

## 1.0 Información general

ORALITE® FTP 300 es una suave cinta flexible con fondo lima fluorescente y una franja central retrorreflectante de microesferas de vidrio. ORALITE® FTP 300 ha sido diseñada para ser cosida a ropa de trabajo de bomberos, ya que ofrece un reconocimiento instantáneo en las exigentes situaciones de extinción de incendios de hoy en día.

La franja central de microesferas de vidrio supera los requisitos de EN ISO 20471:2013 por derecho propio si se suministra como cinta de 50 mm. Sin embargo, ORALITE® FTP 300 no puede usarse para certificar prendas según EN ISO 20471:2013, ya que la parte retrorreflectante no alcanza la anchura mínima de 50 mm. El dorso cumple con los requisitos para material de fondo lima fluorescente cuando es nuevo (artículo 5.1), después de haber sido sometido a una prueba de calor convectivo a 180 °C durante 5 minutos. El fondo cumple también con los requisitos para material de fondo lima fluorescente (artículo 5.1) después de haber sido sometido a 40 ciclos de lavado a 60 °C según EN ISO 20471:2013 o después de 25 ciclos a 90 °C según EN ISO 20471:2013 o después de 25 ciclos de limpieza en seco según EN ISO 20471:2013. La franja central ofrece propiedades de propagación de la llama limitadas de acuerdo con EN 469:2005 y también está aprobada para EN ISO 14116 (Índice 3).







Para obtener más información sobre la retrorreflectividad de ORALITE® FTP 300, consulte los boletines técnicos de productos pertinentes. Puede solicitarlos a su distribuidor de ORAFOL o descargarlos de [www.orafol.com](http://www.orafol.com). Se recomienda tomar las siguientes medidas para lograr el rendimiento óptimo de las cintas.

## 2.0 Aplicación: Cosido al tejido de fondo de la prenda

ORALITE® FTP 300 debe coserse en prendas de alta visibilidad.

- Configuración de la máquina de coser** – Se recomienda dar 8 (ocho) puntadas por cada 2,54 cm. Reduzca la presión ejercida sobre el pie de la máquina. Se puede utilizar un prensatelas revestido de teflón para facilitar el cosido.
- Tejido de fondo** – A pesar de que ORAFOL ha realizado comprobaciones de compatibilidad para la mayoría de los tejidos de fondo disponibles, no podemos garantizar que el tejido de fondo elegido sea totalmente compatible. Consulte al fabricante del tejido antes de utilizarlo. El hilo debe poder soportar las mismas condiciones de lavado y desgaste que el material sobre el que se va a aplicar.
- General** – No estire la cinta mientras la esté aplicando. Recomendamos doblar la cinta hacia abajo por los extremos cortados y coserla por el borde doblado. Siempre que el diseño de la prenda lo permita, los extremos cortados deben quedar dentro de las costuras de la prenda.
- Borde de cosido** – No hay un borde de cosido predefinido para estas cintas, pero recomendamos coser a 2-3 mm del borde de la cinta.

## 3.0 Instrucciones de cuidado: Información general

	Lavado a máquina con agua caliente, a temperatura no superior a 60 °C		Usar lejía sin cloro cuando sea necesario		Secado en secadora, programa normal, baja temperatura
	No usar vapor		Limpieza en seco, con cualquier solvente except tricloroetileno		No limpiar en seco

**Tabla 1: Resumen de las instrucciones de cuidado**

PRODUCTO	SÍMBOLOS DE CUIDADO RECOMENDADO	TEMPERATURA DE LAVADO	APROBACIÓN
ORALITE® FTP 300		40 ciclos a 60 °C	ISO 6330:2012, Método 6N

ORALITE® FTP 300 se limpia perfectamente tanto a bajas como a altas temperaturas. Así pues, seleccione la temperatura de lavado más baja que garantice la correcta limpieza del tejido. De este modo realizará un lavado ecológico y aumentará la vida útil de la prenda.

### 3.1 Lavado a mano

El lavado a mano puede realizarse con una esponja, un trapo suave o un cepillo suave, agua tibia y un detergente suave. Después del lavado, es necesario enjuagar la cinta con agua limpia. Las manchas difíciles, como grasa o alquitrán, pueden limpiarse de forma localizada con gasolina, alcohol, nafta o trementina. Después de la limpieza localizada, es necesario lavar a mano la cinta, siguiendo el procedimiento indicado anteriormente, y enjuagarla con agua.

### 3.2 Lavado doméstico

Lavadora	Lavadora doméstica estándar
Temperatura	de 30 °C a 60 °C
Detergente	Detergente estándar de uso doméstico, que contiene lejía oxigenada para eliminar las manchas en prendas de alta visibilidad
Ajuste	“Ropa de color sin prelavado”

El tiempo de lavado máximo a la temperatura más alta no debe exceder los 12 minutos.

El tiempo de lavado máximo total no debe exceder los 50 minutos.

Si las cintas de microesferas de vidrio ORALITE® son utilizadas en tejidos que destiñen fácilmente, se recomienda realizar los dos primeros lavados a 40 °C. Esto puede evitar la variación de color.

### 3.3 Lejía

Utilice solamente lejía sin cloro cuando sea necesario.

### 3.4 Secado<sup>[1]</sup><sub>SEP</sub>

Secado en secadora de uso doméstico, normal, baja temperatura.

Deje secar hasta que la prenda esté “ligeramente húmeda”. NO SEQUE EN EXCESO.

La temperatura máxima no debe superar los 80 °C.

Para prolongar la vida útil, se recomienda que la prenda se coloque al revés antes de secarla.

### 3.5 Limpieza química / Limpieza en seco

25 ciclos, ISO 3175:2010, Método 9.1

### 3.6 Planchado

No utilice vapor.

Utilice un programa con una temperatura fresca o templada.

Al planchar, evite el contacto directo con la cinta. Utilice un trapo.

## AVISO IMPORTANTE

Todos los productos ORALITE® están sujetos a un minucioso control de calidad a lo largo de todo el proceso de fabricación y se garantiza que cuentan con una calidad comercializable y están libres de defecto de fábrica alguno. La información publicada sobre los productos ORALITE® se basa en investigaciones que la empresa considera muy fiables aunque dicha información no constituye ninguna garantía. Debido a la gran variedad de usos de los productos ORALITE® y el desarrollo continuo de nuevas aplicaciones, el comprador debe considerar si el producto elegido es el adecuado para cada uso determinado y el comprador asumirá los riesgos relacionados con dicho uso. Todas las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso.

ORALITE® es una marca registrada de ORAFOL Europe GmbH.