

Описание

Высокоинтенсивные световозвращающие пленки ORALITE® 5860 HIGH INTENSITY CONSTRUCTION GRADE представляют собой самоклеящиеся пленки с высоким уровнем отражения, обладающие превосходной устойчивостью к атмосферным воздействиям, а также отличной коррозионной устойчивостью и устойчивостью к воздействию растворителей. Гладкая поверхность световозвращающих пленок ORALITE® 5860 HIGH INTENSITY CONSTRUCTION GRADE обеспечивает отличную возможность для нанесения печати. Система обратного излучения световозвращающих пленок ORALITE® 5860 HIGH INTENSITY CONSTRUCTION GRADE состоит из стеклянных шариков катадиоптрического действия в слое прозрачного полимерного материала (соответствует RA2, тип Б, ранее тип II). Серия ORALITE® 5860 HIGH INTENSITY CONSTRUCTION GRADE снабжена идентификационным водяным знаком. Показатели обратного излучения световозвращающих пленок и цвет в отраженном дневном свете соответствуют международным спецификациям для светоотражающих материалов данного класса, например, EN 12899-1 (Европейская Регулирующая Норма), DIN 67520 и DIN 6171 (Германия), BS 873: часть 6 (Великобритания), NFP 98-520 (Франция), SN 640878 (Швейцария), ASTM D 4956 (США), JIS Z 9117 (Япония), ГОСТ Р 52290-2004, ГОСТ 32945-2014.

Поверхность

Акриловая пленка.

Покровный материал

Полипропиленовая пленка с односторонним силиконовым покрытием, 0,075 мм.

Контактный клей

Полиакрилат на основе растворителя с постоянным уровнем адгезии.

Сфера применения

Световозвращающие пленки ORALITE® 5860 HIGH INTENSITY CONSTRUCTION GRADE были разработаны специально для изготовления дорожных знаков, дорожных разметок, табличек для строительных площадок и указательных щитов, а также предупреждающих маркировок, предназначенных для временного наружного использования. В пленках ORALITE® 5860 HIGH INTENSITY CONSTRUCTION GRADE используется клей с высокой степенью адгезии к металлическим поверхностям, покрытых алюминием и цинком. Особая структура ячеек обеспечивает возможность идентификации производителя световозвращающей пленки. При использовании световозвращающих пленок ORALITE® 5860 HIGH INTENSITY CONSTRUCTION GRADE необходимо учитывать соответствующие национальные нормы.

Метод печати

Рекомендуется использовать краску для трафаретной печати ORALITE® 5010 и 5018 Screen Printing Ink. Не требует нанесения прозрачного лака.

Технические данные

Минимальные показатели отражения (DIN 67520, часть 1 и часть 2, новое состояние).

Таблица 1 – Особый коэффициент ретроотражения R' в кд/лк/м²

Угол наблюдения	0.2°			0.33°			2°		
	5°	30°	40°	5°	30°	40°	5°	30°	40°
белый (010)	250	150	110	180	100	95	4	2.4	1.4
желтый (020)	170	100	70	122	67	64	3	1.5	1
оранжевый (035)	100	60	29	62	40	22	1.5	0.8	0.7
красный (030)	45	25	15	25	14	13	0.8	0.4	0.3
зеленый (060)	45	25	12	21	12	11	0.6	0.3	0.2
синий (050)	20	11	8	14	8	7	0.2	0.1	-

Цвета (DIN 5033 часть 3, DIN 5036 часть 1, DIN 6171, новое состояние):

