

Graphic Solutions

Plotter- materialien

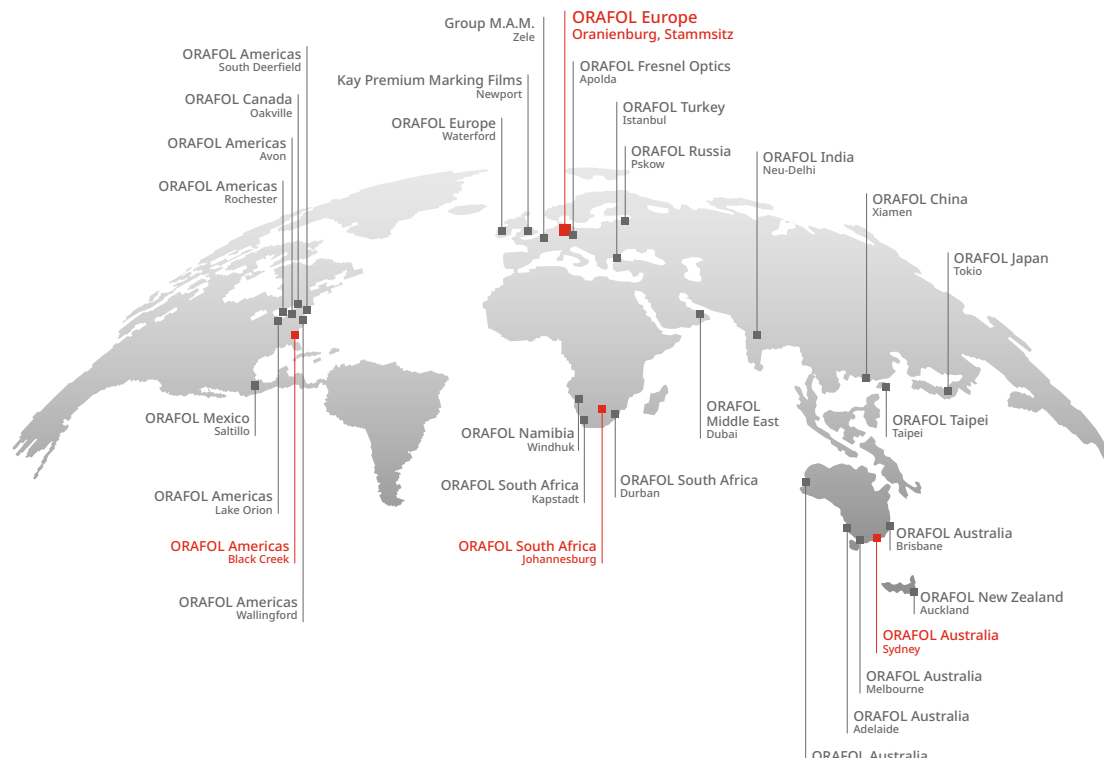


Engineered to Achieve Perfection™



ORAFOL Europe GmbH

ORAFOL-Standorte weltweit





Inhaltsverzeichnis

Plottermaterialien

| Seite | Inhaltsverzeichnis |
|-------|---|
| 4 | ORACAL® 951 Premium Cast |
| 4 | ORACAL® 851 Sparkling Glitter Metallic Cast |
| 4 | ORACAL® 751C High Performance Cast |
| 4 | ORACAL® 551 High Performance Cal |
| 4 | ORACAL® 651 Intermediate Cal |
| 5 | ORACAL® 641 Economy Cal |
| 5 | ORACAL® 621 Economy Cal |
| 5 | ORACAL® 631 Exhibition Cal |
| 5 | ORACAL® 638 Wall Art |
| 5 | ORACAL® 451 Banner Cal |
| 6 | ORACAL® 8810 Frosted Glass Cast |
| 6 | ORACAL® 8410 Etched Glass Film |
| 6 | ORACAL® 8510/8510RA/8530 Etched Glass Film |
| 6 | ORACAL® 8610 Etched Glass Film |
| 6 | ORACAL® 8710 Dusted Glass Film |
| 6 | ORACAL® 8800 Translucent Premium Cast |
| 6 | ORACAL® 8870 Blockout Film |
| 6 | ORACAL® 8500 Translucent Cal |
| 6 | ORACAL® 8300 Transparent Cal |
| 7 | ORACAL® 8830 Diffuser Premium Cast |
| 7 | ORACAL® 8860 Diffuser Premium Cast |
| 7 | ORACAL® 351 Polyester Film |
| 7 | ORACAL® 383 Ultraleaf Cast |
| 7 | ORACAL® 7510 Fluorescent Premium Cast |
| 7 | ORACAL® 6510 Fluorescent Cast |
| 7 | ORACAL® 7710/7710RA Fluorescent Premium Cast Plus |
| 7 | ORALITE® 5600 Fleet Engineer Grade |
| 7 | ORALITE® 5600E Fleet Marking Grade |
| 7 | ORALITE® 5650RA Fleet Engineer Grade |
| 8 | ORAMASK® 810S/810/811/813 Stencil Film |
| 8 | ORAMASK® 831/832 Sandblast Film |
| 9 | ORATAPE® MT95/HT95/LT95 Application Tape |
| 9 | ORATAPE® MT80P Application Tape |
| 9 | ORATAPE® MT72/MT52/LT52/LT72 Application Paper |
| 12–13 | Produktübersicht – Plottermaterialien |
| 14 | Produktübersicht – Übertragungsmaterialien |
| 15 | Verarbeitungshinweise |

Extreme: Premium Cast

ORACAL® 951

Diese superdünnen gegossenen PVC-Hochleistungsfolien mit brillantem Oberflächenglanz in einer Stärke von nur 0,050 mm zeichnen sich durch eine hervorragende Anpassungsfähigkeit speziell in Sicken und über Nieten und eine unübertroffene Dimensionsstabilität aus. Mit einer großen Auswahl an Farben (Glanz/Matt/Metallic), sowie einer Haltbarkeit bis zu 10 Jahren sind sie besonders für die hochwertige Fahrzeug- und Verkehrsmittelwerbung und auch für den digitalen Thermotransferdruck (mit Harzbändern) geeignet.

Sparkling Glitter Metallic Cast

ORACAL® 851

Die gegossene Sparkling Glitter Metallic PVC-Folie mit ihrem hochglänzenden Finish eignet sich insbesondere für Plotteranwendungen in den Bereichen Beschriftung, Markierungen, Dekoration und zeichnet sich durch optimale Schneid- und Verarbeitungseigenschaften aus. Sie ist in 18 faszinierenden Hochglanz-Glitter-Metallic-Farben erhältlich, einschließlich der Farbe Crystal Clear Sparkle (986) transparent, die auf die Oberfläche jeder ORACAL 551-, 651-, 751- oder 951-Standard-Plotterfolienfarbe laminiert werden kann, und so einen lebendigen Glitzer-Metallic-Effekt erzeugt.

Ultimativ: High Performance Cast

ORACAL® 751C

Diese gegossene PVC-Folie in einer Stärke von 0,060 mm ist speziell für eine problemlose Verarbeitung auf Schneidplotteranlagen für Beschriftungen, Markierungen und Dekorationen mit höchsten Anforderungen an Belastbarkeit und Haltbarkeit entwickelt worden. Sie ist auch auf unebenen Oberflächen sowie in Sicken und über Nieten anwendbar. Mit 117 Standardfarben in hochglänzender Oberfläche und 2 Farben in matt ist sie auch für den digitalen Thermotransferdruck (mit Harzbändern) geeignet.

Vielseitig: High Performance Cal

ORACAL® 551

Mit ihrer ausgezeichneten Dimensionsstabilität und sehr guten Schneid- und Verarbeitungseigenschaften genügt diese 0,070 mm dicke polymere Hochleistungsfolie höchsten Anforderungen an Belastbarkeit und Haltbarkeit von bis zu 8 Jahren. Sie wurde für die mittelfristige Anwendung im Außenbereich entwickelt und ist besonders für die Fahrzeug- und Verkehrsmittelwerbung geeignet. Durch die Erweiterung der Farbpalette sichern 86 glänzende und 2 matte Farben eine hohe Anwendungsbreite auf verschiedensten Untergründen.

