

Il presente documento è valido per i nastri a perle di vetro ORALITE® (decorazioni per indumenti) per l'applicazione a caldo. Queste istruzioni non sono valide per i nastri a perle di vetro ORALITE® per l'applicazione con cucitura. Prodotti trattati in questo documento:

- ORALITE® GP 025
- ORALITE® GP 027

Informazioni generali

I nastri a perle di vetro ORALITE® per applicazione a caldo sono robusti e flessibili. I nastri sono progettati per l'applicazione a caldo su tessuti di sfondo idonei per l'utilizzo su indumenti ad alta visibilità conformi a EN ISO 20471:2013. Gli indumenti finiti devono avere una lettura di luminosità di 450 SIA con angolo di osservazione di 0,2° / angolo di entrata di 5°.

I nastri a perle di vetro ORALITE® per applicazione a caldo devono essere applicati nel rispetto delle raccomandazioni seguenti. Tuttavia si consiglia ai convertitori di determinare quale configurazione è più adatta al proprio substrato in base alle proprie singole apparecchiature. Tali condizioni variano a seconda del tipo di apparecchiatura, dell'età, del modello, ecc. e devono essere valutate di conseguenza, per selezionare le migliori condizioni di lavorazione. Si consiglia fortemente di provare i nastri a perle di vetro ORALITE® per applicazione a caldo sull'effettivo substrato prima di iniziare la produzione.

Le linee guida seguenti sono relative alla laminazione a pressione a caldo continua e alla laminazione a pressione stazionaria e sono solo indicative.

Istruzioni per l'applicazione - Preparazione

È importante assicurare che l'apparecchiatura utilizzata possa applicare calore e pressione uniformi durante il processo di laminazione. Assicurare che le temperature in ciascuna zona della pressa siano uniformi sull'intera larghezza della pressa. Un termometro portatile a infrarossi è utile durante la configurazione per confrontare le impostazioni con le condizioni effettive nella pressa a caldo. Si consiglia inoltre l'utilizzo di un contagiri per l'impostazione della velocità corretta della cinghia.

Poiché vi può essere una grande variazione nei tessuti prodotti, nei trattamenti chimici utilizzati sui tessuti e nei metodi e apparecchiature utilizzati per la fusione, è importante che tali parametri siano valutati per ciascuna applicazione e rimane responsabilità dell'utente verificare i tessuti specifici per assicurare che l'adesione dei nastri a perle di vetro ORALITE® per l'applicazione a caldo sia soddisfacente.

Fase 1. Pre-riscaldare la pressa alle impostazioni indicate nella tabella 1 o tabella 2 a seconda del tipo di substrato e del tipo di pressa. Le impostazioni di temperatura nella tabella 1 e 2 sono setpoint dell'apparecchiatura. Le migliori prestazioni si ottengono controllando le temperature di uscita del nastro (in genere 10 °C inferiori alla temperatura dell'apparecchiatura).

Fase 2. È necessario determinare se il substrato selezionato si restringerà alle temperature precedenti. Per farlo, posizionare un campione del tessuto su un tavolo piano e contrassegnare un quadrato di 100 mm x 100 mm sul tessuto utilizzando un pennarello/evidenziatore permanente. Passare il campione attraverso la pressa. Lasciar raffreddare e misurare la riduzione percentuale delle dimensioni. Se la riduzione è maggiore del 3% in qualsiasi direzione, il substrato dovrà essere ristretto in anticipo prima di applicare il nastro riflettente.

Fase 3: Per le migliori prestazioni, gli angoli del nastro dovranno essere posizionati sull'indumento in modo da consentire che siano sigillati in una cucitura.

