

Instructions d'application

La bande ORALITE® VC 104+ Rigid Grade Segmented peut être appliquée sur des camions neufs et d'occasion et sur des remorques ayant des surfaces **peintes** et rigides. Pour les surfaces non peintes comme celles en acier inoxydable, veuillez contacter ORAFOL.

Outils nécessaires

- Des chiffons propres
- Un cutter
- Une raclette recouverte d'un chiffon propre afin de ne pas endommager le produit
- Anciens véhicules uniquement : un tampon abrasif
- Solvant de nettoyage : Alcool isopropylique

Température d'application

Afin de garantir une adhésion correcte entre la bande et le support propre, l'adhésif doit être appliqué lorsque la température du support et de la bande se situe entre 15° C et 38° C. La température doit rester stable pendant au moins une heure après l'application. NB : Il est recommandé de stocker la bande ORALITE® VC 104+ Rigid Grade Segmented à température ambiante (23° C).

Où appliquer la bande

Consultez les indications fournies dans le Règlement ECE 104 pour vous assurer que la bande soit placée au bon endroit sur le véhicule.

Préparation initiale

Véhicules d'occasion :

Vérifiez que le véhicule soit adapté à l'application. Évitez d'appliquer la bande sur des trous, des rivets, de la rouille ou sur de la peinture écaillée. La bande doit être appliquée sur une surface uniforme, propre et plane.

Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer si le produit ORAFOL est adapté à un emploi particulier et pour l'utilisation que veut en faire l'utilisateur. Nous incitons les utilisateurs à tester avec soin l'adhésion et la compatibilité des supports. La liste ci-dessous indique les recommandations par type de supports. Une mauvaise performance du produit induite par le support ou par une préparation inappropriée de la surface n'est pas de la responsabilité de ORAFOL (Veuillez contacter ORAFOL pour obtenir des informations supplémentaires).

Peintures polyuréthane bi-composant

Les peintures polyuréthanes bi-composant doivent être sèches avant de procéder à l'application de la bande. Si la peinture n'est pas tout à fait sèche, le dégazement entraînera l'apparition de bulles d'air en dessous du produit appliqué et l'adhésif n'adhérera pas correctement. ORAFOL recommande d'effectuer un test de dégazement avant d'appliquer la bande. En ce qui concerne les durées de séchage, veuillez toujours suivre les conseils des fabricants de peinture. Tandis que la plupart des peintures sont sèches au toucher en quelques heures, en fonction de la couche primaire, du mélange de la peinture et de son épaisseur, un séchage correct peut parfois prendre beaucoup de temps, voire même une semaine.

Stratifié-verre et / ou surfaces enduites de gel

Les mêmes conseils que ceux mentionnés ci-dessus s'appliquent pour les matériaux composites comme les supports en stratifié-verre et / ou les surfaces enduites de gel, car le support doit être totalement sec avant application, dans le cas contraire cela provoquera un dégazement.

Les matières plastiques

Les polycarbonates et d'autres plastiques peuvent interagir avec l'environnement en absorbant ou en dégazant l'humidité, ce qui peut entraîner la formation de bulles d'air sur le film. Effectuer des tests préliminaires est essentiel afin de s'assurer qu'aucun effet négatif ne surviendra en raison de cette interaction.

Acier inoxydable

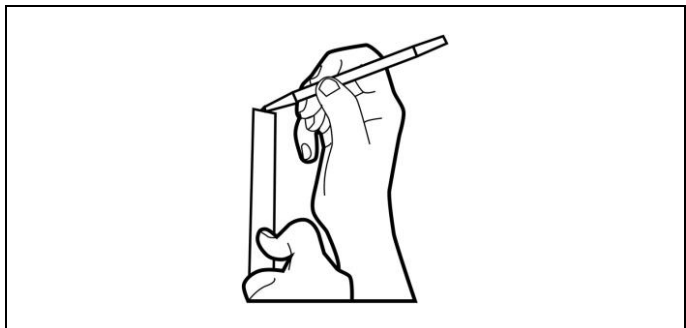
Pour une application sur de l'acier inoxydable, il faut utiliser ORALITE® VC 104+ Rigid Grade Segmented adhésif #36 (code article 3850-cc36-050, où cc renvoie à la couleur). Les instructions d'application et la garantie sont les mêmes que pour le produit standard.