Universal: Intermediate Cal

ORACAL® 651

Diese Plotterfolie wurde für den kurz- und mittelfristigen Einsatz in der Innen- und Außenwerbung konzipiert. Universelle Verarbeitungseigenschaften sowie 59 brillante Farben in glänzend und 56 Farben in matt machen sie interessant für eine breite Palette an Dekorationsarbeiten. Sie besitzt eine ausgezeichnete Opazität und ist mit ihrem permanent haftenden Solvent-Polyacrylat-Haftklebstoff für eine Haltbarkeit im Außenbereich von bis zu 5 Jahren ausgelegt.



Beispiel 1
ORACAL® 951



Beispiel 2
ORACAL® 751C



Beispiel 3
ORACAL® 551

Optimal: Economy Cal

ORACAL® 641

Diese permanent haftende Plotterfolie mit einer Haltbarkeit von bis zu 4 Jahren ist für die kurzfristige, universelle Anwendung im Außenbereich konzipiert. Sie ist in 59 Farben sowohl mit glänzender als auch mit matter Oberfläche erhältlich.

Promotion: Economy Cal

ORACAL® 621

Kurzfristige verkaufsfördernde Werbemaßnahmen, Beschriftungen und Dekorationen sind das Anwendungsziel dieser ablösbaren Plotterfolie. Sie steht in 45 Farben mit glänzender Oberfläche zur Verfügung. Die rückstandsfreie Entfernbarkeit von bis zu 3 Jahren sichert eine hohe Wirtschaftlichkeit.

Exhibition: Exhibition Cal

ORACAL® 631

Die matte Oberfläche dieser Plotterfolie wirkt elegant und unterdrückt unliebsame Lichtreflexe. Aufgrund des ablösbaren Acrylat-Haftklebstoffs, der ein einfaches und rückstandsfreies Entfernen sichert, ist diese Serie besonders für den Messebau geeignet. Aber auch andere Anwendungen mit einer gewünschten Haltbarkeit von bis zu 3 Jahren im Außenbereich lassen sich mit dieser Folie, die in 60 Farben verfügbar ist, präzise und sauber ausführen. Zertifiziert nach DIN 4102-B1.

Dekoration: Wall Art

ORACAL® 638

Diese Folie eignet sich besonders für kurz- und mittelfristige Dekorationen, Markierungen und Beschriftungen im Innenbereich. Es handelt sich um eine sehr anschmiegsame Weich-PVC-Folie, die in 57 Farben und mit matter Oberfläche erhältlich ist. Sie eignet sich sehr gut für die Verarbeitung auf Schneidplotteranlagen. Für die Applikation von Dekorationsmotiven empfehlen wir das Übertragungsmaterial ORATAPE® LT95.

Flexibel: Banner Cal

ORACAL® 451

Speziell für das Bekleben von Bannern, Banden und anderen flexiblen Untergründen wurde diese Plotterfolie entwickelt. Sie passt sich dem Untergrund optimal an und haftet auch bei sehr hohen Beanspruchungen. Die Folie gewährleistet darüber hinaus eine gute und rückstands-freie Wiederentfernbarkeit. Eine seidenmatte Oberfläche und 24 Farben lassen anspruchsvolle Gestaltungen zu.



Beispiel 4
ORACAL® 631



Beispiel 5
ORACAL® 641



Beispiel 6
ORACAL® 638

Glasdekor:

Frosted Glass Cast
ORACAL® 8810

Dusted Glass Film
ORACAL® 8710

Überall dort, wo ein Rauhref-Effekt oder der Eindruck von geätztem, geschliffenem oder sandgestrahltem Glas erzielt werden soll, sind diese Spezialfolien ideal.

Die ORACAL® 8810 mit Rauhref-Effekt verfügbar in 5 Farben.

Als effektiver Sichtschutz für Glasgebäude oder auf Raumteilen und Glastüren empfiehlt sich die Serie ORACAL® 8710.

Etched Glass Film

ORACAL® 8410/8510/8510RA/8530/8610

Die Glasdekorfolien eignen sich für den Einsatz auf Schaufenstern, Glastüren und Spiegelflächen, um die Optik geätzter, geschliffener oder sandgestrahlter Glasoberflächen zu erzeugen. Sie ermöglichen langlebige Markierungen und Gestaltungselemente.

ORACAL® 8410: Monomere PVC-Folie in Silbergrau mit Raureif-Effekt.

ORACAL® 8610: Gegossene Spezial-PVC-Folie mit feiner Etched-Glas-Optik. Hohe Witterungsbeständigkeit und verlängerte Haltbarkeit bis zu 10 Jahren.

ORACAL® 8510: Polymere PVC-Folie, verfügbar in Gold- und Silbergrau sowie in grober und feiner Struktur. Ausgestattet mit permanentem Solvent-Polyacrylat-Haftklebstoff. Haltbarkeit: bis zu 7 Jahre. Die Variante ORACAL® 8510RA ist mit RapidAir®-Technologie ausgestattet für eine blasenfreie Verklebung auf ebenen bis leicht gewölbten Untergründen.

ORACAL® 8530: Technisch identisch mit ORACAL® 8510, jedoch mit ablösbarem Klebstoff. Für temporäre Anwendungen geeignet.

Transluzent:

Translucent Premium Cast
ORACAL® 8800

Blockout Film
ORACAL® 8870

Translucent Cal
ORACAL® 8500

Diese transluzenten Spezialfolien, deren seidenmatte Oberfläche unerwünschte Spiegelungen vermeidet, werden höchsten Ansprüchen gerecht. Mit 47 Farben und einer Haltbarkeit von bis zu 10 Jahren zeichnet sich die ORACAL® 8800 Translucent Premium Cast aus.

Die hervorragende Bedruckbarkeit der seidengläänzenden Oberfläche im digitalen Thermotransferdruck rundet das exzellente Gesamtbild dieser gegossenen Hochleistungsfolie ab.

ORACAL® 8870 Blockout Film ist eine gegossene Opakfolie, speziell für Anwendungen in der Leuchtwerbung, einschließlich Dekorationen auf transluzenten Spanntüchern, bei denen nur bestimmte Elemente der Werbung beleuchtet werden sollen. Die seidengläänzende Oberflächenprägung der Folie vermeidet unerwünschte Spiegelungen. Erhältlich in weiß mit schwarzer Rückseite und in schwarz mit weißer Rückseite.

Die ORACAL® 8500 Translucent Cal wird in 54 Farben und einer Haltbarkeit von bis zu 7 Jahren angeboten. Alle drei Serien eignen sich bestens für den Einsatz auch für aufwendige Gestaltungen von Leuchtanlagen auf der Basis von Glas, Acrylglas und Spanntüchern.

Transparent: Transparent Cal

ORACAL® 8300

Diese UV-stabilisierte, transparent eingefärbte, glänzende Spezialfolie mit einer Haltbarkeit von bis zu 5 Jahren dient der Herstellung von hochwertigen Leuchtwerbbeanlagen und zur Gestaltung von hinterleuchteten Glasflächen. 32 brillante Transparentfarben sowie die Schaffung von Zwischentönen durch das Übereinanderkleben der Folien eröffnen unbegrenzte kreative Möglichkeiten.



Beispiel 7
ORACAL® 451



Beispiel 8
ORACAL® 8810



Beispiel 9
ORACAL® 8830

Leuchtkästen und Leuchtwerbeanlagen:

ORACAL® 8830

ORACAL® 8860

Die neuen Diffusor-Folien wurden für die hochwertige Gestaltung von Leuchtkästen und Leuchtwerbeanlagen entwickelt. Die Folien ermöglichen eine optimale Lichtverteilung und eine gleichmäßige Ausleuchtung von Leuchtkästen. Gleichzeitig verhindert die Diffusor-Folie eine unerwünschte Sichtbarkeit der Leuchtmittel und Lichtquellen. ORACAL Diffusor-Folien verleihen innenbeleuchteten Displays auf einfache Weise eine einzigartige, edle Optik. Sie eignen sich sowohl für eine Verwendung mit LED-Leuchtmitteln als auch mit herkömmlichen Lichtquellen. Die Diffusor-Folien sind in zwei unterschiedlichen Lichtdurchlässigkeitsvarianten erhältlich.