Tabella 1 - Impostazioni di esercizio per una pressa a caldo continua

Substrato del tessuto	Temperatura	Tempo	Pressione
Rivestimento in PVC	145 °C	17 s	1 bar
Rivestimento in PU	145 °C	17 s	1 bar
Misto poliestere-cotone	170 °C	17 s	1 bar

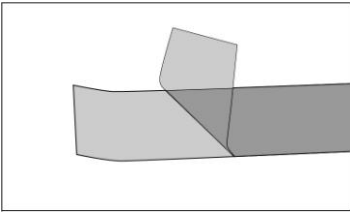
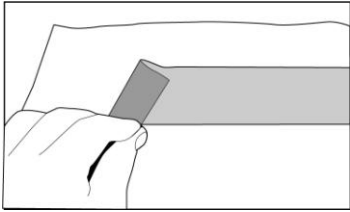
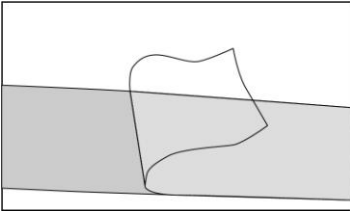
Tabella 2 - Impostazioni di esercizio per una pressa a caldo stazionaria

Substrato del tessuto	Temperatura	Tempo	Pressione*
Rivestimento in PVC	150 °C	24 s	0,5 bar
Rivestimento in PU	150 °C	24 s	0,5 bar
Misto poliestere-cotone leggero	150 °C	24 s	0,5 bar
Misto poliestere-cotone pesante	180 °C	24 s	0,5 bar

* Pressione misurata sull'intera area di pressatura

Si tratta di raccomandazioni per tessuti selezionati. È possibile utilizzare altri tessuti che devono essere valutati di volta in volta.

Laminazione

	<p>Fase 1</p> <p>I nastri a perle di vetro ORALITE® per l'applicazione a caldo sono dotati di un liner protettivo su entrambi i lati del nastro. Il liner del lato adesivo deve essere rimosso prima della laminazione sul tessuto. Il liner del lato riflettente (PET bianco opaco) deve essere lasciato applicato fino al completamento della laminazione. Nei casi in cui è richiesto maggior calore per laminare correttamente un determinato tessuto, entrambi i liner possono essere rimossi in anticipo; tuttavia potrebbero risultarne delle disomogeneità del nastro.</p>
	<p>Fase 2</p> <p>Posizionare il nastro con il lato adesivo rivolto verso il substrato. Non tirare il nastro durante l'applicazione. Per ottenere i migliori risultati assicurare che le temperature e le pressioni siano uniformi sull'intera larghezza e per l'intera lunghezza della pressa.</p>
	<p>Fase 3</p> <p>Lasciar raffreddare il liner protettivo a temperatura ambiente prima di rimuoverlo. Per rimuoverlo, sollevare il liner protettivo a un'estremità e separarlo dalla superficie riflettente ripiegandolo delicatamente su sé stesso.</p>

Informazioni supplementari

Tutti i tessuti candidati devono essere testati in quanto ad adesione e lavabilità. I trattamenti chimici dei tessuti, come le finiture di impermeabilizzazione e idrorepellenza, possono contenere paraffina siliconica, resine di fluorocarburi o altri materiali che possono influenzare fortemente il livello di adesione al tessuto e le condizioni di laminazione. Poiché tutti i tessuti presentano variazioni di costruzione e di quantità di finiture applicate, ORAFOL non può garantire che il prodotto finale sia idoneo per il suo utilizzo atteso o che tessuti simili presentino le stesse prestazioni. Dopo l'applicazione, lasciar trascorrere 24 ore per l'asciugatura prima di condurre alcun test.

Possono essere utilizzati altri metodi di laminazione e in ciascun caso è necessario verificare le impostazioni corrette di temperatura, tempo e pressione per ciascun tessuto per assicurare un'adesione adeguata. Non effettuare saldature ad alta frequenza attraverso questo nastro.

Istruzioni per la manutenzione

I nastri a perle di vetro ORALITE® per l'applicazione a caldo sono progettati per l'applicazione su indumenti ad alta visibilità professionali. Superano i requisiti di riflettanza minimi della norma EN ISO 20471:2013 e sono certificati per il lavaggio a 60 °C nel rispetto della norma ISO 6330 metodo 6N. Per il numero certificato di cicli di lavaggio fare riferimento alla scheda tecnica del prodotto specifico. I cambiamenti nelle prestazioni del prodotto dovute a modifiche del processo specificato sono responsabilità dell'utente. L'adeguatezza dei processi di cura previsti deve essere stabilita.

