

ORAJET® 3551DT

ULTRACALANDRADO A BAJA TEMPERATURA

SOPORTES DIGITALES DE PVC

Ficha técnica
06/26
Página 1 de 3

Descripción

Película de PVC calandrada de 2.75 milésimas, de color blanco y con superficie brillante

Protector desprendible

88# papel siliconado recubierto de polietileno

Adhesivo

Adhesivo cristalino a base de solvente, permanente

Construcción de la película

Película calandrada de PVC

Colores y acabados

Disponible en blanco con superficie brillante

Durabilidad

7 años (sin imprimir)

Aplicaciones

Para señalización en general y aplicaciones en interiores y exteriores en climas fríos que requieran películas más delgada y con mayor conformabilidad

Laminados recomendados

- ORAGUARD® 215 (PVC blando de 2.75 milésimas) *Aplicaciones planas, sin remaches*
- ORAGUARD® 290 (PVC moldeado de 2 milésimas)
- ORAGUARD® 290F (ópticamente cristalino, PVC moldeado de 2 milésimas)
- ORAGUARD® 293 (PVC moldeado de 1 milésima)
- ORAGUARD® 297GF (ópticamente cristalino, PVC moldeado de 2.75 milésimas)

Facilidad de impresión/Compatibilidad de tintas

Látex, solvente, ecosolvente, curable por UV. [Haga clic](#) aquí para ver los perfiles ICC de ORAFOL.

Garantía de ausencia de empalmes

Con nuestra Garantía de ausencia de empalmes, se asegura que cada rollo de material de impresión digital ORAJET® está libre de empalmes o uniones. Si identifica un empalme verificable, sustituiremos el rollo de inmediato y sin costo adicional. Además, le entregaremos 500 dólares como muestra de nuestro compromiso con su satisfacción y su experiencia de producción gráfica ininterrumpida.



ORAFOL Americas - GA
1100 Oracal Parkway
Black Creek, GA 31308
Teléfono: 888.672.2251

ORAFOL Americas - CT
120 Darling Drive
Avon, CT 06001
Teléfono: 800.654.7570

ORAFOL Canada
2831 Bristol Circle
Oakville, Ontario L6H 6X5
Teléfono: 888.727.3374

ORAJET® 3551DT

ULTRACALANDRADO A BAJA TEMPERATURA

SOPORTES DIGITALES DE PVC

Ficha técnica
06/26
Página 2 de 3

Datos técnicos

Espesor (sin protector ni adhesivo)	2.75 mil
Estabilidad dimensional (FINAT TM-14)	Adherido al acero, sin contracción en sentido transversal; En longitud, <.008"
Resistencia a la temperatura	Adherido al aluminio, -58 °F a +194 °F, sin variación
Comportamiento en fuego (DIN 75200) Clasificación al fuego	Adherido al acero, autoextinguible ASTM E 84-07 Clase «A»
Poder adhesivo (FINAT TM-1, tras 24 h, promedio)	Adherido al acero inoxidable: 4.1 lb/in
Resistencia a la tracción (DIN EN ISO 527)	A lo largo de: Mín. 19 MPa A lo ancho de: Mín. 19 MPa
Alargamiento a la rotura (DIN EN ISO 527)	A lo largo de: Mín. 130% A lo ancho de: Mín. 150%
Resistencia al agua de mar (DIN 50 021)	Adherido al aluminio, después de 100 h / 73 °F, sin variación
Vida útil (68 °F / 50% humedad relativa)	2 años
Esperanza de vida mínima (basada en procedimientos de aplicación aceptados para superficies verticales)	7 años (sin imprimir)
Temperatura de aplicación mínima	23 °F
Largos disponibles Anchos disponibles	75' (25 yardas) 54"
Laminados recomendados	ORAGUARD® Series 215, 290, 290GF, 293, 297GF
Compatibilidad de impresión	Látex, solvente, ecosolvente, curable por UV

Para obtener los mejores resultados, utilice los perfiles ICC de ORAFOL disponibles en www.orafolamericas.com y deje secar las tintas a base de solvente durante al menos 24 horas (preferiblemente entre 48 y 72 horas) a 70 °F antes de cortar el gráfico a la tinta o aplicar un laminado.

Nota

Las superficies sobre las que se aplicará el material deben limpiarse a fondo de polvo, grasa o cualquier contaminación que pueda afectar a la adherencia del material. Las superficies recién lacadas o pintadas deberán estar completamente curadas. El usuario deberá comprobar la compatibilidad de las lacas y pinturas seleccionadas antes de aplicar el material. Las películas con superficie estructurada son naturalmente más sensibles que las no estructuradas. En consecuencia, estas películas deben tratarse con cuidado tanto en su procesamiento como en su limpieza. Las impurezas afectan al aspecto de las películas estructuradas y requieren una limpieza más frecuente. Además, debe tenerse en cuenta la información sobre la aplicación publicada por ORAFOL. La trazabilidad de los lotes según la norma ISO 9001 es posible gracias al número de bobina.



ORAFOL Americas - GA
1100 Oracal Parkway
Black Creek, GA 31308
Teléfono: 888.672.2251

ORAFOL Americas - CT
120 Darling Drive
Avon, CT 06001
Teléfono: 800.654.7570

ORAFOL Canada
2831 Bristol Circle
Oakville, Ontario L6H 6X5
Teléfono: 888.727.3374

ORAJET® 3551DT

ULTRACALANDRADO A BAJA TEMPERATURA

SOPORTES DIGITALES DE PVC

Ficha técnica
06/26
Página 3 de 3

AVISO IMPORTANTE

Todos los productos ORAJET® se someten a un cuidadoso control de calidad durante todo el proceso de fabricación y se garantiza que sean de calidad comercial y carezcan de cualquier defecto de fabricación. La información publicada sobre los productos ORAJET® se basa en estudios que la empresa considera fiables, aunque dicha información no constituye una garantía. Debido a la variedad de usos de los productos ORAJET® y al continuo desarrollo de nuevas aplicaciones, el comprador debe considerar cuidadosamente la idoneidad y el rendimiento del producto para cada uso previsto, y el comprador asumirá todos los riesgos relativos a dicho uso.

Todas las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.

ADVERTENCIA: Este producto contiene sustancias químicas que, según el Estado de California, causan cáncer, defectos de nacimiento u otros daños reproductivos. Para más información, visite P65Warnings.ca.gov



ORAFOL Americas - GA
1100 Oracal Parkway
Black Creek, GA 31308
Teléfono: 888.672.2251

ORAFOL Americas - CT
120 Darling Drive
Avon, CT 06001
Teléfono: 800.654.7570

ORAFOL Canada
2831 Bristol Circle
Oakville, Ontario L6H 6X5
Teléfono: 888.727.3374