Metallisiert: Polyester Fm

ORACAL® 351

Ausgezeichnete Maßbeständigkeit und gutes Alterungsverhalten zeichnen diese plotterfähige und bedruckbare 0,023 mm/0,050 mm Polyesterfolie aus. Sie eignet sich besonders zur Dekoration von transparenten Untergründen. Dabei kommt die beidseitige hochglänzende Metallbeschichtung effektiv zur Wirkung.

Metallisiert: Ultraleaf Cast

ORACAL® 383

Außergewöhnlich dekorative, permanent haftende CAST-Folie für Beschriftungen, Markierungen und Dekorationen mit höchsten Anforderungen an langfristige Haltbarkeit im Außenbereich. Sie besitzt eine dreidimensional geprägte Struktur und zeichnet sich durch eine glatte, bedruckbare Oberfläche sowie eine dauerhafte Dimensionsstabilität aus. Erhältlich in den Farbtönen chrom und glanzgold.

Fluoreszierend:

Fluorescent Premium Cast Plus

Fluorescent Premium Cast

Fluorescent Cast

ORACAL® 7710/7710RA

ORACAL® 7510

ORACAL® 6510

Diese gegossenen Spezialfolien sind fluoreszierende Tageslichtleuchtfolien mit hohem Auffälligkeitsgrad. Sie sind überall dort einsetzbar, wo auch bei schlechten Sichtverhältnissen wie Dämmerung und Zwielicht besondere Aufmerksamkeit erreicht werden soll. Die Serie 6510 gibt es in 7 Farben. Sie ist für den kurzfristigen Einsatz bis zu 1 Jahr geeignet. Die Hochleistungsfluoreszenzfolie 7510, geeignet für die Anwendung bis zu 2 Jahren, ist ebenfalls in 7 Farben erhältlich. Die ORACAL® 7710 Produktserie wurde speziell für Grafiken auf z. B. Einsatzfahrzeugen entwickelt und bietet eine Haltbarkeit von bis zu 3 Jahren.

Reflektierend:

Fleet Engineer Grade

Fleet Marking Grade

Fleet Engineer Grade

ORALITE® 5600

ORALITE® 5600E

ORALITE® 5650RA

ORALITE®-Reflexfolien Serie 5600 FLEET ENGINEER GRADE und Serie 5600E FLEET MARKING GRADE wurden speziell entwickelt für die hochwertige Fahrzeugverklebung in Form von Beschriftungen, Markierungen und Dekorationen, die entsprechend ECE 104 (5600E) innerhalb von Konturmarkierungen angebracht werden können. Die problemlose Verarbeitung auf Schneidplotteranlagen sowie eine gute Anpassungsfähigkeit auch auf leicht gewölbten Oberflächen sind gewährleistet.

Die RapidAir®-Technologie der Serie 5650RA FLEET ENGINEER GRADE erlaubt ein schnelles und einfaches Verkleben, wobei sich insbesondere bei großflächigen Anwendungen das Entstehen von Bläschen und Falten reduziert.



Beispiel 10
ORACAL® 383



Beispiel 11
ORACAL® 7510



Beispiel 12
ORALITE® 5600E

Schablonenfolien: Stencil Films

ORAMASK® 810S/810/811/813

ORAMASK® 810 ist besonders geeignet für die Beschriftung und Gestaltung flexibler, unebener Oberflächen. ORAMASK® 810S ist im besonderen Maße lösungsmittelstabil und wird somit zur mehrfarbigen Gestaltung empfohlen. Die Folientypen ORAMASK® 811 und ORAMASK® 813 sind aufgrund ihrer relativ hohen Steifigkeit für großflächige Mal- und Spritzarbeiten auf glatten Untergründen geeignet. ORAMASK® 813 sichert durch die transluzente Einfärbung die Erkennbarkeit des Untergrundes und kommt somit besonders bei Mehrfachbeschriftungen zum Einsatz.

Sandstrahlfolie: Sandblast Films

ORAMASK® 831/832

Diese 0,23 mm bzw. 0,35 mm dicken Spezial-PVC-Folien wurden für die vielfältigen Anwendungen von Steinmetzen und Kunstsandstrahlstudios entwickelt. Sie werden bevorzugt für das Sandstrahlen von Glas, Kunststoff und Holz eingesetzt.



Beispiel 13
ORAMASK® 810



Beispiel 14
ORAMASK® 831/832

Application Tape

ORATAPE® MT95/HT95/LT95

Der speziell eingestellte Polyacrylat-Haftklebstoff gestattet die problemlose Übertragung von gestanzten oder computergeschnittenen Schriften und Symbolen. Auch nach Verklebungszeiten von mehr als 6 Monaten ist eine rückstandsfreie Ablösbarkeit ohne wesentlichen Klebkraftanstieg möglich. Die hohe Dehnfestigkeit des Folienmaterials gewährleistet eine exakte Positionierung. Die Übertragungsfolien sind für nahezu alle bekannten Folientypen mit glänzender und matter Oberfläche geeignet. Die Folie ORATAPE® MT95 mit mittlerer Klebkrafteinstellung wurde für spezielle Anwendungen, bei denen es auf eine hohe Transparenz des Übertragungsmaterials ankommt, entwickelt. Die Folie ORATAPE® HT95 besitzt eine hohe Klebkrafteinstellung und die Übertragungsfolie ORATAPE® LT95 wurde speziell für Anwendungen entwickelt, die eine außergewöhnlich geringe Klebkraft erfordern. Sie ist insbesondere für die Übertragung von geplotteten Folien und Dekorationsmotiven auf Innenwände geeignet. Zu empfehlen bei der Verwendung von ORACAL® 638 und ORAJET® 3628.

Application Tape

ORATAPE® MT80P

Der speziell eingestellte Polyacrylat-Haftklebstoff der Übertragungsfolie ORATAPE® MT80P gestattet auch nach mehr als 6 Monaten eine rückstandsfreie Ablösbarkeit ohne wesentlichen Klebkraftanstieg. Die hohe Dehnfestigkeit des Folienmaterials gewährleistet eine exakte Positionierung. Überall dort zu empfehlen, wo ein mehrmaliges Verwenden des Folientapes erwünscht ist.

Übertragungspapiere: Application Papers

ORATAPE® MT72/MT52/LT52/LT72

Das Übertragungspapier ORATAPE® MT72 Premium ist, wie auch das ORATAPE® MT52, für die Übertragung von gestanzten oder computergeschnittenen Schriften und Symbolen, für nahezu alle Folientypen mit glatter und matter Oberfläche geeignet, weist darüber hinaus jedoch eine hohe Dimensionsstabilität sowie eine besondere Beständigkeit auch bei Nassverklebung auf und genügt somit höchsten Ansprüchen.

Die Übertragungspapiere ORATAPE® LT52 und ORATAPE® LT72 sind für Anwendungen nach der Trockenverklebungsmethode geeignet. ORATAPE® MT52 für Anwendungen, die eine mittlere Klebkraft, ORATAPE® LT52 und ORATAPE® LT72 für Anwendungen, die eine außergewöhnlich geringe Klebkraft erfordern. Die halbtransparenten Übertragungspapiere mit einem speziell eingestellten Naturkautschukkleber gewährleisten sowohl die sichere Haftung auf dem zu übertragenden Material als auch die problemlose Entfernbarkeit nach der Übertragung.



