

ORABOND™ UHB03110W con adherencia ultraalta

Ficha técnica
06/26
Página 1 de 3

Descripción

La cinta de la serie ORABOND™ UHB03110W está compuesta por un adhesivo acrílico espumado blanco sensible a la presión, diseñado para aplicaciones de unión y montaje de alto rendimiento. La naturaleza elastomérica del adhesivo espumado lo hace ideal para aplicaciones que requieren conformabilidad y en los casos en que las diferencias de expansión térmica sean motivo de preocupación.

Protector

Polietileno con recubrimiento antiadherente de 5 mil, rojo

Adhesivo

Acrílico espumado, blanco

Aplicaciones

Adhesión estructural y general, incluidos paneles de carrocería, emblemas, pantallas luminosas y señalización.

Garantía de ausencia de empalmes

Con nuestra Garantía de ausencia de empalmes, se asegura que cada rollo de sobrelaminado ORABOND® esté siempre libre de empalmes. Si identifica un empalme verificable, sustituiremos el rollo de inmediato y sin costo adicional. Además, le entregaremos 500 dólares como muestra de nuestro compromiso con su satisfacción y su experiencia de producción gráfica ininterrumpida.

Datos técnicos

Espesor* (sin protector)	44 mil
Resistencia a la temperatura	-40°F a +212°F
Resistencia al cizallamiento* (ASTM D1002, acero inoxidable)	90 lb/in ² [24 hr de permanencia]
Fuerza de exfoliación 180° (ASTM D3330, acero inoxidable)	11.2 lb/in [24 hr de permanencia]
Resistencia a la tracción (ASTM D897, aluminio)	119 lb/in ² [24 hr de permanencia]
Vida útil**	2 años
Temperatura de aplicación	+50°F

* promedio ** en su embalaje original, a 72 °F y 50% de humedad relativa

Información sobre el empaque

Tamaño del núcleo (en pulgadas)	3
Largos disponibles Anchos disponibles (en pulgadas)	36 yardas 1/2, 3/4, 1



ORAFOL Americas - GA
1100 Oracal Parkway
Black Creek, GA 31308
Teléfono: 888.672.2251

ORAFOL Americas - CT
120 Darling Drive
Avon, CT 06001
Teléfono: 800.654.7570

ORAFOL Canada
2831 Bristol Circle
Oakville, Ontario L6H 6X5
Teléfono: 888.727.3374

Instrucciones de aplicación

En ORAFOL nos interesa que nuestros clientes apliquen con éxito nuestros adhesivos sensibles a la presión. Las siguientes notas tienen por objeto brindar el apoyo adecuado para las pruebas de aplicación específicas de cada cliente. En todos los casos, si tiene alguna duda, comuníquese con su representante de ORAFOL. (www.ORAFOL.com)

