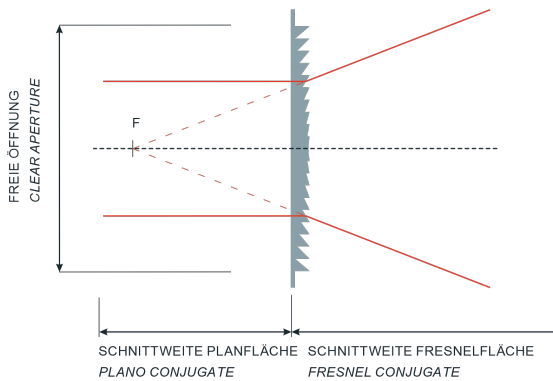


NEGATIVE FRESNEL-LINSEN NEGATIVE FRESNEL LENSES



Teilenummer Part Number	Brennweite Focal Length	Rillenabstand Facet Spacing	Schnittweite Fresnel-Fläche Fresnel Conjugate	Schnittweite Planfläche Plano Conjugate	Freie Öffnung Clear Aperture	Dicke Thickness
SC 259 neg.	-18.3 mm	0.254 mm	unendlich / <i>infinite</i>	-18.3 mm	16.6 mm	1.8 mm
SC 239 neg.	-102.8 mm	0.508 mm	unendlich / <i>infinite</i>	-102.8 mm	139.4 mm	1.8 mm
SC 902 neg.	-129.6 mm	0.254 mm	unendlich / <i>infinite</i>	-129.6 mm	230.1 mm	1.8 mm
DC 1100L neg.	-185.8 mm	0.508 mm	unendlich / <i>infinite</i>	-185.8 mm	269.0 mm	1.8 mm
DC 427L neg.	-205.7 mm	0.508 mm	unendlich / <i>infinite</i>	-205.7 mm	302.0 mm	1.8 mm
DC 434U neg.	-255.3 mm	0.508 mm	unendlich / <i>infinite</i>	-255.3 mm	302.0 mm	1.8 mm
SC 973 neg.	-508.0 mm	0.508 mm	unendlich / <i>infinite</i>	-508.0 mm	408.7 mm	1.8 mm
SC 2135 neg.	-764.0 mm	0.508 mm	unendlich / <i>infinite</i>	-764.0 mm	436.3 mm	1.8 mm

Hinweise:

- Spezielle Designs können auf Kundenwunsch hergestellt werden.
- Beidseitige Strukturierung ist umsetzbar.
- Die angegebene Brennweite bezieht sich auf 546 nm für PMMA (Toleranz $\pm 5\%$).
- Das verwendete Standardmaterial ist PMMA (Brechungsindex = 1,49; relative Dispersion = 58). Andere Materialien sind verfügbar und Beschichtungen sind möglich.
- Bei der Dickenangabe handelt es sich um die Standarddicke. Andere Dicken ($\geq 0,8$ mm) sind möglich.
- Alle Teile verfügen standardmäßig über einen unstrukturierten Rand von etwa 5 – 20 mm. Andere Abmessungen oder spezielle Zuschnitte sind auf Anfrage realisierbar.
- Zur Bestimmung der Rillenzahl pro mm, $1/\text{Rillenabstand}$ rechnen.

Notes:

- Special designs possible on request.
- Structuring on both sides is possible.
- Focal lengths listed apply to 546 nm for PMMA (tolerance $\pm 5\%$).
- The standard material used is PMMA (refractive index = 1.49; relative dispersion = 58). Other materials are available, and coating is feasible.
- The mentioned thickness value is our standard thickness. Other thicknesses (≥ 0.8 mm) are possible.
- Outside diameter / size may be up to 5 – 20 mm beyond clear aperture. Other dimensions or special trimmings can be realized upon request.
- To determine the number of lines per mm, use $1/\text{facet spacing}$.