Nettoyage de la surface

Le but du nettoyage est d'enlever toute salissure ou impureté. Il est très important que la surface soit exempte de poussière et de graisse et, idéalement, lisse. Utilisez un chiffon propre imbibé d'alcool isopropylique pour nettoyer la surface dans un seul sens afin de ne pas étaler les impuretés. À l'aide d'un chiffon propre et sec, essuyez le produit de nettoyage avant évaporation. Répétez cette opération jusqu'à ce que la surface soit propre, c'est-à-dire jusqu'à ce que le chiffon ne récupère plus aucune salissure. Assurez-vous que l'alcool isopropylique se soit complètement évaporé avant de procéder à l'application.

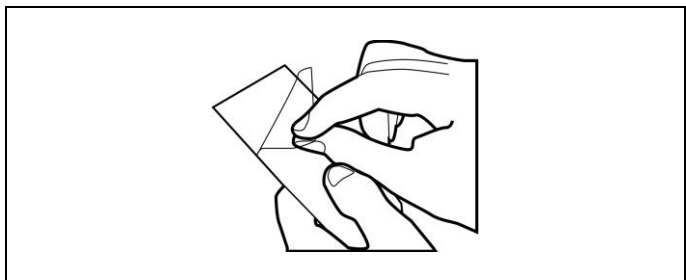
Véhicules d'occasion :

Une étape supplémentaire est nécessaire pour les véhicules d'occasion : Après avoir effectué le procédé de nettoyage ci-dessus, frottez doucement la surface avec un tampon abrasif et nettoyez encore une fois avec de l'alcool isopropylique à l'aide d'un chiffon propre.



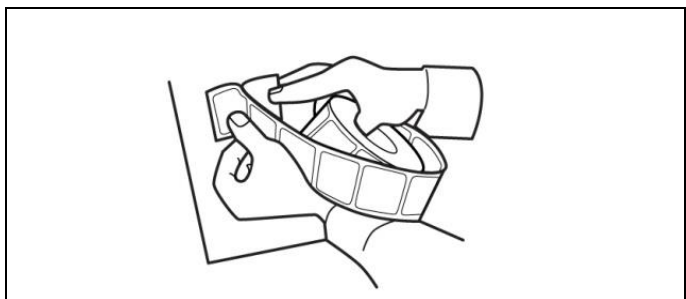
ÉTAPE 1 :

Tracez une ligne de repères au stylo ou appliquez un morceau de bande-cache. Ne pas utiliser de ligne de craie ou d'autres moyens qui peuvent laisser des résidus sur la surface.



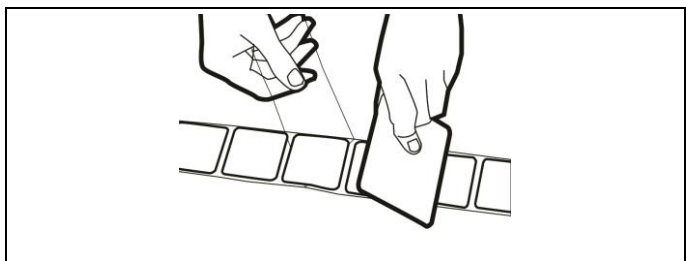
ÉTAPE 2:

Retirez le film de protection de l'adhésif et appliquez le film sur la surface en utilisant un racloir. Évitez de toucher le côté adhésif de la bande.



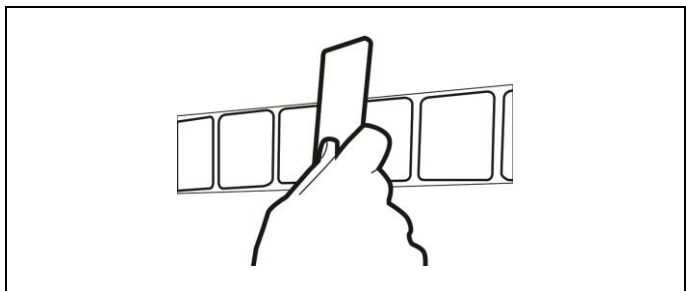
ÉTAPE 3:

Il est important que l'alignement initial / le positionnement de la bande soit correct car il est impossible de réaligner la bande sans créer de plis ou de « tunnels » dès le début de l'application.