I nastri con perle di vetro ORALITE® per applicazione a caldo possono essere lavati altrettanto bene a basse temperature che a temperature più elevate. Selezionare la temperatura più bassa che garantisca l'adeguata pulizia del tessuto. Ciò consente un lavaggio ecologico e aiuta a prolungare la durata del capo di abbigliamento.

Variazioni delle condizioni ambientali e del procedimento di manutenzione prescelto possono influire negativamente sulla durata del capo. Si consiglia di effettuare regolari verifiche delle prestazioni del capo di abbigliamento secondo i requisiti stabiliti dalla norma EN ISO 20471:2013. Le informazioni contenute nell'etichetta devono essere verificate per assicurarsi che il materiale riflettente continui a soddisfare la norma EN ISO 20471:2013.

Simboli di manutenzione consigliati

GP 025



GP 027



Prodotto	Lavaggio	Lavaggio a secco
ORALITE® GP 025	25 cicli di lavaggio a 60 °C*	Non lavare a secco
ORALITE® GP 027	50 cicli di lavaggio a 60 °C*	25 cicli**

*) ai sensi di ISO 6330:2012, metodo 6N

**) ai sensi di ISO 3175:2010, metodo 9.1

Lavaggio a mano

Il lavaggio a mano può essere effettuato con una spugna, un panno morbido o una spazzola morbida con acqua tiepida e un detergente delicato. Dopo il lavaggio, il nastro deve essere risciacquato con acqua pulita.

Lavaggio domestico

Lavatrice: Lavatrice domestica standard

Temperatura: Da 30 °C a 60 °C

Detergente: Detergente domestico standard che contenga percarbonato di sodio per ridurre le macchie in capi di abbigliamento a elevata visibilità.

Programma: "Capi colorati senza pre-lavaggio"

Il tempo di lavaggio massimo alla massima temperatura non deve superare i 12 minuti.

Il tempo di lavaggio massimo totale non deve superare i 50 minuti.

Se i nastri a perle di vetro ORALITE® per applicazione a caldo sono utilizzati su tessuti che perdono facilmente colore si consiglia di eseguire i primi due lavaggi a 40 °C. Questo aiuta a prevenire macchie di colore.

Candeggio

Utilizzare unicamente candeggina senza cloro se necessario.

Asciugatura

Asciugatura a tamburo domestica, normale, basso calore.

Asciugare fino a "leggermente umido". **NON ASCIUGARE ECCESSIVAMENTE.**

La temperatura massima di scarico non deve superare 80 °C.

Per una maggiore durata, girare a rovescio il capo di abbigliamento prima dell'asciugatura.

Lavaggio chimico / Lavaggio a secco

GP 025 - Non lavare a secco

GP 027 - 25 cicli ai sensi di ISO 3175:2010, metodo 9.1

Stiratura

Non utilizzare vapore.

Impostare una temperatura fredda o tiepida.

Durante la stiratura, evitare il contatto diretto con il nastro, servirsi di un panno da filtro.

NOTA IMPORTANTE

Tutti i prodotti ORALITE® sono sottoposti a un severo processo di controllo della qualità durante l'intero ciclo produttivo al fine di garantirne l'idoneità alla commercializzazione e l'assenza di difetti di fabbricazione. Le informazioni pubblicate riguardo ai prodotti ORALITE® sono basate su risultati di ricerca ritenuti validi dall'azienda ma non devono essere interpretate come una garanzia. A causa dei molteplici utilizzi dei prodotti ORALITE®, nonché del continuo sviluppo di nuove applicazioni, si consiglia di verificare con attenzione l'idoneità e le prestazioni del prodotto per ogni singolo uso previsto; l'utente si assume ogni rischio derivante da tale uso. Tutte le specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso.

ORALITE® è un marchio di fabbrica registrato di ORAFOL Europe GmbH.