Beispiel 15
ORATAPE® MT95



Beispiel 16
ORATAPE® LT52

Produktübersicht – Plottermaterialien

| Produkt | Kurztitel | Frontmaterial (ohne Klebstoff und Schutzpa- pier) | Abdeckmaterial | Haftklebstoff | Anzahl der Farben | Form- beständigkeit (FINAT TM 14) | Wasser- beständigkeit (bei 23° C) | Temperatur- beständigkeit (kurzfristige Angabe) | KI (F na |
|--|---------------------------------|--|---|---|--|--|---|--|-------------|
| ORACAL® 951 | Premium Cast | gegossene PVC-Folie, 0,050 mm | Silikonkarton, weiß, 137 g/m², einseitig beschichtet ^[1] | Solvent Polyacrylat, permanent | 94 hochglänzend 2 matt 45 metallic hochglänzend ^[3] | Schrumpf ^[5] max. 0,1 mm | nach 100 h keine Veränderung ^[7] | -50° C bis +110° C, keine Veränderung ^[7] | 18 |
| ORACAL® 851 | Sparkling Glitter Metallic Cast | gegossene PVC-Folie, transparent: 0,075 mm / farbig: 0,10 mm | Silikonkarton, weiß, 137 g/m², einseitig beschichtet ^[1] / bei ghostly white sparkle: Silikonkarton hellblau | Solvent Polyacrylat, permanent | 17 glänzend und transparent ^[3] | Schrumpf ^[5] max. 0,2 mm | nach 100 h keine Veränderung ^[7] | -50° C bis +110° C, keine Veränderung ^[7] | 18 |
| ORACAL® 751 | High Performance Cast | gegossene PVC-Folie, 0,060 mm | Silikonkarton, weiß, 137 g/m², einseitig beschichtet ^[1] | Solvent Polyacrylat, permanent | 117 glänzend 2 matt ^[3] | Schrumpf ^[4] ^[5] in max 0,15 mm Laufrichtung | nach 100 h keine Veränderung ^[7] | -50° C bis +110° C, keine Veränderung ^[7] | 18 |
| ORACAL® 551 | High Performance Cal | Polymer-PVC-Folie, 0,070 mm | Silikonkarton, weiß, 137 g/m², einseitig beschichtet ^[1] | Solvent Polyacrylat, permanent | 86 glänzend 2 matt ^[3] | Schrumpf ^[4] ^[5] in Laufrichtung max. 0,2 mm | nach 100 h keine Veränderung ^[7] | -50° C bis +90° C, (kurzzeitig (24 h) +100° C), keine Veränderung ^[7] | 18 |
| ORACAL® 651 | Intermediate Cal | Spezial-PVC-Folie, 0,070 mm | Silikonkarton, weiß, 137 g/m², einseitig beschichtet ^[1] | Solvent Polyacrylat, permanent | 59 glänzend 56 matt ^[3] | Schrumpf ^[4] ^[5] in Laufrichtung max 0,4 mm | nach 100 h keine Veränderung ^[7] | -40° C bis +80° C, (kurzzeitig (24 h) +100° C), keine Veränderung ^[7] | 18 |
| ORACAL® 641 | Economy Cal | Weich-PVC-Folie, 0,075 mm | Silikonkarton, weiß, 135 g/m², einseitig beschichtet ^[1] | Polyacrylat, permanent | 59 glänzend 59 matt ^[3] | Schrumpf ^[4] ^[5] in Laufrichtung max. 0,4 mm | nach 48 h keine Veränderung ^[7] | -40° C bis +80° C, keine Veränderung ^[7] | 16 |
| ORACAL® 621 | Economy Cal | Weich-PVC-Folie, 0,075 mm | Silikonkarton, weiß, 135 g/m², einseitig beschichtet ^[1] | Polyacrylat, ablösbar ^[2] | 45 glänzend ^[3] | Schrumpf ^[4] ^[5] in Laufrichtung max. 0,4 mm | - | -40° C bis +80° C, keine Veränderung ^[7] | 7 |
| ORACAL® 631 | Exhibition Cal | Weich-PVC-Folie, 0,080 mm | Silikonkarton, weiß, 135 g/m², einseitig beschichtet ^[1] | Polyacrylat, ablösbar ^[2] | 60 matt ^[3] | Schrumpf ^[4] ^[5] in Laufrichtung max. 0,4 mm | nach 48 h keine Veränderung ^[7] | -40° C bis +80° C, keine Veränderung ^[7] | 7 |
| ORACAL® 638 | Wall Art | Weich-PVC-Folie, 0,080 mm | Silikonkarton, weiß, 135 g/m², einseitig beschichtet ^[1] | Polyacrylat, leicht ablösbar | 57 matt | Schrumpf ^[4] ^[5] in Laufrichtung max. 0,4 mm | - | -40° C bis +80° C, keine Veränderung ^[7] | 6 |
| ORACAL® 451 | Banner Cal | Spezial-PVC-Folie, 0,080 mm | Silikonkarton, weiß, 137 g/m², einseitig beschichtet ^[1] | Solvent Polyacrylat, permanent | 24 seidenmatt ^[3] | Schrumpf ^[4] ^[5] in Laufrichtung max. 0,4 mm | nach 100 h keine Veränderung ^[7] | -20° C bis +65° C, keine Veränderung ^[7] | 14 |
| ORACAL® 8800 | Translucent Premium Cast | gegossene PVC-Folie, 0,050 mm | Transluzenter PET-Film, einseitig silikonisiert, 0,100 mm | Solvent Polyacrylat, permanent | 47 seidenmatt ^[3] | Schrumpf ^[5] max. 0,1 mm | - | -45° C bis +80° C, keine Veränderung ^[7] | 18 16 |
| ORACAL® 8500 | Translucent Cal | Polymer-PVC-Folie, 0,080 mm | Silikonkarton, weiß, 137 g/m², einseitig beschichtet ^[1] | Solvent Polyacrylat, permanent | 54 seidenmatt ^[3] | Schrumpf ^[4] ^[5] in Laufrichtung max. 0,2 mm | - | -40° C bis +90° C, keine Veränderung ^[8] | 18 16 |
| ORACAL® 8300 | Transparent Cal | UV-stabilisierte PVC-Folie, 0,080 mm | Silikonkarton, weiß, 137 g/m², einseitig beschichtet | Solvent Polyacrylat, permanent | 32 glänzend ^[3] | Schrumpf ^[4] ^[5] in Laufrichtung max. 0,4 mm | - | -40° C bis +80° C, keine Veränderung ^[8] | 18 16 |
| ORACAL® 8870 | Blockout Film | gegossene (Cast-PVC) Opakfolie 0,100 mm | Silikonkarton, weiß, 137 g/m², einseitig beschichtet | Solvent Polyacrylat, permanent | weiß/schwarze Rückseite und schwarz/weiße Rückseite | Schrumpf ^[5] max. 0,1 mm | - | -45° C bis +80° C, keine Veränderung ^[7] | 16 18 |
| ORACAL® 8860 | Diffuser Premium Cast | gegossene PVC-Folie, 0,055 mm 60% Lichtdurchlässigkeit | Silikonkarton, weiß, 137 g/m², einseitig beschichtet | Solvent Polyacrylat, permanent | matt-weiß | Schrumpf in Laufrichtung max. 0,1 mm ^[5] | - | -40 C bis +80 C keine Veränderung | 18 16 |
| ORACAL® 8830 | Diffuser Premium Cast | gegossene PVC-Folie, 0,055 mm 30% Lichtdurchlässigkeit | Silikonkarton, weiß, 137 g/m², einseitig beschichtet | Solvent Polyacrylat, permanent | matt-weiß | Schrumpf in Laufrichtung max. 0,1 mm ^[5] | - | -40 C bis +80 C keine Veränderung | 18 16 |
| ORACAL® 8810 | Frosted Glass Cast | gegossene PVC-Folie, 0,080 mm | Spezialpolyester-Folie, 0,100 mm | Solvent Polyacrylat, permanent | 5 Rauheif-Effekt | Schrumpf ^[6] max. 0,1 mm | nach 100 h keine Veränderung ^[7] | -40° C bis +90° C, keine Veränderung ^[6] | 16 6 |
| ORACAL® 8710 | Dusted Glass Film | Polymer-PVC-Folie, 0,070 mm | Silikonkarton, weiß, 137 g/m², einseitig beschichtet | Solvent Polyacrylat, permanent | transluzent grau | Schrumpf ^[6] in Laufrichtung max. 0,1 mm | - | -40° C bis +90° C, keine Veränderung ^[7] | 18 16 |
| ORACAL® 8410 | Etched Glass Film | Spezial-PVC-Folie, 0,070 mm | Silikonkarton, weiß, 137 g/m², einseitig beschichtet | Solvent Polyacrylat, permanent | Silbergrau | Schrumpf ^[6] in Laufrichtung max. 0,5 mm | - | -40° C bis +90° C, keine Veränderung ^[6] | 18 |
| ORACAL® 8530 | Etched Glass Film | Polymer-PVC-Folie, 0,080 mm | Silikonkarton, weiß, 137 g/m², einseitig beschichtet | Solvent Polyacrylat, ablösbar | Silber mit feiner oder grober Struktur | Schrumpf ^[6] in Laufrichtung max. 0,2 mm | - | -40° C bis +90° C, keine Veränderung ^[7] | 6 |
| ORACAL® 8510 ORACAL® 8510RA | Etched Glass Film | Polymer-PVC-Folie, 0,080 mm | Silikonkarton, weiß, 137 g/m², einseitig beschichtet Silikonkarton, weiß, 165 g/m², beidseitig beschichtet | Solvent Polyacrylat, permanent RA: RapidAir® | gold, silbergrau in Grob- oder Feinstruktur | Schrumpf ^[4] ^[6] in Laufrichtung max. 0,2 mm | - - | -40° C bis +90° C, keine Veränderung ^[6] | 18 16 |
| ORACAL® 8610 | Etched Glass Film | Spezial-PVC-Folie, 0,060 mm | Silikonkarton, weiß, 137 g/m², einseitig beschichtet | Solvent Polyacrylat, permanent | Silbergrau | Schrumpf ^[6] max. 0,15 mm | - | -50° C bis +90° C, keine Veränderung ^[7] | 18 |