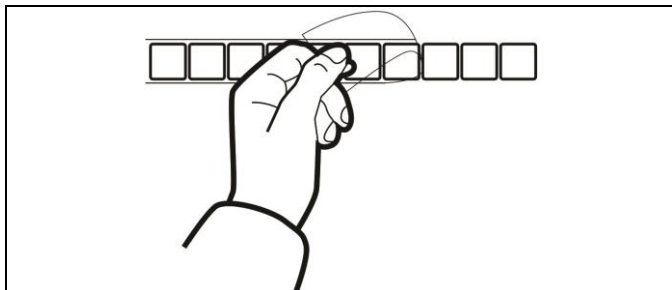
ÉTAPE 4:

Assurez-vous que le côté adhésif de la bande ne soit en contact qu'avec la surface lors de la pression de la raclette. Si le côté adhésif de la bande touche la surface sans pression uniforme de la raclette, de l'air risque d'être emprisonné sous le film, entraînant la formation de bulles d'air.



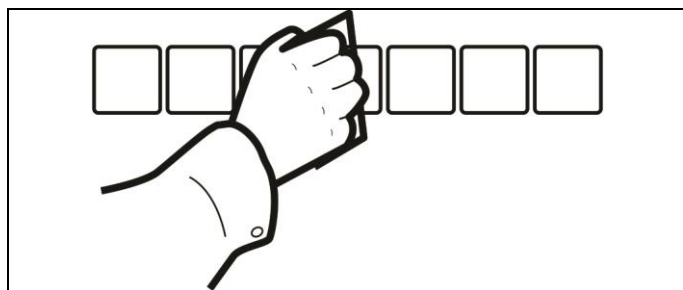
ÉTAPE 5:

Ensuite, repassez la raclette sur toute la longueur du véhicule. Il est important de s'assurer que les bords de la bande aient correctement adhéré à la surface.



ÉTAPE 6:

Après avoir terminé, retirez le protecteur d'application du côté réfléchissant et exercez une pression tout le long de la bande à l'aide d'une raclette, afin de s'assurer que les bords de la bande aient correctement adhéré à la surface.

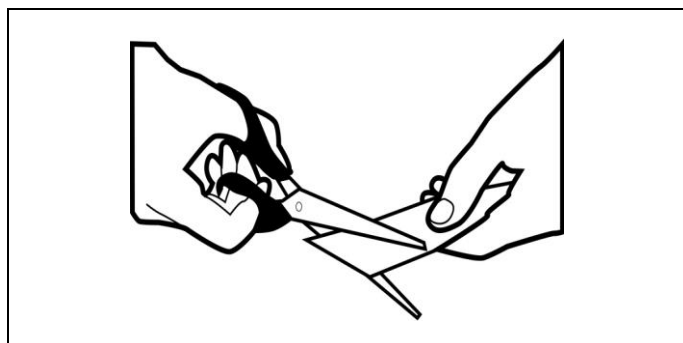


ÉTAPE 7:

Repassez la raclette. Une fois la vérification effectuée après l'application, il ne doit plus y avoir de bulles d'air visibles. Le cas échéant, utilisez une épingle pour les percer et évacuez l'air par le trou à l'aide d'une raclette.

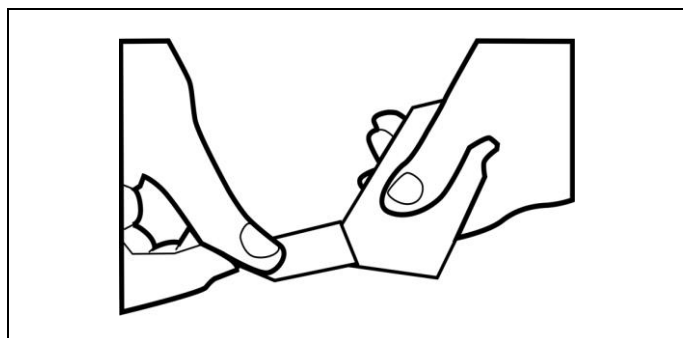
Astuce !

