

Le presenti istruzioni sono state appositamente elaborate per l'applicazione delle pellicole riflettenti ORALITE® serie ORALITE® 5230/5231 Economy Grade, ORALITE® 5430/5431 Construction Grade, ORALITE® 5830/5831 High Intensity Construction Grade e ORALITE® 5930/5931 High Intensity Prismatic Construction Grade su substrati in plastica, come coni o segnali di pericolo, segnalazione cantiere/lavori e indicazione.

### 1. Descrizione dei substrati laminati

In linea di principio, le suddette pellicole riflettenti ORALITE® sono adatte all'applicazione sui seguenti gruppi di materiale:

poliestere, plastica rinforzata con fibra di vetro, polipropilene, polietilene e polibutene.  
PVC morbido e duro, policarbonato, poliacetato, polimetilacrilato acrilico, polistirene, ABS e poliuretano.

## 2. Applicazione/Lavorazione

### 2.1 Informazioni generali

In generale, si consiglia di effettuare alcune prove specifiche sui rispettivi substrati prima di applicare la pellicola riflettente ORALITE®. I substrati in plastica devono essere testati e approvati dall'ufficio Ricerca e Sviluppo di ORAFOL Europe GmbH.

### 2.2 Adesivi

Per la laminazione di substrati in plastica, ORAFOL ha sviluppato specifici adesivi in grado di garantire un'eccellente adesione e proprietà di flusso freddo. Per l'applicazione sui suddetti gruppi di materiale, ORAFOL raccomanda di utilizzare esclusivamente le seguenti pellicole riflettenti ORALITE®:

ORALITE® 5230/5231	Economy Grade
ORALITE® 5430/5431	Construction Grade
ORALITE® 5830/5831	High Intensity Construction Grade
ORALITE® 5930/5931	High Intensity Prismatic Construction Grade

Gli adesivi utilizzati su questi prodotti raggiungono la loro adesione finale dopo circa 48 ore, trascorse le quali l'adesivo dovrebbe aver sviluppato un forte legame adesivo al substrato.

### 2.3 Proprietà del substrato laminato

La superficie deve avere una ruvidità compresa tra 0,5 µm e 2 µm.

Il substrato deve aver completato il processo di fabbricazione almeno 2 settimane prima della laminazione.

Il substrato non deve presentare tracce di silicone, olio, grasso o altre impurità. Di conseguenza, è necessario trattarlo con un solvente privo di grassi e silicone (per esempio alcol isopropilico) al fine di eliminare qualsiasi contaminazione libera, nonché eventuali particelle e agenti lubrificanti.

### 2.4 Temperatura di applicazione

Si consiglia di effettuare l'applicazione a una temperatura ambiente di 18-25° C. La temperatura del substrato non deve essere inferiore ai 20° C. Dopo l'applicazione della pellicola, il materiale composito deve essere lasciato nelle stesse condizioni ambientali per altre 48 ore.

## 3. Preparazione della superficie all'applicazione

### 3.1 Verifica del degassamento della superficie

Per verificare il degassamento del substrato, è necessario eseguire il seguente test preliminare: applicare al substrato pulito un foglio di pellicola riflettente ORALITE®, grande più o meno 100mm x 100mm, e lasciarlo per circa 24 ore a una temperatura intorno ai 60° C. Se sulla pellicola si formano delle bolle, il degassamento del materiale è ancora in corso.

### 3.2 Trattamento alla fiamma

A causa del carattere non polare di alcune plastiche, potrebbe essere necessario sottoporre la superficie a un trattamento alla fiamma.

L'intera superficie del substrato deve essere trattata con la fiamma in modo uniforme. Durante il trattamento alla fiamma, la punta della fiamma blu deve avere una distanza compresa tra i 2,5 cm e i 5 cm dalla superficie al fine di permettere una corretta ossidazione. Si consiglia di eseguire un trattamento alla fiamma automatizzato.

### 3.3 Verifica della tensione superficiale dopo il trattamento alla fiamma

Per verificare la tensione superficiale dopo il trattamento alla fiamma, si consiglia di eseguire il cosiddetto test dell'acqua. Far cadere con una pipetta alcune gocce d'acqua purificata sulla superficie del substrato. La qualità del trattamento alla fiamma può essere giudicata dalla forma delle gocce, che mostra la differenza tra una superficie sufficientemente trattata e una non sufficientemente trattata.

La superficie trattata deve essere lasciata raffreddare per almeno 15 minuti a temperatura ambiente prima della lavorazione successiva. Non è consigliabile impilare i substrati prima dell'applicazione. Il materiale deve essere applicato alla superficie trattata alla fiamma entro il giorno stesso.

## 4. Trasporto

Dopo l'applicazione, la pellicola deve essere lasciata in deposito per almeno 8 ore a temperatura ambiente prima di poter essere spedita. I pezzi finiti non possono essere esposti a umidità o calore durante il trasporto.

Le presenti istruzioni per l'applicazione sono state redatte al meglio delle nostre conoscenze e con la massima cura. Le informazioni contenute nel presente documento, corrispondenti alle nostre conoscenze attuali, si basano su ricerche e su prove interne. Vengono fornite a solo titolo informativo e non costituiscono una garanzia delle proprietà specifiche dei prodotti, né dell'idoneità a un uso o un rendimento specifico. Orafol declina ogni responsabilità per eventuali refusi, errori di specifica o inesattezze. Il contenuto della presente guida operativa non deve essere considerato un manuale di istruzioni né una base legalmente vincolante. In linea di principio, valgono i Termini e condizioni generali di vendita e consegna.

Per ulteriori informazioni sui materiali descritti in precedenza, si prega di visitare il sito Internet [www.orafol.com](http://www.orafol.com)