

## Prodotto

ORALITE® GP 325 è un prodotto robusto e resistente agli agenti atmosferici ed ai solventi, creato per essere cucito o saldato in alta frequenza sugli indumenti ad alta visibilità. I valori di riflettanza superano il livello prestazionale massimo di EN ISO 20471:2013 ed i nastri sono stati certificati da un laboratorio di prova autorizzato.

## Costruzione

ORALITE® GP 325 è costruito secondo la tecnologia microprismatica; gli elementi retroriflettenti sono interamente contenuti e saldati in una pellicola polimerica liscia stabilizzata UV, flessibile ma robusta e resistente agli agenti atmosferici. La superficie contenente i microprismi viene, così, protetta dallo sporco e dall'umidità.

## Approvazioni prodotto

EN ISO 20471:2013

Certificati di prova per l'acquisizione del marchio CE per gli indumenti sono disponibili su richiesta.

## Design del nastro



## Colori

ORALITE® GP 325 è disponibile nei colori argento, bianco e giallo fluorescente. La serie ORALITE® GP 325 è conforme alle specifiche riguardanti i colori di cui alla Tabella 2, con i rilevamenti eseguiti attenendosi a quanto prescritto dalla pubblicazione CIE n° 15.2. Le quattro coppie di coordinate indicano la rispondenza del colore misurato con un illuminatore standard D<sub>65</sub> e l'impiego di un labscan Hunter.

## Riflettanza

ORALITE® GP 325 soddisfa i requisiti minimi richiesti dalla normativa EN ISO 20471:2013 per materiali a prestazione separata, se testato secondo la procedura dettata dalla normativa EN ISO 20471:2013. Nelle Tabelle 1 sono riportati i coefficienti *tipici* di retroriflettanza ( $R'$  o  $R_A$ , cd/lux/m<sup>2</sup>) per i nastri ORALITE® GP 325.

## Simboli di manutenzione

Applicato su una vasta gamma di tessuti di supporto diversi, ORALITE® GP 325 resiste ad un minimo di 25 lavaggi a 60° C, eseguiti secondo quanto previsto da EN ISO 20471:2013.



## Istruzioni per l'applicazione

Contattare ORAFOL e fare riferimento alla scheda applicazione per le istruzioni complete.

## Durata a magazzino

Il prodotto va conservato nel suo imballaggio originale ad una temperatura di 20° C e un'umidità relativa del 50%; si consiglia l'utilizzo entro un anno dall'acquisto.

**Tabella 1**  
**Coefficiente di retroriflettenza**

| Angolo di osservazione | Angolo di entrata ( $\beta_1, \beta_2=0$ ) |     |     |     |
|------------------------|--|-----|-----|-----|
|                        | 5°   | 20° | 30° | 40° |
| 0,20°                  | 330  | 290 | 180 | 65  |
| 0,33°                  | 250  | 200 | 170 | 60  |
| 1,00°                  | 25   | 15  | 12  | 10  |
| 1,50°                  | 10   | 7   | 5   | 4   |

Il coefficiente di retroriflettenza è in cd/lux/m<sup>2</sup>

**Tabella 2**  
**Colori**

| Colori            | Coordinate cromatiche* |       |       |       |       |       |       |       |
|-------------------|------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
|                   | 1                      |       | 2     |       | 3     |       | 4     |       |
|                   | x                      | y     | x     | y     | x     | y     | x     | y     |
| 15 Silver / white | 0,303                  | 0,287 | 0,368 | 0,366 | 0,340 | 0,393 | 0,274 | 0,329 |
| 20 Lime           | 0,387                  | 0,610 | 0,356 | 0,494 | 0,398 | 0,452 | 0,460 | 0,540 |

\* Le quattro coppie di coordinate cromatiche determinano la cromaticità accettabile sul diagramma CIE

Le linee di lavorazione verticali e orizzontali sono una parte intrinseca della produzione di materiali microprismatici e potrebbero essere visibili su alcuni nastri. Le prestazioni del nastro non sono influenzate dalla presenza di tali linee di lavorazione.

## AVVERTENZA IMPORTANTE

Tutti i prodotti ORAFOL sono soggetti ad attenti controlli di qualità durante l'intero processo di produzione. Inoltre, ORAFOL garantisce prodotti di qualità in linea con gli standard del mercato e privi di difetti di fabbricazione. Le informazioni pubblicate si basano sulle nostre analisi e indagini e non intendono rappresentare proprietà garantite o un accordo sulla qualità. Data l'ampia gamma di applicazioni dei prodotti ORAFOL e il costante sviluppo di nuove applicazioni, l'acquirente è chiamato a valutare attentamente l'idoneità e le prestazioni del prodotto per l'uso previsto, assumendosi tutti i rischi ad esso associati. Non forniamo alcuna garanzia per scopi diversi da quelli riportati nella scheda tecnica o per applicazioni la cui lavorazione non avviene in conformità alle relative linee guida di ORAFOL.

La durata di vita del prodotto finale dipende da una serie di fattori tra cui, ma non solo, la selezione e la preparazione del substrato, il rispetto delle linee guida consigliate sull'applicazione, l'area geografica, le condizioni di esposizione e la manutenzione del materiale e del prodotto finale ORAFOL. ORAFOL non si assume la responsabilità per eventuali difetti del prodotto riconducibili al substrato oppure a una preparazione inappropriata della superficie.

Durante l'uso dei prodotti ORAFOL è necessario osservare le relative norme nazionali vigenti. ORAFOL consiglia di rivolgersi alle autorità locali per conoscere le disposizioni vigenti e di assicurarsi che il prodotto sia conforme a tali disposizioni. Per maggiori informazioni si prega di contattare ORAFOL.

ORALITE® è un marchio registrato di ORAFOL Europe GmbH.