Si le film de protection doit être enlevé rapidement, les astuces suivantes peuvent vous aider :



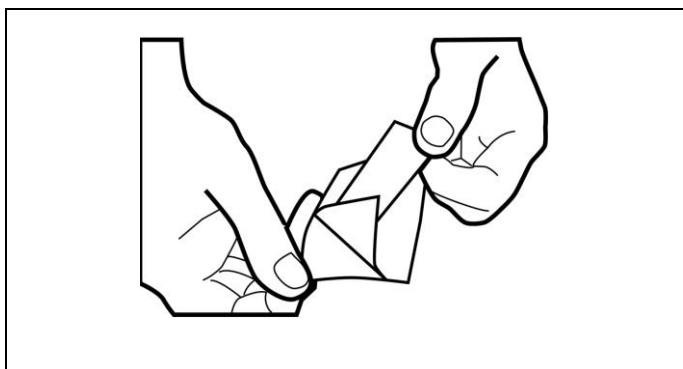
1:

Découpez un petit morceau de bande.



2:

Appliquez le morceau sur le coin du côté réfléchissant.



3:

Remettez le morceau. En tirant le petit morceau, la bande sera tirée vers l'arrière avec lui et va facilement se détacher du film de protection.

Durée d'adhésion

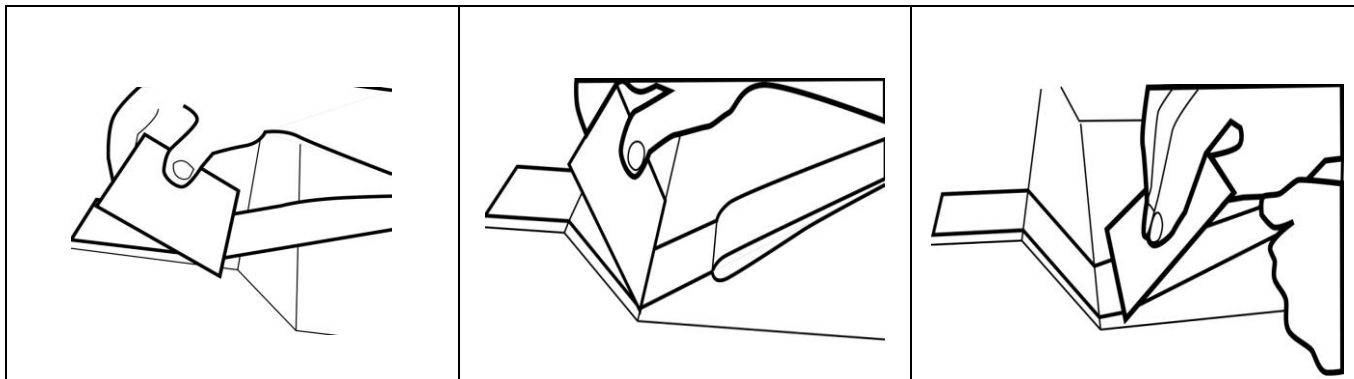
Le matériau appliqué doit rester à des températures comprises entre 15° C et 38° C pendant au moins une heure après application.

LISTE DES CHOSES À FAIRE ET À NE PAS FAIRE

Surfaces concaves et contours

Le film ne doit pas être appliqué sur des surfaces courbées dans les deux sens. Si la surface est légèrement concave dans un sens seulement (par ex. les flancs de pétroliers), assurez-vous que la raclette se courbe de façon à fournir un contact correct et suffisamment de pression entre le film et le support.

Lors de toute application de la bande ORALITE® VC 104+ Rigid Grade Segmented sur des côtés ou portes avec contours, assurez-vous que la bande s'applique sans tension, notamment sur des zones où la surface se courbe (voir les schémas ci-dessous).



Application aux coins / bords

Le produit ne doit pas être appliqué autour des coins ou bords, mais il doit être réduit à 6 mm (1/4") du bord..

Application sur des panneaux

Lors de toute application de la bande ORALITE® VC 104+ Rigid Grade Segmented sur des portes ou côtés avec des panneaux mobiles et / ou s'étendre lors de leur utilisation, il est recommandé de découper la bande et de l'appliquer en plusieurs morceaux sur les panneaux.

