

ORACAL® 8860

Moldeado premium para difusión de luz translúcida

Ficha técnica
12/24
Página 1 de 3

Descripción

ORACAL 8860 es una película moldeada de alta calidad diseñada para una difusión eficaz de la luz en señalización luminosa. Con un acabado blanco mate y un grosor de 2 mil, esta película garantiza una distribución suave y uniforme de la luz.

Además, tenga en cuenta estas soluciones gráficas adicionales de ORAFOL a la hora de construir señalización y gráficos luminosos:

- [ORACAL 8870 Blockout Premium Moldeado](#)
- [ORACAL 8830 Difusor Premium Moldeado](#)
- [ORACAL 8500 Cal Translúcida de alto rendimiento](#)
- [ORACAL 8800 Cal Translúcida de alto rendimiento](#)
- [ORAJET 3850 Soportes de impresión digital Cal Translúcida de alto rendimiento](#)
- [ORAJET 3951 Soportes de impresión digital moldeados transparentes](#)
- [ORAJET 3551 Soportes de impresión digital Cal Transparente de alto rendimiento](#)

Características principales

- Acabado: Blanco, Mate
- Grosor: 2 mil
- Adhesivo: A base de solvente, permanente
- Transmisión de luz: 60%
- Durabilidad en exteriores: 10 años

Protector desprendible

84# papel siliconado en ambos lados

Adhesivo

Cristalino, poliacrilato solvente, permanente

especiales

- Ayuda a ocultar y difuminar suavemente o repartir uniformemente la fuente de luz interna
- Gran alternativa a la pulverización posterior con pintura

Sustratos compatibles

- Acrílico
- Policarbonato
- Cara flexible translúcida
- Vidrio

Garantía de ausencia de empalmes

Con nuestra Garantía de ausencia de empalmes, se asegura que cada rollo de sobrelaminado ORAGUARD® está libre de empalmes. Si identifica un empalme verificable, sustituiremos el rollo de inmediato y sin costo adicional. Además, le entregaremos 500 dólares como muestra de nuestro compromiso con su satisfacción y su experiencia de producción gráfica ininterrumpida.



ORAFOL Americas - GA
1100 Oracal Parkway
Black Creek, GA 31308
Teléfono: 888.672.2251

ORAFOL Americas - CT
120 Darling Drive
Avon, CT 06001
Teléfono: 800.654.7570

ORAFOL Canada
2831 Bristol Circle
Oakville, Ontario L6H 6X5
Teléfono: 888.727.3374

techsupport-americas@orafol.com – www.orafol.com

ORACAL® 8860

Moldeado premium para difusión de luz translúcida

Ficha técnica
12/24
Página 2 de 3

Datos técnicos

Espesor* (sin soporte ni adhesivo)	2-mil
Estabilidad dimensional (FINAT TM-14)	Adherido al acero, sin contracción en sentido transversal, contracción máx en sentido longitudinal 0.004"
resistencia a la temperatura	Adherido al acrílico, -40 °F a +176 °F, sin variación
Poder adhesivo* (FINAT TM-1, tras 24 h)	Vidrio de 4.11 lb/pulg Acrílico de 3.65 lb/pulg
Resistencia a la tracción (DIN EN ISO 527)	A lo largo de: Mín. 21 MPa A lo ancho de: Mín. 21 MPa
Alargamiento a la rotura (DIN EN ISO 527)	A lo largo de: Mín. 120% A lo ancho de: Mín. 120%
Resistencia a los productos de limpieza	Adherido a vidrio acrílico, 8 horas en detergentes suaves (0.5% productos de limpieza domésticos) a temperatura ambiente y a 149 °F sin
Vida útil**	2 años
Esperanza de vida mínima****	10 años
Temperatura de aplicación mínima	46 °F
Largos disponibles Anchos disponibles	150' (50 yardas) y 30' (10 yardas) 48"
Cintas de aplicación recomendadas	ORATAPE® Series HT55, MT95, MT72, MT80P

*promedio estándar

** en su embalaje original, a 68 °F y 50% de humedad relativa

***clima centroeuropeo

Nota

Las superficies sobre las que se aplicará el material deben limpiarse a fondo de polvo, grasa o cualquier contaminación que pueda afectar a la adherencia del material. Las superficies recién lacadas o pintadas deberán estar completamente curadas. El usuario deberá comprobar la compatibilidad de las lacas y pinturas seleccionadas antes de aplicar el material. Las películas con superficie estructurada son naturalmente más sensibles que las no estructuradas. En consecuencia, estas películas deben tratarse con cuidado tanto en su procesamiento como en su limpieza. Las impurezas afectan al aspecto de las películas estructuradas y requieren una limpieza más frecuente. Además, debe tenerse en cuenta la información sobre la aplicación publicada por ORAFOL. La trazabilidad de los lotes según la norma ISO 9001 es posible gracias al número de bobina.

AVISO IMPORTANTE

Todos los productos ORACAL® se someten a un cuidadoso control de calidad durante todo el proceso de fabricación y se garantiza que sean de calidad comercial y carezcan de cualquier defecto de fabricación. La información publicada sobre los productos ORACAL® se basa en estudios que la empresa considera fiables, aunque dicha información no constituye una garantía. Debido a la variedad de usos de los productos ORACAL® y al continuo desarrollo de nuevas aplicaciones, el comprador debe considerar cuidadosamente la idoneidad y el rendimiento del producto para cada uso previsto, y el comprador asumirá todos los riesgos relativos a dicho uso. Todas las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.



ORAFOL Americas - GA
1100 Oracal Parkway
Black Creek, GA 31308
Teléfono: 888.672.2251

ORAFOL Americas - CT
120 Darling Drive
Avon, CT 06001
Teléfono: 800.654.7570

ORAFOL Canada
2831 Bristol Circle
Oakville, Ontario L6H 6X5
Teléfono: 888.727.3374

techsupport-americas@orafol.com – www.orafol.com

ORACAL® 8860

Moldeado premium para difusión de luz translúcida

Ficha técnica
12/24
Página 3 de 3

ADVERTENCIA: Este producto contiene sustancias químicas que, según el Estado de California, causan cáncer, defectos de nacimiento u otros daños reproductivos.

ORACAL® es una marca registrada de ORAFOL Europe GmbH.



ORAFOL Americas - GA
1100 Oracal Parkway
Black Creek, GA 31308
Teléfono: 888.672.2251

ORAFOL Americas - CT
120 Darling Drive
Avon, CT 06001
Teléfono: 800.654.7570

ORAFOL Canada
2831 Bristol Circle
Oakville, Ontario L6H 6X5
Teléfono: 888.727.3374

techsupport-americas@orafol.com – www.orafol.com