

ORAJET® 3971RA+PROSLIDE®

IMPRESIÓN DIGITAL DE CALIDAD PREMIUM EN PU

MOLDEADO CON TECNOLOGÍA RAPIDAIR® + PROSLIDE®

Ficha técnica
26/06
Página 1 de 3

Descripción

Película de poliuretano (PU) moldeado de alta calidad, de 2 milésimas, sin PVC, con un adhesivo de baja adherencia inicial y superficie blanca brillante.

Tecnología optimizada de reposicionamiento y salida de aire. Se adapta a curvas y huecos complejos. No se torna amarillenta ni se agrieta, y además cuenta con propiedades autorreparadoras. Excelente durabilidad en entornos extremos, tales como los tropicales, áridos, de frío extremo e industriales. El mejor rendimiento en protección horizontal del sector. Es más fácil de instalar y de dar acabado que las combinaciones tradicionales de película de recubrimiento de poliuretano extruido y laminados.

Protector desprendible

88# papel de silicona con capa de polietileno que cuenta con tecnología *RapidAir®* + *ProSlide®*, que posibilita una aplicación más rápida y fácil.

Adhesivo

Grís, poliacrílico a base de solvente, reposicionable, de baja adherencia inicial, removible con calor

Elimina de manera eficaz hasta 4 años de antigüedad de la mayoría de los sistemas de pintura automotriz originales (OEM) que se encuentren en buen estado.

Construcción de la película

Película de poliuretano (PU) moldeado de calidad premium, sin PVC, con un adhesivo de baja adherencia inicial

Colores y acabados

Disponible en blanco con superficie brillante.

Durabilidad

- 10 años (sin imprimir)
- Impresa/laminada:
 - Zona climática 1, 8 años
 - Zona climática 2, 6 años
 - Zona climática 3, 4 años

Aplicaciones

¡La primera película de envoltura de poliuretano moldeado sin PVC del sector! Para aplicaciones de rotulación integral de vehículos y gráficos puntuales de larga duración que requieran un nivel superior de capacidad de impresión y durabilidad. La tecnología adhesiva *ProSlide®* permite al instalador colocar fácilmente la película de recubrimiento en su lugar gracias a su capacidad optimizada para volver a posicionarla. La tecnología *RapidAir®* agiliza y facilita las instalaciones al permitir que las burbujas de aire se escapen fácilmente por debajo de la película, especialmente en aplicaciones de paneles de gran formato y gráficos puntuales. Ahorre una cantidad significativa de tiempo al utilizar las películas ORAJET® con tecnología adhesiva *RapidAir®* con *ProSlide®* para señalización exterior de larga duración, rotulación comercial para renovación de imagen y rotulación de embarcaciones. Un costo total de propiedad más bajo a lo largo de la vida útil de la envoltura, debido a que resulta más fácil de retirar al final de su vida útil. No se requiere ningún promotor de adhesión (imprimación).

Laminados recomendados

- ORAGUARD® 279 (PU moldeado de 2 milésimas, durabilidad extrema)

Facilidad de impresión/Compatibilidad de tintas

Látex, solvente, ecosolvente, curable por UV. [Haga clic](#) aquí para ver los perfiles ICC de ORAFOL.

Garantía de ausencia de empalmes

Con nuestra Garantía de ausencia de empalmes, se asegura que cada rollo de material de impresión digital ORAJET® está libre de empalmes o uniones. Si identifica un empalme verificable, sustituiremos el rollo de inmediato y sin costo adicional. Además, le entregaremos 500 dólares como muestra de nuestro compromiso con su satisfacción y su experiencia de producción gráfica ininterrumpida.



ORAFOL Americas - GA
1100 Oracal Parkway
Black Creek, GA 31308
Teléfono: 888.672.2251

ORAFOL Americas - CT
120 Darling Drive
Avon, CT 06001
Teléfono: 800.654.7570

ORAFOL Canada
2831 Bristol Circle
Oakville, Ontario L6H 6X5
Teléfono: 888.727.3374