Application du revêtement réfléchissant sur du vinyle

ORAFOL ne recommande pas l'application de ORALITE® VC 104+ Rigid Grade Segmented sur un revêtement en vinyle. Cette pratique porte atteinte à la garantie.

Thermo-application

Ne pas utiliser de source de chaleur lors de l'application de la bande ORALITE® VC 104+ Rigid Grade Segmented.

Stockage

Tous les rouleaux, notamment ceux qui sont partiellement utilisés, doivent être stockés dans leur emballage d'origine, posés à plat, bien enroulés autour d'une base de 3" de diamètre et fermés. Le produit doit être stocké dans un endroit propre et sec, à l'abri de la lumière directe du soleil. Stocker à une température ambiante comprise entre 18° C et 28° C et une humidité relative de 50%.

Retrait

Lorsqu'il devient nécessaire de retirer la bande ORALITE® VC 104+ Rigid Grade Segmented du véhicule, gardez l'angle de retrait perpendiculaire (90°) à la surface et tirez à une vitesse modérée. Il est possible d'utiliser un pistolet à air chaud pour réchauffer légèrement l'adhésif pour le rendre plus flexible. Veiller à ne pas laisser trop longtemps la source de chaleur au même endroit, car l'adhésif pourrait fondre et donc de se détacher du revêtement, ou pire, cela risquerait d'endommager la finition peinte en-dessous. Les restes de résidus d'adhésif peuvent être éliminés à l'aide de solvants de nettoyage et de décapants pour adhésifs. Avant utilisation, toujours consulter la fiche de données de sécurité des matériaux (FDSM) du fabricant et tester le nettoyant sur un endroit peu visible de la surface par souci de compatibilité.

CONDITIONS D'ENTRETIEN

Lavage à la main :

La bande ORALITE® VC 104+ Rigid Grade Segmented peut être lavée à la main à l'aide d'une brosse, d'un chiffon ou d'une éponge imbibée d'eau, de savon ou d'un détergent puis rincée à l'eau claire.

Lavage haute pression :

Spray manuel haute pression standard / Poste de lavage automatique pour les camions ou les voitures :

- Pression maximale- 1200 PSI / 80 bar
- Eau maximum / Solution de lavage 60° C
- Utilisez une buse à jet conique 40°
- Une lance ou un jet de nettoyage ne devant pas dépasser un angle de plus de 45° à partir de la perpendiculaire à la surface de marquage
- Tenez le jet de nettoyage au minimum à 60 cm du produit

Lorsque vous utilisez un produit de nettoyage ou un produit dégraissant assurez-vous qu'il soit adapté aux véhicules et suivez les recommandations du fabricant en ce qui concerne la dilution. Rincez abondamment après avoir aspergé le véhicule. Un contact prolongé entre la bande et le produit de nettoyage ou le produit dégraissant peut endommager la bande. Un contact prolongé conjugué à une exposition aux rayons du soleil peut aggraver l'effet négatif du produit de nettoyage ou du produit dégraissant et entraîner des dégâts encore plus importants.

N'utilisez pas de solvants pour nettoyer le film, étant donné qu'ils peuvent endommager le produit. Si le savon ou le détergent ne suffisent pas pour nettoyer le film, la bande ORALITE® VC 104+ Rigid Grade Segmented peut être frottée doucement avec un chiffon imbibé d'alcool isopropylique afin de faire disparaître les tâches.

Important : Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer si les conditions d'entretien choisies sont appropriées ou non.

NOTE IMPORTANTE

Tous les produits ORALITE® sont soumis à un contrôle qualité précis pendant tout le procédé de fabrication et d'emballage et sont garantis aptes à la vente et sans défaut de fabrication. Toute information publiée concernant les produits ORALITE® est basée sur la recherche que la Société considère comme fiable. Pourtant, ces informations ne constituent pas des garanties en tant que telles. Étant donné la variété des applications et utilisations des produits ORALITE® et le développement continu de nouvelles applications, l'acheteur doit vérifier l'adaptabilité et la performance du produit acquis selon son utilisation finale et ce dernier doit anticiper et assumer les risques selon l'utilisation. Chaque certification ou cahier des charges peut changer sans avis préalable.

ORALITE® est une marque déposée de ORAFOL Europe GmbH.