^[1] Blau gestrichen bei weißer Folie

^[2] Bei fachgerechter Verarbeitung von den meisten Untergründen weitestgehend rückstandsfrei entfernbar

^[3] Sonderfarben auf Anfrage

^[4] Kein messbarer Schrumpf in Querrichtung

^[5] Verklebt auf Stahl

^[6] Verklebt auf Glas

^[7] Verklebt auf Aluminium

^[8] Verklebt auf Acrylglas

^[9] Bei Raumtemperatur 72 h nach Verklebung auf Aluminium

^[10] 0,5% Haushaltsreiniger bei Raumtemperatur und bei 65° C

^[11] Bei fachgerechter Verarbeitung, Verklebung, und vertikaler Außenwitterung (mitteleuropäisches Normalklima) - Angabe in Jahren. Weitere Informationen finden Sie bei Verarbeitungshinweisen unter www.orafol.de

^[12] Durchschnittswerte

^[13] Brillantblau, kupfer, gold metallic, bronze, bleichgold, pyrit, rotgold L, laubgrün metallic, steppengrün metallic: 3 Jahre

| Klebkraft (FINAT TM 1, nach 24 h) ¹² | Lösungsmittel- und Chemikalienbeständigkeit ⁹ | Beständig- keit gegen Reinigungs- mittel ¹⁰ | Reißfestigkeit (DIN EN ISO 527) | | Reißdehnung (DIN EN ISO 527) | | Haltbarkeit ¹¹ | | | Em- pfohlene Verkle- bungstem- peratur | Standard- maße Breiten (mm) | Lager- fähig- keit | |
|---|---|---|------------------------------------|---|--------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|------------------------|-----------------|--|-----------------------------------|--------------------------------|--|
| | | | längs | quer | längs | quer | schwarz/ weiß | transparent/ farbig | metallisch | | | | |
| 6, 7 | 18 N/25 mm ⁵ | kurzzeitig beständig gegen die meisten Öle, Fette, Kraftstoffe, aliphatische Lösungsmittel, schwache Säuren, Salze und Alkalien | keine Veränderung ⁷ | Min. 21 MPa Metallic: Min. 19 MPa | Min. 21 MPa Metallic: Min. 19 MPa | Min. 150% Metallic: Min. 120% | Min. 150% Metallic: Min. 120% | 10 | 8 | 6 ¹³ | min. +8° C | 1260 | 2 Jahre in Original Verpackung bei 20° C und 50% relativer Luftfeuchtigkeit STANDARDMÄSSIG SPLEISSFREI |
| 6, 7 | 18 N/25 mm ⁵ | kurzzeitig beständig gegen die meisten Öle, Fette, Kraftstoffe, aliphatische Lösungsmittel, schwache Säuren, Salze und Alkalien | keine Veränderung ⁷ | Min. 20 MPa | Min. 20 MPa | Min. 125% | Min. 125% | - | - | 5 | min. +8° C | 1220 | |
| 6, 7 | 18 N/25 mm ⁵ | kurzzeitig beständig gegen die meisten Öle, Fette, Kraftstoffe, aliphatische Lösungsmittel, schwache Säuren, Salze und Alkalien | keine Veränderung ⁷ | Min. 19 MPa | Min. 19 MPa | Min. 120% | Min. 120% | 8 | 7 ¹⁵ | 5 ¹⁴ | min. +8° C | 1260 1000 630 | |
| 6, 7 | 18 N/25 mm ⁵ | kurzzeitig beständig gegen die meisten Öle, Fette, Kraftstoffe, aliphatische Lösungsmittel, schwache Säuren, Salze und Alkalien | keine Veränderung ⁷ | Min. 19 MPa | Min. 19 MPa | Min. 150% | Min. 170% | 8 | 7 | 4 | min. +8° C | 1220 1000 630 | |
| 6, 7 | 18 N/25 mm ⁵ | - | keine Veränderung ⁷ | Min. 19 MPa | Min. 19 MPa | Min. 130% | Min. 150% | 5 | 4 ¹⁵ | 4 | min. +8° C | 1260 630 1000 500 | |
| 7 | 16 N/25 mm ⁵ | - | keine Veränderung ⁷ | Min. 19 MPa | Min. 19 MPa | Min. 130% | Min. 150% | 4 | 3 | 3 | min. +10° C | 1260 630 1000 500 | |
| 7 | 7 N/25 mm ⁵ | - | keine Veränderung ⁷ | Min. 19 MPa | Min. 19 MPa | Min. 130% | Min. 150% | 4 | 3 | 3 | min. +10° C | 1260 630 1000 500 | |
| 7 | 7 N/25 mm ⁵ | - | keine Veränderung ⁷ | Min. 19 MPa | Min. 19 MPa | Min. 130% | Min. 150% | 3 | 3 | 3 | min. +10° C | 1260 630 1000 500 | |
| 7 | 6 N/25 mm ⁵ | - | keine Veränderung ⁷ | Min. 19 MPa | Min. 19 MPa | Min. 130% | Min. 150% | - | - | - | min. +10° C | 1260 630 | |
| 7 | 14 N/25 mm ⁵ | kurzzeitig beständig gegen die meisten Öle, Fette, Kraftstoffe, aliphatische Lösungsmittel, schwache Säuren, Salze und Alkalien | keine Veränderung ⁷ | Min. 15 MPa | Min. 15 MPa | Min. 120% | Min. 150% | 3 | 3 | 3 | min. +8° C | 1260 1000 | |
| 7 | 18 N/25 mm ⁶ 16 N/25 mm ⁸ | - | keine Veränderung ⁶ | Min. 21 MPa | Min. 21 MPa | Min. 120% | Min. 120% | 10 | 8 | 5 | min. +8° C | 1260 630 | |
| 8 | 18 N/25 mm ⁶ 16 N/25 mm ⁸ | kurzzeitig beständig gegen die meisten Öle, Fette, Kraftstoffe, aliphatische Lösungsmittel, schwache Säuren, Salze und Alkalien | keine Veränderung ⁸ | Min. 19 MPa | Min. 19 MPa | Min. 130% | Min. 150% | 7 | 7 | 5 | min. +8° C | 1260 1000 630 | |
| 8 | 18 N/25 mm ⁶ 16 N/25 mm ⁸ | kurzzeitig beständig gegen die meisten Öle, Fette, Kraftstoffe, aliphatische Lösungsmittel, schwache Säuren, Salze und Alkalien | keine Veränderung ⁷ | Min. 19 MPa | Min. 19 MPa | Min. 130% | Min. 150% | - | 5 | - | min. +8° C | 1260 1000 | |
| 7 | 16 N/25 mm ⁶ 18 N/25 mm ⁸ | - | keine Veränderung ⁶ | Min. 17 MPa | Min. 17 MPa | Min. 120% | Min. 120% | 10 | - | - | min. +8° C | 1260 | |
| 9 | 18 N/25 mm ⁶ 16 N/25 mm ⁸ | - | keine Veränderung ⁸ | Min. 21 MPa | Min. 21 MPa | Min. 120% | Min. 120% | 10 | - | - | min. +8° C | 1260 | |
| 9 | 18 N/25 mm ⁶ 16 N/25 mm ⁸ | - | keine Veränderung ⁸ | Min. 21 MPa | Min. 21 MPa | Min. 120% | Min. 120% | 10 | - | - | min. +8° C | 1260 | |
| 6 | 16 N/25 mm ⁶ ⁸ | kurzzeitig beständig gegen die meisten Öle, Fette, Kraftstoffe, aliphatische Lösungsmittel, schwache Säuren, Salze und Alkalien | keine Veränderung ⁶ | Min. 9 MPa | Min. 9 MPa | Min. 40% | Min. 40% | - | 7 | - | min. +8° C | 1260 500 1000 378 630 | |
| 7 | 18 N/25 mm ⁶ 16 N/25 mm ⁸ | kurzzeitig beständig gegen die meisten Öle, Fette, Kraftstoffe, aliphatische Lösungsmittel, schwache Säuren, Salze und Alkalien | keine Veränderung ⁶ | Min. 20 MPa | Min. 20 MPa | Min. 130% | Min. 130% | - | 7 | - | min. +8° C | 1260 | |
| 6 | 18 N/25 mm ⁶ | Verklebt auf Acrylglas, 8h in Waschlauge (0,5% Haushaltsreiniger) bei Raumtemperatur und 65° C | keine Veränderung ⁶ | Min. 17 MPa | Min. 17 MPa | Min. 120% | Min. 120% | - | 3 | - | min. +8° C | 1260 | |
| 7 | 6 N/25 mm ⁶ | kurzzeitig beständig gegen die meisten Öle, Fette, Kraftstoffe, aliphatische Lösungsmittel, schwache Säuren, Salze und Alkalien | keine Veränderung ⁶ | Min. 19 MPa | Min. 19 MPa | Min. 130% | Min. 150% | - | 5 | - | min. +8° C | 1260 | |
| 6 | 18 N/25 mm ⁶ 16 N/25 mm ⁸ | kurzzeitig beständig gegen die meisten Öle, Fette, Kraftstoffe, aliphatische Lösungsmittel, schwache Säuren, Salze und Alkalien | keine Veränderung ⁶ | Min. 19 MPa | Min. 19 MPa | Min. 130% | Min. 150% | - | 7 | - | min. +8° C | 1260 1000 1520 (nur Fb.090) | |
| 7 | 18 N/25 mm ⁶ | Verklebt auf Acrylglas, 8h in Waschlauge (0,5% Haushaltsreiniger) bei 25° C | keine Veränderung ⁶ | Min. 16 MPa | Min. 16 MPa | Min. 80% | Min. 80% | - | 10 | - | min. +8° C | 1260 1520 (nur Fb.090) | |

