

1.0 Información general

ORALITE® GP 370 es un producto resistente a los solventes y las inclemencias meteorológicas diseñado para ser cosido, termosellado o soldado a prendas de vestir.

Para obtener más información sobre la *retroreflectividad* de ORALITE® GP 370, consulte la ficha técnica pertinente. Puede solicitarla a su representante de ORAFOL o descargarla del sitio web www.orafol.com.

Tabla 1: Propiedades de aplicación de ORALITE® GP 370

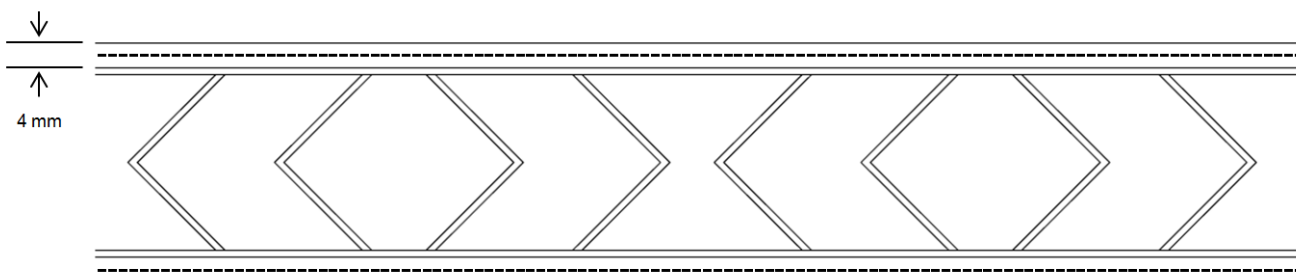
PRODUCTO	BORDE DE APLICACIÓN VISIBLE	APTO PARA	
		COSTURA	SOLDADURA A ALTA FRECUENCIA
ORALITE® GP 370	✓	✓	✓

2.0 Cosido al tejido de fondo de la prenda

Es necesario tomar las siguientes medidas para lograr el rendimiento óptimo de las cintas.

Las cintas para ropa de ORAFOL pueden coserse a prendas de alta visibilidad. Asegúrese siempre de que la costura queda centrada dentro de las líneas de borde paralelas o del borde perfectamente sellado; evite que tropiece con las celdas selladas de la cinta.

Cosa por dentro del borde, como muestra la imagen.



Puntadas recomendadas: 8 por cada 25 mm.

Recomendamos tomar las siguientes medidas si la cinta se enrolla al coserla:

1. Reduzca la presión ejercida sobre el pie de la máquina.
2. Utilice un prensatelas revestido de teflón, si es necesario.
3. Utilice un spray de silicona o un paño impregnado de silicona para ayudarle a lubricar la superficie de la cinta.

No estire la cinta mientras la esté aplicando.

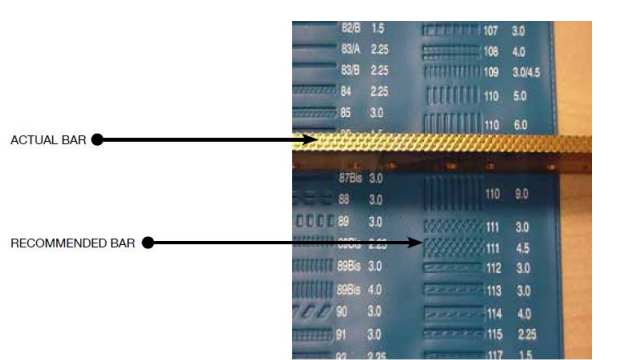
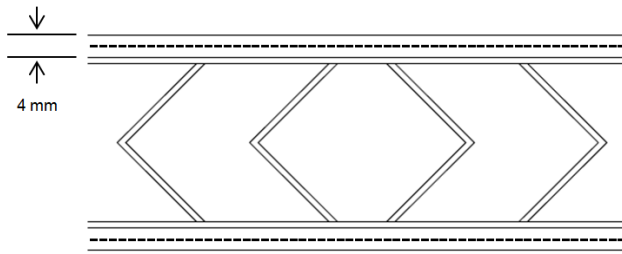
ORAFOL recomienda doblar la cinta hacia abajo y coserla por el borde doblado. De este modo se evita que entre humedad. Siempre que el diseño de la prenda lo permita, los extremos cortados deben quedar dentro de las costuras de la prenda.

Tejido de fondo: A pesar de que ORAFOL ha realizado comprobaciones de compatibilidad para la mayoría de los tejidos de fondo de fácil acceso, no podemos garantizar que el tejido de fondo elegido sea totalmente compatible. Consulte al fabricante del tejido antes de utilizarlo. El hilo debe poder soportar las mismas condiciones de lavado y desgaste que el material sobre el que se está aplicando.

