenorientierte Lösungen mit maximaler Flexibilität

Wir entwickeln individuelle TPU-Filmlösungen exakt nach Ihren technischen Spezifikationen – von definierten Shore-Härten und Dicken bis hin zu funktionalen Additivierungen und spezifischen Oberflächenstrukturen. Unsere hohe Flexibilität in der Produktvielfalt ermöglicht eine präzise Abstimmung auf unterschiedlichste Branchenstandards und Einsatzbedingungen.

Typische Anwendungen:

ORAFOL Advanced TPU Films vereinen Performance, Ästhetik und Zuverlässigkeit – individuell konfigurierbar für Premium-Anwendungen in technologisch anspruchsvollsten Märkten

Technische Eigenschaften