^[14] Gold L: 3 Jahre^[15] Brillantblau: 3 Jahre

Grundlage für die Angaben sind unsere Kenntnisse und Erfahrungen in der Praxis. Wegen der Vielfalt möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Verwendung empfehlen wir, unsere Produkte bei speziellen Anwendungen in eigenen Versuchen zu prüfen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

Produktübersicht – Plottermaterialien

| Produkt | Kurztitel | Front- material (ohne Klebstoff und Schutzpapier) | Abdeckmaterial | Haftklebstoff | Anzahl der Farben | Form- beständigkeit (FINAT TM 14) | Wasser- beständigkeit (bei 23° C) | Temperatur- beständigkeit (kurzfristige Angabe) | Kl (F na | | |
|--------------------|-------------------------------------|--|--|--|--|--|---|--|-------------|--|--|
| ORACAL® 351 | Polyester Film | Metallisierte Polyesterfolie 0,023 mm | Spezial-Silikonkarton, 137 g/m², einseitig beschichtet | Solvent Polyacrylat, permanent | chrom, matchchrom, glanzgold, glanz- gold (beidseitig) | Schrumpf [2] [3] in Laufrichtung max. 0,1 mm | nach 100 h keine Veränderung [4] | -40° C bis +120° C, keine Veränderung [4] | 12 | | |
| | | 0,050 mm | | | chrom gebürstet, roségold | | | | | | |
| ORACAL® 383 | Ultraleaf Cast | gegossene Polymerfolie 0,085 mm | Spezial-Silikonkarton, 135 g/m², einseitig beschichtet | Solvent Polyacrylat, permanent | chrom, glanzgold mit strukturierter Oberfläche | Schrumpf [3] max. 0,25 mm | - | -54° C bis +71° C, keine Veränderung [4] | 16 | | |
| ORACAL® 7710 | Fluorescent Premium Cast Plus | gegossene PVC- Folie 0,170 mm | Spezial-Silikonkarton, 137 g/m², einseitig beschichtet | Solvent Polyacrylat, permanent | 2 glänzend | Schrumpf [3] max. 0,15 mm | nach 100 h keine Veränderung [4] | -50° C bis +120° C keine Veränderung | 18 | | |
| ORACAL® 7710RA | | | Beidseitig PE-beschichtetes RapidAir®-Papier, einseitig silikonisiert, 143 g/m² | Solvent Polyacrylat, repositionierbar mit permanenter Endhaftung | | | | | 16 | | |
| ORACAL® 7510 | Fluorescent Premium Cast | gegossene PVC- Folie 0,150 mm | Silikonkarton, weiß, 137 g/m², einseitig beschichtet | Solvent Polyacrylat, permanent | 7 glänzend | Schrumpf [2] [3] max. 0,3 mm | nach 100 h keine Veränderung [4] | -40° C bis +110° C, keine Veränderung [4] | 18 | | |
| ORACAL® 6510 | Fluorescent Cast | gegossene PVC- Folie 0,110 mm | | | | | | -40° C bis +105° C, keine Veränderung [4] | 16 | | |
| ORALITE® 5600 | Fleet Engineer Grade | gegossene PVC - Folie, 0,110 - 0,140 mm | beidseitig PE- gestrichener Silikonkarton, 145 g/m² | Solvent Polyacrylat, permanent, ablösbar mittels Wärme | 11 glänzend | - | - | -50° C bis +95° C, keine Veränderung [4] | 17 | | |
| ORALITE® 5600E | Fleet Marking Grade | gegossene PVC-Folie, 0,090 - 0,140 mm | | | | | | | [3] | | |
| ORALITE® 5650RA | Fleet Engineer Grade | gegossene PVC - Folie, 0,110 - 0,140 mm | | Solvent Polyacrylat, permanent, gut repositionierbar, ablösbar mittels Wärme RA: RapidAir® | | | | | | | |
| ORAMASK® 810S | Stencil Film | Weich-PVC-Folie 0,080 mm | Silikonkarton, weiß 137 g/m² einseitig beschichtet | 810S: Solvent Poly- acrylat, ablösbar, mit schwacher Endhaftung 810: Polyacrylat, ablösbar, mit schwacher Endhaftung 811, 813: Polyacrylat, ablösbar | dunkelgrau matt | Schrumpf [2] [3] in Laufrichtung max. 0,4 mm | - | - | 1 | | |
| ORAMASK® 810 | | | ORAMASK® 811 [1] | | grau matt weiß matt blau matt | | | | 81 | | |
| ORAMASK® 811 | | | | | | | | | 81 | | |
| ORAMASK® 813 | | | | | | | | | 81 | | |
| ORAMASK® 831 | Sandblast Film | Weich-PVC-Folie 0,230 mm | Silikonkarton, weiß 137 g/m² einseitig beschichtet | Polyacrylat, ablösbar | grün matt | - | - | - | 5 | | |
| ORAMASK® 832 | | Weich-PVC-Folie 0,350 mm | | | grau matt | | | | 6 | | |

[1] Blau gestrichen bei weißer Folie
[2] Kein messbarer Schrumpf in Querrichtung
[3] Verklebt auf Stahl
[4] Verklebt auf Aluminium
[5] Bei Raumtemperatur 72 h nach Verklebung auf Aluminium