Координаты цвета

Цвета	1		2		3		4		Коэффициент яркости β
	X	y	X	y	X	y	X	y	
белый (010)	0.305	0.315	0.335	0.345	0.325	0.355	0.295	0.325	≥ 0.27
желтый (020)	0.494	0.505	0.470	0.480	0.513	0.437	0.545	0.454	≥ 0.16
оранжевый (035)	0.610	0.390	0.535	0.375	0.506	0.404	0.570	0.429	≥ 0.14
красный (030)	0.735	0.265	0.700	0.250	0.610	0.340	0.660	0.340	≥ 0.03
зеленый (060)	0.110	0.415	0.170	0.415	0.170	0.500	0.110	0.500	≥ 0.03
синий (050)	0.130	0.090	0.160	0.090	0.160	0.140	0.130	0.140	≥ 0.01

Физические и химические свойства

Толщина* (без защитной бумаги и клея)	210 мкм
Термостойкость**	При наклеивании на алюминий, -56° С до +82° С (-68° F до 180° F)
Устойчивость к воздействию соленой воды (DIN 50021)	При наклеивании на алюминий, после 100ч при 23° С (74° F), без изменений
Устойчивость к воздействию растворителей и химикатов	При технически правильном наклеивании обладают устойчивостью к действию большинства минеральных масел, жиров, топливных материалов, алифатических растворителей, слабых кислот, солей и щелочей
Устойчивость к воздействию чистящих средств	При наклеивании на алюминий после 8 часов нахождения в растворе моющего средства (0,5% бытовой очиститель) при комнатной температуре и 65°С никаких изменений не наблюдается
Сила сцепления * (FINAT-TM1 через 24ч, нержавеющая сталь)	15 Н/25 мм (25мм = 0.98 дюймов) (разрыв пленки)
Срок хранения ***	2 года
Температура склеивания	> +10° С
Срок службы при надлежащем применении специалистом	5 лет (без нанесенной печати)
При вертикальном наружном использовании (обычный среднеевропейский климат)	

*в среднем ** обычный среднеевропейский климат *** в оригинальной упаковке при 20°С и 50% относительной влажности

Комментарий

Поверхность, на которую производится наклеивание, не должна содержать пыли, жира или иных загрязнений, которые могут отрицательно повлиять на силу сцепления материала. Поверхности со свежим слоем лака или краски должны полностью просохнуть. Для определения совместимости пользователь должен протестировать выбранные лаки и краски до нанесения материала. Самоклеящийся световозвращающий материал должен приклеиваться только в сухом состоянии. Кроме того, при работе с материалом необходимо соблюдать указания компании ORAFOL. Партию можно отследить по номеру на рулоне в соответствии с ISO 9001.

Важно

При использовании пленок ORALITE® необходимо учитывать соответствующие национальные нормы. Компания ORAFOL рекомендует ознакомиться с действующими требованиями и убедиться, что продукт соответствует им. За дальнейшей информацией обратитесь в компанию ORAFOL.

Все продукты ORALITE® проходят тщательный контроль качества на протяжении всего производственного цикла, поставляемая продукция соответствует стандартам качества и не содержит брак. Информация о продуктах ORALITE® базируется на результатах исследований, обладающих достоверностью с точки зрения нашего предприятия, которые, однако, не влекут за собой гарантийных обязательств. Вследствие разнообразия возможностей использования продуктов ORALITE® и постоянного увеличения вариантов пользования, покупатель должен проверять возможность использования и качество продуктов на их соответствие предполагаемому виду использования и брать на себя связанные с этим риски. Все спецификации могут быть изменены без предварительного информирования.

При использовании в целях, отличных от тех, которые перечислены в Технической информации, или в процессах, не описанных в инструкциях по обработке компании ORAFOL, гарантия не предоставляется. Долговечность знаков будет зависеть от множества факторов, включая, помимо прочего, выбор основы и ее подготовку, соответствие рекомендуемым инструкциям по применению, географическая зона, условия воздействия и техническое обслуживание продукта и готового знака. Неисправности знаков, вызванные неправильной подготовкой основы или поверхности, не являются ответственностью компании ORAFOL. Более подробную информацию см. в гарантийном документе на сайте www.orafol.com.

ORALITE® - это зарегистрированная торговая марка фирмы ORAFOL Europe GmbH.