3.0 Sellado al tejido de fondo de la prenda mediante alta frecuencia

3.1 Herramienta de sellado/matriz

En primer lugar, consulte la tabla resumen de la página 1 para comprobar si se recomienda el sellado mediante alta frecuencia para el producto que ha adquirido.

 <p>ACTUAL BAR</p> <p>RECOMMENDED BAR</p>	<p>1.</p> <p>La herramienta de sellado debe incluir un diseño de puntos o de diamantes de entre 3 y 5 mm de ancho. En la imagen se muestra una herramienta con un diseño de puntos típica. Evite utilizar una herramienta plana con “sellado de barra”, ya que esto impediría que existiera una unión directa entre la cinta y el tejido de fondo revestido.</p> <p>Es preferible utilizar dos herramientas colocadas en paralelo para realizar el sellado.</p>
 <p>4 mm</p>	<p>2.</p> <p>No obstante, si utiliza una única herramienta, no deje que esta selle dentro del borde interior de aplicación y traspase las celdas selladas de la cinta.</p> <p>El ancho del borde de la costura (desde el sellado de rasgado al sellado de barra) mide 4 mm. Debe tener cuidado al sellar a fin de garantizar que el ancho del sellado final no supere los 4 mm de ancho del borde de la costura.</p>

3.2 Condiciones de sellado mediante alta frecuencia

Las condiciones de sellado dependen del tipo de equipo utilizado. Los parámetros y las condiciones principales deben configurarse tal y como se indica a continuación:

Potencia de alta frecuencia aplicada a la herramienta de sellado
Presión aplicada
Tiempos de sellado y reposo
Material de la herramienta*
Material dieléctrico

La potencia de alta frecuencia aplicada debe establecerse a un nivel que no permita que se forme un sobresellado o un infrasellado. El infrasellado no permitirá soldar correctamente los materiales. Un sobresellado provocará que los materiales reduzcan su grosor en la línea de sellado.

Se recomienda utilizar una herramienta de latón.

Asegúrese siempre de que la placa superior que sujeta la herramienta está paralela a la placa inferior para garantizar un sellado uniforme. Una alineación incorrecta provocará que determinadas áreas queden selladas en exceso y esto puede provocar una formación de arco.

*El latón es un material caro pero muy duradero y proporciona una muy buena transmisión de alta frecuencia.

3.3 Tejido de fondo

ORAFOL ha realizado comprobaciones de compatibilidad para la mayoría de los tejidos de fondo de fácil acceso. No podemos garantizar que el tejido de fondo elegido sea totalmente compatible con el termosellado y recomendamos consultar a los fabricantes del tejido de fondo antes de proceder con el termosellado. ORAFOL no se hace responsable de la incompatibilidad de los materiales soldados.

No estire la cinta mientras la esté aplicando.

Compruebe la fuerza de sellado al tejido de fondo a intervalos periódicos de la producción. Asegúrese de que la herramienta / matriz cubre el borde de la cinta durante el sellado para evitar que se ricen los bordes.

Procure asegurarse de que el ancho del sellado de barra queda cubierto en al menos un 60% del borde de la costura y el 40% restante sobre el tejido. Evidentemente, esto dependerá de la fuerza de sellado y puede variar a fin de aumentar la fuerza de sellado.

4.0 Instrucciones de cuidado - Información general

Explicación de los símbolos






	No utilice lejía.		Utilice solamente lejía sin cloro cuando sea necesario.		Secado en secadora, normal, baja temperatura.		Utilice un programa con una temperatura fresca o templada. No utilice vapor.		No debe limpiarse en seco.
---	-------------------	---	---	---	---	--	--	---	----------------------------

Tabla 2: Resumen de las instrucciones de cuidado

PRODUCTO	SÍMBOLOS DE CUIDADO RECOMENDADO	TEMPERATURA DE LAVADO	APROBACIÓN
ORALITE® GP 370	      *	75** ciclos a 75 °C + secado en secadora a 90 °C 25 ciclos a 75 °C + secado en túnel a una temperatura de entrada de 120 °C	ISO 15797:2002 Método 8

*capacidad limitada de secado en túnel **Naranja: 60 ciclos a 75 °C

Los productos ORALITE® se limpian perfectamente tanto a bajas como a altas temperaturas. Así pues, seleccione la temperatura de lavado más baja que garantice la correcta limpieza del tejido. De este modo realizará un lavado ecológico y aumentará la vida útil de la prenda. Las variaciones de las condiciones medioambientales, así como el proceso de cuidado elegido, podrán afectar a la duración de la prenda.