[6] 0,5% Haushaltsreiniger bei Raumtemperatur und bei 65° C
[7] Bei fachgerechter Verarbeitung, Verklebung, und vertikaler Außenbewitterung
(mitteuropäisches Normalklima) - Angabe in Jahren.
Weitere Informationen finden Sie bei Verarbeitungshinweisen unter
www.orafol.de

| Klebkraft (FINAT TM 1, nach 24 h) ⁸ | Lösungsmittel- und Chemikalienbeständigkeit ⁹ | Beständig- keit gegen Reinigungs- mittel ⁶ | Reißfestigkeit (DIN EN ISO 527) | | Reißdehnung (DIN EN ISO 527) | | Haltbarkeit ⁷ | | | Em- pfohlene Verkle- bungstem- peratur | Standard- maße Breiten (mm) | La- ger- fähig- keit |
|--|---|--|------------------------------------|--------------|---------------------------------|-----------|-----------------------------|------------------------|----------|--|---|--|
| | | | längs | quer | längs | quer | schwarz/ weiß | transparent/ farbig | metallic | | | |
| 12 N/25 mm ³ | kurzzeitig beständig gegen die meisten Öle, Fette, Kraftstoffe, aliphatische Lösungsmittel, schwache Säuren, Salze und Alkalien | keine Veränderung ⁴ | Min. 200 MPa | Min. 300 MPa | Min. 120% | Min. 85% | 2 (glanzgold beidseitig: 1) | | | min. +8° C | 1260 | 2 Jahre in Original Verpackung bei 20° C und 50% relativer Luftfeuchtigkeit STANDARDMÄSSIG SPLEISSFREI |
| 16 N/25 mm ³ | | | Min. 17 MPa | Min. 17 MPa | Min. 35% | Min. 35% | 5 | - | 5 | min. +10° C | 1220 | |
| 18 N/25 mm ³ | | | Min. 18 MPa | Min. 18 MPa | Min. 150% | Min. 150% | - | 3 | - | min. +8° C | 1260 | |
| 16 N/25 mm ³ | - | keine Veränderung ⁴ | Min. 15 MPa | Min. 15 MPa | Min. 120% | Min. 120% | - | 2 ⁹ | - | min. +15° C | 1520 | |
| 18 N/25 mm ³ | | | | | | | | | | min. +8° C | 1260 | |
| 16 N/25 mm ³ | | | | | | | | | | min. +8° C | 1260 1000 | |
| 17 N/25 mm ³ ¹⁰ | - | - | Min. 10 MPa | Min. 10 MPa | Min. 100% | Min. 100% | 7 | 7 | 7 | min. +15° C | 1235 610 1520 (nur Fb.010) 1370 (nur Fb.010) 760 (nur Fb.010) | |
| 1 N/25 mm ³ | | | | | | | | | | min. +8° C | 1260 | |
| 810: 1 N/25 mm ³ | | | | | | | | | | min. +10° C bis +25° C | 1260 630 1000 500 | |
| 811: 6 N/25 mm ³ | - | - | Min. 19 MPa | Min. 19 MPa | Min. 130% | Min. 150% | - | - | - | min. +10° C | 1260 630 1000 500 | |
| 813: 6 N/25 mm ³ | | | | | | | | | | | 1260 | |
| 5 N/25 mm ³ | | | | | | | | | | | 1260 630 1000 500 | |
| 6 N/25 mm ³ | - | - | Min. 19 MPa | Min. 19 MPa | Min. 130% | Min. 150% | - | - | - | min. +10° C | 1260 630 1000 500 | |
| 6 N/25 mm ³ | | | | | | | | | | | 1260 630 1000 500 | |
| 6 N/25 mm ³ | | | | | | | | | | | 1260 630 1000 500 | |

⁸ Durchschnittswerte
⁹ Fluoreszierend gelb: 3 Jahre
¹⁰ Fluoreszierend gelb: 2 Jahre

Grundlage für die Angaben sind unsere Kenntnisse und Erfahrungen in der Praxis. Wegen der Vielfalt möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Verwendung empfehlen wir, unsere Produkte bei speziellen Anwendungen in eigenen Versuchen zu prüfen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

Produktübersicht Übertragungsmaterialien



| Allgemeine Beschreibung | Kurztitel | Basis | Dicke | Haftklebstoff | Klebkraft (FINAT TM 1, 24h, rostfreier Stahl) | Lagerfähigkeit |
|-------------------------|-------------------|--|----------|--|---|----------------|
| ORATAPE® MT95 | Application Tape | Hochtransparente Übertragungsfolie auf Polyethylen-Basis | 0,147 mm | Modifiziertes Polyacrylat, mittlere Klebkrafteinstellung | 2 N/25 mm | 2 Jahre |
| ORATAPE® HT95 | Application Tape | Transparente Übertragungsfolie auf Polyethylen-Basis | 0,155 mm | Modifiziertes Polyacrylat, hohe Klebkrafteinstellung | 3,5 N/25 mm | 2 Jahre |
| ORATAPE® LT95 | Application Tape | Transparente Übertragungsfolie auf Polyethylen-Basis | 0,145 mm | Modifiziertes Polyacrylat, geringe Klebkrafteinstellung | 1 N/25 mm | 2 Jahre |
| ORATAPE® MT80P | Application Tape | Transparente Übertragungsfolie auf PVC-Basis | 0,100 mm | Modifiziertes Solvent Polyacrylat, mittlere Klebkrafteinstellung | 2 N/25 mm | 2 Jahre |
| ORATAPE® MT72 | Application Paper | Halbtransparentes Übertragungspapier | 0,110 mm | Naturkautschuk, mittlere Klebkrafteinstellung | 4 N/25 mm | 6 Monate |
| ORATAPE® LT72 | Application Paper | Halbtransparentes Übertragungspapier | 0,110 mm | Naturkautschuk, geringe Klebkrafteinstellung | 2 N/25 mm | 6 Monate |
| ORATAPE® MT52 | Application Paper | Halbtransparentes Übertragungspapier | 0,095 mm | Naturkautschuk, mittlere Klebkrafteinstellung | 4 N/25 mm | 6 Monate |
| ORATAPE® LT52 | Application Paper | Halbtransparentes Übertragungspapier | 0,095 mm | Naturkautschuk, geringe Klebkrafteinstellung | 2 N/25 mm | 6 Monate |

Verarbeitungshinweise

Vorbemerkung

Im folgenden werden allgemeine Hinweise für die Verarbeitung von ORAFOL®-Plotterfolien aufgeführt. Soll eine Verklebung auf einem Fahrzeug erfolgen, beachten Sie bitte auch die Ausführungen in den Verarbeitungshinweisen zur Folienverklebung auf Fahrzeugen. ORAFOL® empfiehlt, für eine grafische Applikation nur Material der gleichen Charge zu verwenden. In diesem Zusammenhang garantiert ORAFOL®, daß innerhalb einer Folienrolle kein Splice existiert und demzufolge auch kein Chargenwechsel erfolgt. Soll trotzdem Material unterschiedlicher Chargen eingesetzt werden, sollte durch den Verarbeiter geprüft werden, ob sich möglicherweise vorhandene chargenbedingte Unterschiede auf die Verarbeitung der Folien und das Ergebnis auswirken.

Lager- und Verarbeitungsbedingungen

Die ORACAL®, ORAMASK®, ORALITE®- und ORATAPE® Selbstklebprodukte sind als Rollenware grundsätzlich hängend oder hochkant auf den mitgelieferten Rollenstützen stehend in kühlen, trockenen und sonnengeschützten Räumen zu lagern. Vor der Verarbeitung sollten die Selbstklebefolien den Luftfeuchtigkeits- und Temperaturbedingungen der Verarbeitungsräume angepasst werden. Ideal ist ein Raumklima von 40% bis 50% relativer Luftfeuchte bei +18° C bis +22° C. Werden die vorgenannten Bedingungen extrem abgeändert, kann es zu Dimensionsveränderungen des Schutzpapiers kommen. Eine ungenügende Planlage des Selbstklebmaterials sowie Maßveränderungen der Zuschnitte sind die Folge. Die in den jeweiligen technischen Informationen enthaltenen Angaben zur Lagerfähigkeit sind zu beachten.

