

# NEGATIVE FRESNELLENSEN

Teilenummer	Brennweite	Rillenabstand	Schnittweite Fresnelfläche	Schnittweite Planfläche	Freie Öffnung	Dicke
SC 259 neg.	-18,3 mm	0,254 mm	unendlich	-18,3 mm	16,6 mm	1,8 mm
SC 239 neg.	-102,8 mm	0,508 mm	unendlich	-102,8 mm	139,4 mm	1,8 mm
SC 902 neg.	-129,6 mm	0,254 mm	unendlich	-129,6 mm	230,1 mm	1,8 mm
DC 1100L neg.	-185,8 mm	0,508 mm	unendlich	-185,8 mm	269,0 mm	1,8 mm
DC 427L neg.	-205,7 mm	0,508 mm	unendlich	-205,7 mm	302,0 mm	1,8 mm
DC 434U neg.	-255,3 mm	0,508 mm	unendlich	-255,3 mm	302,0 mm	1,8 mm
SC 973 neg.	-508,0 mm	0,508 mm	unendlich	-508,0 mm	408,7 mm	1,8 mm
SC 2135 neg.	-764,0 mm	0,508 mm	unendlich	-764,0 mm	436,3 mm	1,8 mm

## Hinweise:

- Die angegebene Brennweite bezieht sich auf 546 nm für PMMA (Toleranz  $\pm 5\%$ ).
- Das verwendete Standardmaterial ist PMMA (Brechungsindex = 1,49; relative Dispersion = 58). Andere Materialien sind verfügbar.
- Bei der Dickenangabe handelt es sich um die Standarddicke. Andere Dicken ( $\geq 0,8$  mm) sind natürlich auch möglich.
- Alle Teile verfügen standardmäßig über einen unstrukturierten Rand von etwa 5 – 20 mm. Andere Abmessungen oder spezielle Zuschnitte sind auf Anfrage realisierbar.
- Zur Bestimmung der Rillenzahl pro mm,  $1/\text{Rillenabstand}$  rechnen.
- Spezielle Designs können auf Kundenwunsch hergestellt werden.
- Änderungen vorbehalten.

Engineered to Manage Light™

## ORAFOL Fresnel Optics GmbH

Flurstedter Marktweg 13 • 99510 Apolda • Deutschland  
Tel.: +49 3644 5011 0 • Fax: +49 3644 501150  
E-Mail: sales@fresnel-optics.de • www.fresnel-optics.de