Las cintas ORALITE® GP 370 superan todos los requisitos de la norma EN ISO 20471:2013 para rendimiento independiente y cuentan con la certificación según la norma ISO 15797 Método 8.

Se recomienda revisar periódicamente el rendimiento de la prenda de acuerdo con los requisitos de la norma EN ISO 20471:2013. Es necesario comprobar la información que se incluye en la etiqueta de cuidado para asegurarse de que el material reflectante sigue cumpliendo las especificaciones de la norma EN ISO 20471:2013.

4.1 Lavado a mano

El lavado a mano puede realizarse con una esponja, un trapo suave o un cepillo suave, agua tibia y un detergente suave. Después del lavado, es necesario enjuagar la banda con agua limpia. Las manchas difíciles, como grasa o alquitrán, pueden limpiarse de forma localizada con gasolina, alcohol, nafta o aguarrás. Después de la limpieza localizada, es necesario lavar a mano la cinta siguiendo el procedimiento indicado anteriormente y enjuagarla con agua.

4.2 Lavado industrial

Lavadora: Lavadora industrial de carga frontal estándar. No se recomienda el lavado en lavadora de túnel.

Temperatura: La temperatura máxima de lavado no debe superar los 75 °C.

Detergente: Detergentes con alto nivel de tensoactivos, alcalino bajo-medio. El detergente no debe contener hidróxido de sodio libre o hidróxido de potasio. El pH del detergente utilizado no debe ser superior a 11,5.

Atención:

- No lo remoje por adelantado.
- No use productos con un alto contenido alcalino (tales como productos reforzados o productos quitamanchas).
- No use detergentes solventes o microemulsiones.
- No use lejías adicionales.
- Enjuague a fondo para eliminar por completo todos los residuos de detergente.

Nota

ORALITE® GP 370 cuenta con la certificación de la norma ISO15797 Método 8 tal y como se ha detallado anteriormente. Los cambios en cuanto al proceso de lavado, proceso de secado y selección de detergente pueden alterar significativamente la durabilidad de lavado de la cinta reflectante. Es importante que estos parámetros sean evaluados para cada aplicación, y es responsabilidad del usuario probar las condiciones específicas para evaluar la durabilidad.

4.3 Lavado doméstico

Lavadora: Lavadora estándar de uso doméstico.

Temperatura: La temperatura máxima de lavado no debe superar los 75 °C.

Detergente: Detergente estándar de uso doméstico que contenga lejía oxigenada para eliminar las manchas en prendas de alta visibilidad.

Programa: "Ropa de color sin prelavado"

Atención:

- El tiempo de lavado máximo a la temperatura más alta no debe exceder los 12 minutos.
- El tiempo de lavado máximo total no debe exceder los 50 minutos.
- Si se utiliza ORALITE® GP 370 con tejidos que destiñen, recomendamos realizar los dos primeros lavados a 40 °C. Así se evitarán las manchas de color.

4.4 Lejía

Utilice solamente lejía sin cloro cuando sea necesario.

4.5 Secado

Secado en secadora

La temperatura máxima no debe superar los 90 °C.

Deje secar hasta que la prenda esté "ligeramente húmeda". No seque en exceso.

Para prolongar la vida útil, se recomienda colocar la prenda del revés antes de secarla.

Secado en túnel

GP 370 puede secarse en túnel. No obstante, las altas temperaturas de entrada del túnel reducirán significativamente la vida útil de la cinta. Cuando sea posible, utilice el túnel a una temperatura de entrada inferior a 120 °C.

El tiempo de secado no debe exceder los 6 minutos.

4.6 Limpieza química / Limpieza en seco

No debe limpiarse en seco.

4.7 Planchado

No utilice vapor.

Utilice un programa con una temperatura fresca o templada.

Al planchar, evite el contacto directo con la cinta. Utilice un trapo.

AVISO IMPORTANTE

Todos los productos ORALITE® están sometidos a un estricto control de calidad durante el proceso de fabricación y cuentan con la garantía de comercialización y de estar libres de defectos de fabricación. Las informaciones publicadas sobre los productos ORALITE® se basan en resultados experimentales que son fiables según la opinión de la empresa pero que no permiten deducir ningún tipo de garantía. Debido a la gran variedad de usos de los productos ORALITE® y el desarrollo continuo de nuevas aplicaciones, el comprador debe considerar si el producto elegido es el adecuado para cada uso determinado y el comprador asumirá los riesgos relacionados con dicho uso. Todas las especificaciones se pueden modificar sin previo aviso.

ORALITE® es una marca comercial registrada de ORAFOL Europe GmbH.