

ORAJET® 3751RA+PROSLIDE MEDIOS DIGITALES DE MOLDEADO ENVOLVENTE CON TECNOLOGÍA RAPIDAIR®

Hoja de datos técnicos
10/19
Página 1 de 2

Descripción

Película de PVC moldeado, 2.25 mils, con un adhesivo de fijación inicial baja, superficie blanca brillante. Reposicionamiento mejorado.

Revestimiento posterior

88# Papel siliconado recubierto de PE con tecnología *RapidAir® ProSlide* para facilitar una aplicación más rápida y fácil

Adhesivo

Políacrilato solvente gris, reposicionable con adhesión final permanente

Superficie de utilización

Para aplicaciones de gráficos de interior o exterior de larga duración que requieren el más alto nivel de brillo y durabilidad, por ejemplo revestimiento completo de automóviles. La tecnología *RapidAir®* hace que la instalación sea más rápida y fácil, reduciendo la incidencia de burbujas, especialmente en calcomanías o gráficos grandes. La nueva tecnología *ProSlide* permite una aplicación fácil y rápida debido a su capacidad de reposicionamiento mejorada.

Datos técnicos

Espesor (sin revestimiento ni adhesivo)	2.25 mils
Estabilidad dimensional (FINAT TM-14)	Adherido a acero, no encoge en dirección transversal; En largo, <0.004"
Resistencia a temperatura	Adherido a aluminio, -58° F a +212° F, sin variación
Comportamiento ignífugo (DIN 75200)	Adherido a acero, se autoextingue
Calificación ignífuga	ASTM E 84-07 Clase "A"
Potencia adhesiva (FINAT TM-1, después de 24 h, promedio)	Adherido a acero inoxidable: 4.1 libras/pulg.
Resistencia en tensión (DIN EN ISO 527)	A lo largo: Mín. 19 MPa A lo ancho: Mín. 19 MPa
Elongación en corte (DIN EN ISO 527)	A lo largo: Mín. 120% A lo ancho: Mín. 120%
Resistencia a agua marina (DIN 50 021)	Adherido a aluminio, después de 100h/73° F, sin variación
Vida útil (68° F/50% de humedad relativa)	2 años
Expectativa de duración mínima (sobre la base de procedimientos de aplicación aceptados en superficies verticales)	8 años (sin imprimir)
Temperatura de aplicación mínima	+50° F
Largos disponibles	150' (50 yardas)
Anchos disponibles	30", 50", 54", 60"
Laminados recomendados	ORAGUARD® Series 290, 290GF, 293
Compatibilidad de impresión	Látex, solvente, ecosolvente, curado UV

Para obtener los mejores resultados, utilice los perfiles de ORAFOL ICC disponibles en www.orafolamericas.com y deje secar las tintas basadas en solvente durante al menos 24 horas (preferentemente 48 a 72 horas) a 70° F antes de recortar el gráfico según la tinta o aplicar un laminado.

Nota

Las superficies a las cuales se aplicará el material deben limpiarse minuciosamente para que estén libres de polvo, grasa o cualquier contaminación que pudiera afectar la adhesión del material. Las superficies recién laqueadas o pintadas deben estar completamente secas. Es necesario que el usuario compruebe la compatibilidad de las pinturas o lacas seleccionadas antes de la aplicación del material. Las películas con superficie estructurada son naturalmente más sensibles que las no estructuradas. Asimismo, estas películas deben tratarse cuidadosamente tanto en el procesamiento como en la limpieza. Las impurezas afectan el aspecto de las películas estructuradas y requieren una limpieza más frecuente. También debe tenerse en cuenta la información sobre aplicación publicada por ORAFOL. Es posible realizar trazabilidad de lote en conformidad con ISO 9001 sobre la base del número de rollo.

AVISO IMPORTANTE



ORAFOL Americas – GA
1100 Oracal Parkway
Black Creek, GA 31308
Teléfono: 888.672.2251

ORAFOL Americas – CT
120 Darling Drive
Avon, CT 06001
Teléfono: 800.654.7570
techsupport-americas@orafol.com – www.orafol.com

ORAFOL Canadá
2831 Bristol Circle
Oakville, Ontario L6H 6X5
Teléfono: 888.727.3374

ORAJET® 3751RA+PROSLIDE MEDIOS DIGITALES DE MOLDEADO ENVOLVENTE CON TECNOLOGÍA RAPIDAIR®

Hoja de datos técnicos
10/19
Página 2 de 2

Todos los productos ORAJET® están sujetos a un cuidadoso control de calidad a lo largo del proceso de fabricación y se garantiza que son de calidad comercial y están exentos de defectos de fabricación. La información publicada acerca de los productos ORAJET® se basa en investigaciones que la empresa cree que son confiables aunque tal información no constituye una garantía. Debido a la variedad de usos de los productos ORAJET® y el continuo desarrollo de nuevas aplicaciones, el comprador debería considerar atentamente la adecuación y la resistencia del producto para cada uso pretendido, y debe asumir todos los riesgos relacionados con dicho uso.

Todas las especificaciones están sujetas a cambio sin previo aviso.

ADVERTENCIA. Este producto contiene sustancias químicas que el Estado de California sabe que producen cáncer, defectos congénitos u otros daños reproductivos.



ORAFOL Americas – GA
1100 Oracal Parkway
Black Creek, GA 31308
Teléfono: 888.672.2251

ORAFOL Americas – CT
120 Darling Drive
Avon, CT 06001
Teléfono: 800.654.7570
techsupport-americas@orafol.com – www.orafol.com

ORAFOL Canadá
2831 Bristol Circle
Oakville, Ontario L6H 6X5
Teléfono: 888.727.3374