Untergrundbehandlung

Die hochwertigen Spezialkleber der ORACAL®-Selbstklebematerialien bilden einen sehr guten Verbund zu nahezu allen sauberen glatten, fett-, wachs- und silikonfreien, wetterbeständigen Untergründen. Vor der Verklebung der ORAFOL®-Selbstklebprodukte müssen die Untergründe gründlich mit Isopropanol gereinigt und mit einem Tuch trocken gerieben werden. Lösungsmittelreste infolge unsachgemäßer Reinigung oder zu frischer Lackierung führen zur Bildung von Gasblasen zwischen Folie und Untergrund. Deshalb sollten luftgetrocknete und eingebrannte Lacke nicht vor drei Wochen beklebt werden. Andere Reinigungsmittel als Isopropanol sind nicht zu empfehlen, da sie unter bestimmten Umständen den Lack angreifen oder die Klebkraft der Folien reduzieren können. Für Untergründe, die zum Ausgasen neigen, wie z.B. Polycarbonat-Produkte, wird folgendes empfohlen: Den Untergrund nach der Reinigung mit einem Stück Folie bekleben und ca. 24 h bei + 60° C lagern. Der Kunststoff gast noch aus, wenn sich nach diesem Zeitraum Blasen auf der Verklebung gebildet haben. In diesem Fall ist es erforderlich, den Kunststoff einer Wärmebehandlung zu unterziehen oder ihn längere Zeit unter Raumbedingungen zu lagern. Werden ORAMASK® Plotterfolien angewendet, ist eine gründliche Säuberung der zu beschriftenden Flächen vorzunehmen. Für lackierte Oberflächen und Fahrzeugplanen ist vorzugsweise Isopropanol zu verwenden. Die Einwirkzeit des Lösungsmittels ist insbesondere auf Planen so kurz wie möglich zu halten, um ein Eindringen in die Planenbeschichtung zu verhindern. Nach dem Säubern ist für eine ausreichend lange Abluftzeit zu sorgen. Sind mehrfarbige Beschriftungen zu realisieren, ist unbedingt darauf zu achten, dass die ORAMASK® Plotterfolien nur auf gut durchgetrockneten Farben verklebt werden. Restlösungsmittelanteile können beim Abziehen der Schablonenfolie zu Klebstoffrückständen führen.

Verklebungstemperaturen

Die Verklebung sollte bei der im jeweiligen Datenblatt angegebenen Temperatur erfolgen. In den ersten 24 Stunden nach der Verklebung ist darauf zu achten, dass die Temperatur nicht wesentlich unterschritten wird. Sollte dies jedoch der Fall sein, ist eine Nachbehandlung mit einem Heißluftfön empfehlenswert.

Silikonpapier-Entfernung

Plotterfolien-Zuschnitt mit der Folienseite nach unten auf einen flachen Untergrund legen und das Silikonpapier, soweit wie für die Verklebung im ersten Moment nötig, abziehen. Grundsätzlich Silikonpapier von der Folie abziehen, nie umgekehrt!

Verklebung

ORAFOL® empfiehlt, für die gleiche Farbe nur Material der gleichen Chargennummer einzusetzen. Es wird zwischen Trocken- und Nassverklebung unterschieden. Bei der Trockenverklebung wird der Folienzuschnitt am Untergrund ausgerichtet, an einer Ecke angedrückt und mit einem Plastikrakel mit überlappenden Bewegungen angedrückt. Ob das Silikonpapier vor der Verklebung schon vollständig oder erst während der Verklebung Stück für Stück entfernt wird, hängt von der Größe des zu verklebenden Zuschnittes ab. Werden ORATAPE® Montagepapier bzw. Montagefolie verwendet, sind diese Montagehilfen im 180°-Winkel langsam abzuziehen. Bei der Nassverklebung, die nur in der warmen Jahreszeit ab + 18° C angewendet werden sollte, wird die offene Haftklebstoffseite mit entspanntem Wasser (Wasser + Spülmittel) besprüht und auf den zu beklebenden Untergrund aufgelegt. In dieser Phase besteht der große Vorteil, dass der Folienzuschnitt ausgezeichnet positioniert werden kann. Die Folie wird mit überlappenden Streichbewegungen angedrückt, wobei darauf zu achten ist, dass das Wasser restlos zwischen Untergrund und Haftklebstoff herausgestrichen wird.

Für die Nassverklebung wird ORATAPE® Montagepapier MT 72 empfohlen. Nach einer kurzen Abtrocknungszeit wird das Montagepapier vorsichtig im 180°-Winkel abgezogen. Dieser Vorgang kann durch ein rückseitiges Anfeuchten des Montagepapiers noch erleichtert werden. Ein nochmaliges Andrücken nach einigen Stunden ist für die Qualität der Verklebung von Vorteil. Damit es nach der Verklebung der Folien nicht zu unterschiedlichen Farbeindrücken kommt, sollten ORACAL® Farbfolien immer in einer Laufrichtung verarbeitet und verklebt werden. Bei Blechüberlappungen und Stoßfugen des Verklebungsuntergrundes ist die Folie jeweils mit einem scharfen Folienmesser zu durchtrennen, damit sich die Folie bei Bewegungen des Untergrundes nicht lösen kann. Im Fahrzeugbau gibt es verschiedene Untergrundprofile. Diese Untergründe müssen stets dem Profil folgend verklebt werden, nie Folie nur auflegen und unter Spannung in die Vertiefung drücken. Bei überlappenden Folienverklebungen ist darauf zu achten, dass die Folienkanten minimal 4 mm und maximal 12 mm überlappen. Bei der Verklebung von Folie auf Folie unbedingt beachten, dass nur Folien gleichen Herstellers und gleichen Typs (monomer auf monomer und polymer auf polymer weichgemachte Folien) übereinander geklebt werden dürfen.

Wichtiger Hinweis

Wenn Isolierglasscheiben ganz oder teilweise beklebt oder hinterlegt werden, kann es bei Temperaturschwankungen zu Glasschäden durch thermische Spannungen kommen.

Verklebung auf Fahrzeugen

Für die Verklebung auf Fahrzeugen gelten zusätzlich die Verarbeitungshinweise für die Folienverklebung auf Fahrzeugen. Bei der Verklebung auf Fahrzeugscheiben sind die Ausführungen in den Verarbeitungshinweisen „Folienverklebung auf Fahrzeugen“ sowie der jeweiligen Allgemeinen Bauartgenehmigung (ABG) der eingesetzten Folie(n) zu beachten. Darüber hinaus ist eine Kopie der ABG im Fahrzeug mitzuführen.

Entfernbarkeit

Voraussetzung für eine Ablösbarkeit der Folien ist eine Untergrund- und Umgebungstemperatur von mindestens +20° C. Die Folien sollten an einer Ecke vorsichtig mit Hilfe eines Messers gelöst und im 180°-Winkel langsam abgezogen werden. Eine gleichzeitige Erwärmung mit einem Heißluftfön erleichtert den Abziehvorgang wesentlich. Bei sehr alten Folien können vereinzelt Klebstoffreste auf dem Untergrund verbleiben. Diese können leicht mit einem Lackverdünner entfernt werden.

Grundlage für diese Verarbeitungshinweise sind unsere Kenntnisse und Erfahrungen. Es werden nicht alle für eine Verklebung zu beachtenden Aspekte erläutert. Das fachspezifische Wissen und Können eines Werbetechnikers bzw. Verklebers wird vorausgesetzt. Wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung, Verklebung und Verwendung empfehlen wir, unsere Produkte bei speziellen Anwendungen in eigenen Versuchen zu prüfen. Die Übernahme einer Garantie für das Vorhandensein bestimmter Eigenschaften kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.



Engineered to Achieve Perfection™

Plotter- materialien

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstraße 1, D-16515 Oranienburg, Deutschland

Tel: +49 (0)3301 864-0 | graphic.solutions@orafol.de

Weitere Informationen zu unseren Produkten finden Sie unter:
www.orafol.de · www.orafoleurope.com

