

Información general

Los bordes reflectantes ORALITE® FD 1403 / FD 1404 son unos robustos productos resistentes a las inclemencias atmosféricas y los disolventes, diseñados para ser utilizados en entornos marítimos duros expuestos a la intemperie. Pueden aplicarse sobre sustratos marítimos rígidos y no rígidos, por ejemplo, balsas salvavidas, boyas salvavidas, chalecos salvavidas y botes salvavidas.

Si desea obtener más información sobre ORALITE® FD 1403 / FD 1404, consulte los boletines técnicos de productos, disponibles a través de su distribuidor de ORAFOL.

Aplicación como adhesivo

Los bordes reflectantes ORALITE® FD 1403 / FD 1404 se suministran con un adhesivo sensible a la presión. El adhesivo está protegido por un revestimiento antiadherente. Para retirarlo, solo hay que despegarlo sin necesidad de humedecerlo en agua u otro disolvente.

- Es preciso limpiar la superficie y dejar que se seque (asegúrese de que se hayan limpiado perfectamente todas las siliconas o antiadherentes de los materiales de polímero moldeado antes de aplicar el adhesivo).
- ORAFOL recomienda utilizar alcohol isopropílico o un limpiador similar.
- Retire parcialmente el revestimiento adhesivo y alinee la cinta en su posición final.
- Es necesario ejercer una presión uniforme para que se produzca un contacto total con el sustrato, sin que se produzcan arrugas.
- Una vez aplicada la cinta, pase una rasqueta para garantizar un contacto perfecto.
- Cubra la rasqueta con un trapo suave para evitar rayar la superficie de la cinta.

Instrucciones para coser el producto

Los bordes reflectantes ORALITE® FD1403 también pueden suministrarse con un dorso de tela que se puede coser. El borde reflectante ORALITE® FD 1403 es un producto monocapa y puede coserse en cualquier parte de la superficie. ORAFOL recomienda coser los productos a al menos 3 mm del borde y no deben darse más de 8 puntadas por cada 25,4 mm. A continuación se incluyen unas recomendaciones útiles para reducir el arrastre que a veces se produce al coser los bordes reflectantes de ORAFOL:

- Utilice uno de los siguientes pies prensatelas: prensatelas de rodillo revestido de teflón o prensatelas de doble arrastre.
- Reduzca la presión sobre un prensatelas estándar.
- Ocasionalmente, utilice una pequeña cantidad de silicona* aplicada con un pulverizador o una esponja.
- Utilice una máquina de coser de dos agujas con arrastre.

*Nota:

Algunos lubricantes en spray pueden contener aceite/disolventes que pueden hacer que el tejido destiña o se produzca una transferencia del color sobre los bordes reflectantes.

Se recomienda tomar las siguientes precauciones:

Pruebe el lubricante antes de usarlo. Aplique una pequeña cantidad de lubricante sobre la superficie del borde reflectante y, a continuación, cúbrala con un retal durante 24 horas. Al retirarlo, revise el borde para ver si tiene alguna mancha.

Retire siempre el exceso de lubricante después de la aplicación.

Si desea formular alguna pregunta en relación con la compatibilidad de los lubricantes, póngase en contacto con el equipo de atención al cliente de ORAFOL.

AVISO IMPORTANTE

Todos los productos ORALITE® se someten a un estricto control de calidad durante el proceso de fabricación y cuentan con la garantía de comercialización y de estar libres de defectos de fabricación. La información publicada sobre los productos ORALITE® se basa en la investigación que la Empresa considera ser muy fiable aunque dicha información no constituya una garantía. Debido a la gran variedad de usos de los productos ORALITE® y el desarrollo continuo de nuevas aplicaciones, el comprador debe considerar si el producto elegido es el adecuado para su utilización y el comprador asumirá los riesgos relacionados con este uso. Todas las especificaciones pueden estar sujetas a cambios sin previo aviso.

ORALITE® es una marca comercial registrada de ORAFOL Europe GmbH.