ORAJET® 3971RA+PROSLIDE®

IMPRESIÓN DIGITAL DE CALIDAD PREMIUM EN PU

MOLDEADO CON TECNOLOGÍA RAPIDAIR® + PROSLIDE®

Ficha técnica
26/06
Página 2 de 3

Datos técnicos

Espesor (sin protector ni adhesivo)	2 mil
Estabilidad dimensional (FINAT TM-14)	Adherido al acero, sin contracción en sentido transversal; En longitud, <.003"
Resistencia a la temperatura	Adherido al aluminio, -58 °F a +212 °F, sin variación
Poder adhesivo (FINAT TM-1, tras 24 h, promedio)	Adherido al acero inoxidable: 2.38 lb/in
Resistencia a la tracción (DIN EN ISO 527)	A lo largo de: Mín. 15 MPa A lo ancho de: Mín. 15 MPa
Alargamiento a la rotura (DIN EN ISO 527)	A lo largo de: Mín. 150% A lo ancho de: Mín. 150%
Resistencia al agua de mar (DIN 50 021)	Adherido al aluminio, después de 100 h / 73 °F, sin variación
Resistencia a solventes y productos químicos	A temperatura ambiente, 72 horas después de la adhesión al aluminio, resistencia a corto plazo a la mayoría de aceites y grasas, combustibles, solventes alifáticos, ácidos débiles, sales y alcalinos
Vida útil (68 °F / 50% humedad relativa)	2 años
Esperanza de vida mínima (con base en procedimientos de aplicación aceptados para superficies verticales)	10 años (sin imprimir)
Temperatura de aplicación mínima	> +46 °F
Largos disponibles Anchos disponibles (en pulgadas)	150' (50 yardas)*, 75' (25 yardas) 54, 60
Laminados recomendados	ORAGUARD® Series 279
Compatibilidad de impresión	Látex, solvente, ecosolvente, curable por UV

Para obtener los mejores resultados, utilice los perfiles ICC de ORAFOL disponibles en www.orafol.com y deje secar las tintas con base de solvente durante al menos 24 horas (48-72 horas preferiblemente) a 70°F antes de cortar el gráfico a la tinta o aplicar un laminado.

Alcohol isopropílico: puede presentar opacidad al limpiar con alcohol isopropílico. En vez de eso, tan sólo limpie la superficie con una mezcla de detergente suave y agua cuando sea necesario.



ORAFOL Americas - GA
1100 Oracal Parkway
Black Creek, GA 31308
Teléfono: 888.672.2251

ORAFOL Americas - CT
120 Darling Drive
Avon, CT 06001
Teléfono: 800.654.7570

ORAFOL Canada
2831 Bristol Circle
Oakville, Ontario L6H 6X5
Teléfono: 888.727.3374

techsupport-americas@orafol.com – www.orafol.com

ORAJET® 3971RA+PROSLIDE®

IMPRESIÓN DIGITAL DE CALIDAD PREMIUM EN PU

MOLDEADO CON TECNOLOGÍA RAPIDAIR® + PROSLIDE®

Ficha técnica

26/06

Página 3 de 3

Nota

Las superficies sobre las que se aplicará el material deben limpiarse a fondo de polvo, grasa o cualquier contaminación que pueda afectar a la adherencia del material. Las superficies recién lacadas o pintadas deberán estar completamente curadas. El usuario deberá comprobar la compatibilidad de las lacas y pinturas seleccionadas antes de aplicar el material. Las películas con superficie estructurada son naturalmente más sensibles que las no estructuradas. En consecuencia, estas películas deben tratarse con cuidado tanto en su procesamiento como en su limpieza. Las impurezas afectan al aspecto de las películas estructuradas y requieren una limpieza más frecuente. Además, debe tenerse en cuenta la información sobre la aplicación publicada por ORAFOL. La trazabilidad de los lotes según la norma ISO 9001 es posible gracias al número de bobina.

AVISO IMPORTANTE

Todos los productos ORAJET® se someten a un cuidadoso control de calidad durante todo el proceso de fabricación y se garantiza que sean de calidad comercial y carezcan de cualquier defecto de fabricación. La información publicada sobre los productos ORAJET® se basa en estudios que la empresa considera fiables, aunque dicha información no constituye una garantía. Debido a la variedad de usos de los productos ORAJET® y al continuo desarrollo de nuevas aplicaciones, el comprador debe considerar cuidadosamente la idoneidad y el rendimiento del producto para cada uso previsto, y el comprador asumirá todos los riesgos relativos a dicho uso.

Todas las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.

ADVERTENCIA: Este producto contiene sustancias químicas que, según el Estado de California, causan cáncer, defectos de nacimiento u otros daños reproductivos. Para más información, visite P65Warnings.ca.gov



ORAFOL Americas - GA
1100 Oracal Parkway
Black Creek, GA 31308
Teléfono: 888.672.2251

ORAFOL Americas - CT
120 Darling Drive
Avon, CT 06001
Teléfono: 800.654.7570

ORAFOL Canada
2831 Bristol Circle
Oakville, Ontario L6H 6X5
Teléfono: 888.727.3374