Preparación y limpieza	Para conseguir una adherencia óptima, todas las superficies deben estar libres de materiales sueltos, como polvo u otras partículas. Es importante eliminar cualquier resto de aceite, grasa o película acuosa. Por ejemplo, se puede utilizar el «ORAFOL Cleaner» (una mezcla de isopropanol y agua), utilizando, a ser posible, toallas desechables sin pelusa. Tras la limpieza, puede medirse la energía superficial con las plumas de prueba Dyne. Los contaminantes más persistentes pueden requerir el uso de limpiadores más potentes o alternativos, como heptano u otros solventes.
Pretratamiento de superficies	Algunos materiales no proporcionan una superficie idónea para la adherencia incluso después de una limpieza adecuada y requieren un tratamiento previo de la superficie. Esto puede hacerse mediante métodos físicos (desbastando o flameando la superficie) o químicos (como, decapando).
Promotores de adherencia (primers)	Mediante el uso del promotor de adherencia ORABOND™ UHBPrimerA (o B con indicador UV), se puede lograr una mejor adherencia, una mayor resistencia inicial de la unión y una mejor adherencia por debajo de 15 °C, especialmente para adhesivos acrílicos ORABOND™ de alto cizallamiento. IMPORTANTE: ¡Utilice el promotor de adherencia sólo en las zonas adhesivas! Para ello, puede delimitarse la zona correspondiente con cinta adhesiva (por ejemplo, ORATAPE® MT95). Para adherir vidrio en aplicaciones exteriores, recomendamos utilizar el UHBPrimerG a base de silano.
Presión de contacto	Los adhesivos sensibles a la presión desarrollan sus fuerzas adhesivas especificadas a partir de una presión de contacto definida. La cantidad de presión depende de la adherencia inicial deseada, del adhesivo utilizado y de su ancho y espesor. Para una cinta ORABOND™ de 10 mm de ancho, se utilizan rollos con un peso de entre 2 y 7 kg a una velocidad de 10 mm/s. La presión se puede verificar con lápices de tiza o con una pieza de acoplamiento transparente.
Temperatura	Para la adhesión se recomienda una temperatura ambiente media de unos 21 °C / 70 °F. Los grados especiales de UHB™ de baja temperatura y el uso del ORABOND™ UHBPrimerA / B pueden ser útiles para condiciones y sustratos más fríos. Debe evitarse a toda costa la condensación en la superficie.
Tiempo	Dependiendo del diseño y la temperatura, los adhesivos sensibles a la presión ORABOND™ UHB™ requieren cierto tiempo para lograr una adhesión completa, que oscila entre 24 y 72 horas a 21 °C / 70 °F. El precalentamiento de las superficies y el uso del UHBPrimerA / B reducen el tiempo para el logro de una adhesión completa.
Carga de cintas y parámetros de diseño	Para conseguir una adherencia óptima, todas las superficies deben estar libres de materiales sueltos, como polvo u otras partículas. Es importante eliminar cualquier resto de aceite, grasa o película acuosa. Por ejemplo, se puede utilizar el «ORAFOL Cleaner» (una mezcla de isopropanol y agua), utilizando, a ser posible, toallas desechables sin pelusa. Tras la limpieza, puede medirse la energía superficial con las plumas de prueba Dyne. Los contaminantes más persistentes pueden requerir el uso de limpiadores más potentes o alternativos, como heptano u otros solventes.



ORAFOL Americas - GA
1100 Oracal Parkway
Black Creek, GA 31308
Teléfono: 888.672.2251

ORAFOL Americas - CT
120 Darling Drive
Avon, CT 06001
Teléfono: 800.654.7570

ORAFOL Canada
2831 Bristol Circle
Oakville, Ontario L6H 6X5
Teléfono: 888.727.3374

AVISO IMPORTANTE

Todos los productos ORABOND™ se someten a un cuidadoso control de calidad durante todo el proceso de fabricación y se garantiza que sean de calidad comercial y carezcan de cualquier defecto de fabricación. La información publicada sobre los productos ORABOND™ se basa en estudios que la empresa considera fiables, aunque dicha información no constituye una garantía. Debido a la variedad de usos de los productos ORABOND™ y al continuo desarrollo de nuevas aplicaciones, el comprador debe considerar cuidadosamente la idoneidad y el rendimiento del producto para cada uso previsto, y el comprador asumirá todos los riesgos relativos a dicho uso.

Todas las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.

ADVERTENCIA: Este producto contiene sustancias químicas que, según el Estado de California, causan cáncer, defectos de nacimiento u otros daños reproductivos. Para más información, visite P65Warnings.ca.gov

ORABOND™ es una marca registrada de ORAFOL Europe GmbH.



ORAFOL Americas - GA
1100 Oracal Parkway
Black Creek, GA 31308
Teléfono: 888.672.2251

ORAFOL Americas - CT
120 Darling Drive
Avon, CT 06001
Teléfono: 800.654.7570

ORAFOL Canada
2831 Bristol Circle
Oakville, Ontario L6H 6X5
Teléfono: 888.727.3374