

Descripción

Película de montaje transparente a base de polietileno con un acabado de cavidades finas para la transferencia de letras y símbolos troquelados o cortados por computadora.

Adhesivo

Poliacrilato modificado, fuerza adhesiva media

Aplicaciones

La composición especial del adhesivo de poliacrilato permite transferir sin problemas letras y símbolos troquelados o cortados por computadora. Incluso después de más de seis meses de uso, sin que se haya producido un aumento considerable de la fuerza adhesiva, la cinta se puede retirar fácilmente sin dejar residuos. La alta resistencia a la tracción de la cinta garantiza un posicionamiento preciso. Esta película es compatible con casi todos los tipos conocidos de películas con acabado brillante o mate.

Garantía de ausencia de empalmes

Con nuestra Garantía de ausencia de empalmes, se asegura que cada rollo de cinta de aplicación ORATAPE® esté siempre libre de empalmes. Si identifica un empalme verificable, sustituiremos el rollo de inmediato y sin costo adicional. Además, le entregaremos 500 dólares como muestra de nuestro compromiso con su satisfacción y su experiencia de producción gráfica ininterrumpida.

Datos técnicos

Espesor* (película con adhesivo)	6.0 mil
Peso* (papel y adhesivo)	74#
Poder adhesivo (FINAT TM 1, después de 20 min, acero inoxidable)	Adherido al acero inoxidable: 0.45 lb/in
Resistencia a la tracción (DIN EN ISO 527)	A lo largo de: Mín. 25 MPa A lo ancho de: Mín. 25MPa
Alargamiento a la rotura (DIN EN ISO 527)	A lo largo de: Mín. 500% A lo ancho de: Mín. 700%
Vida útil**	1 año
Temperatura de aplicación	> +50°F
Largos disponibles Anchos disponibles (en pulgadas)	300' (100 yardas) 14, 24,30, 40, 48

*promedio **en su embalaje original, a 68 °F y 50% de humedad relativa



ORAFOL Americas - GA
1100 Oracal Parkway
Black Creek, GA 31308
Teléfono: 888.672.2251

ORAFOL Americas - CT
120 Darling Drive
Avon, CT 06001
Teléfono: 800.654.7570

ORAFOL Canada
2831 Bristol Circle
Oakville, Ontario L6H 6X5
Teléfono: 888.727.3374

AVISO IMPORTANTE

Todos los productos ORATAPE® están sujetos a un cuidadoso control de calidad durante todo el proceso de fabricación y están garantizados como de calidad comercial y libres de defectos de fabricación. La información publicada sobre los productos ORATAPE® se basa en estudios que la empresa considera fiables, aunque dicha información no constituye una garantía. Debido a la variedad de usos de los productos ORATAPE® y al continuo desarrollo de nuevas aplicaciones, el usuario deberá considerar cuidadosamente la idoneidad y el rendimiento del producto para cada uso previsto, y el usuario asumirá todos los riesgos relativos a dicho uso.

Todas las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.

ADVERTENCIA: Este producto contiene sustancias químicas que, según el Estado de California, causan cáncer, defectos de nacimiento u otros daños reproductivos. Para más información, visite: [P65Warnings.ca.gov](https://www.p65warnings.ca.gov)

ORATAPE® es una marca registrada de ORAFOL Europe GmbH.



ORAFOL Americas - GA
1100 Oracal Parkway
Black Creek, GA 31308
Teléfono: 888.672.2251

ORAFOL Americas - CT
120 Darling Drive
Avon, CT 06001
Teléfono: 800.654.7570

ORAFOL Canada
2831 Bristol Circle
Oakville, Ontario L6H 6X5
Teléfono: 888.727.3374