

Descrizione del prodotto

ORALITE® 5018 è la gamma di inchiostri monocomponente a base solvente con proprietà di asciugatura veloce. La superficie, una volta asciutta, appare lucida e altamente resistente agli agenti atmosferici. Il prodotto è disponibile in contenitori di diverso formato, da 800 a 4000 ml.

Gamma di prodotti disponibili

Sono disponibili le seguenti tonalità di colore traslucide:

- ORALITE® - Screen Printing Ink 5018-020 giallo
- ORALITE® - Screen Printing Ink 5018-030 rosso
- ORALITE® - Screen Printing Ink 5018-035 arancione
- ORALITE® - Screen Printing Ink 5018-050 blu
- ORALITE® - Screen Printing Ink 5018-060 verde
- ORALITE® - Screen Printing Ink 5018-080 marrone
- ORALITE® - Screen Printing Ink 5018-073 grigio
- ORALITE® - Screen Printing Ink 5018-070 nero (coprente)

Applicazioni

Gli inchiostri per stampa serigrafica ORALITE® sono stati progettati specialmente per l'uso con i film riflettenti ORALITE® in resine di alchide, film acrilici o rivestimenti di superficie in PVC. Le stampe sulle pellicole riflettenti ORALITE® di colore bianco (colore 010) sono adatte alla realizzazione di cartelli stradali.

Istruzioni per la lavorazione e l'impiego del prodotto

Stoccaggio e trasporto:

I contenitori di inchiostro devono essere stoccati in un'area interna e asciutta a temperature comprese tra 15 e 40° C. Durante il trasporto, la temperatura non deve scendere al di sotto di 5° C per più di 24h. La durata utile dei contenitori chiusi è di 2 anni. Mantenere sempre i contenitori ben chiusi dopo l'uso e finirli entro 3 mesi.

Prelavorazione dell'inchiostro

Tutti i colori sono pronti all'uso al momento della produzione. Prima della stampa, l'inchiostro deve essere accuratamente mescolato manualmente o con un agitatore elettrico. Dopo aver mescolato e lasciato riposare per circa 10 minuti per consentire la fuoriuscita di gas, l'inchiostro per stampa serigrafica è pronto all'uso. Quando viene riaperto un contenitore utilizzato in precedenza, potrebbe essere necessario diluirlo.

Additivi per l'inchiostro di stampa

In caso di difetti di stampa è possibile utilizzare il solvente per ORALITE® 5018 (codice 345900034), il ritardante SV1 (codice 345900011) e il modificatore di stampa ES (codice 345900023). Si consiglia di aggiungere all'inchiostro al massimo il 3% di solvente oppure l'1,5% di ritardante e lo 0,5% di modificatore. Fare riferimento alle istruzioni di applicazione del film riflettente ORALITE® per ulteriori informazioni.

Telai di stampa

Per la produzione di telai di stampa deve essere utilizzata solo una maglia da 61-64 (maglia 1:1).

Preparazione alla stampa

Il telaio di stampa e le racle (rivestimento a immersione e lama) devono essere puliti con un agente idoneo. Ciascun foglio di film deve essere pulito con un panno antipolvere.

Lavorazione

Utilizzare i telai consigliati e le istruzioni di applicazione per garantire la conformità delle stampe a colori su film riflettenti bianchi ORALITE® alle specifiche internazionali per i colori alla luce diurna. Anche le stampe su prodotti bianchi specificati per l'uso in stampa serigrafica soddisfano le specifiche fotometriche per il colore stampato. Fare riferimento alla scheda tecnica e alle istruzioni di applicazione del film riflettente.

Asciugatura

La solidificazione inizia subito dopo la stampa con l'evaporazione dei solventi. Il tempo necessario per la completa solidificazione dipende dalle condizioni ambientali, come temperatura, umidità e ventilazione. Quando si utilizza un telaio di asciugatura, la ventilazione è particolarmente necessaria per i primi 30 minuti. Le stampe possono essere impilate in piccole pile (fino a 10 cm [4 in]) quando sono completamente asciutte. La temperatura di lavorazione e solidificazione minima deve essere 15°C [60°F], si consiglia un'umidità dal 30% al 50%. Il tempo di asciugatura è 48 ore e il prodotto è completamente solidificato dopo circa 8 giorni. Dopo la solidificazione completa, la stampa è notevolmente impermeabile e resistente alle sostanze chimiche e alle sollecitazioni meccaniche. Non è necessario un ulteriore trattamento con vernice trasparente.

Stampa multicolore

Le stampe con più colori devono essere stampate con una sovrapposizione.

Etichettatura e informazioni di sicurezza

Per l'inchiostro da serigrafia ORALITE® sono disponibili schede di sicurezza aggiornate contenenti informazioni in merito a tutti i dati relativi alla sicurezza e alle procedure di etichettatura in conformità con le attuali specifiche in merito ai materiali pericolosi, nonché con le specifiche UE. Per informazioni dettagliate, fare riferimento alla pagina del prodotto su www.orafol.com.

Tutti i prodotti sono realizzati in un ambiente di produzione certificato ISO 9001 e possono essere rintracciati fino al loro singolo numero di lotto.

AVVISO IMPORTANTE

Le pellicole ORALITE® devono essere utilizzate nel rispetto dei requisiti previsti dalle normative nazionali in vigore. ORAFOL consiglia di prendere visione delle specifiche relative al Paese di utilizzo, richiedendole alle autorità locali competenti, al fine di assicurarsi che il prodotto sia conforme alle stesse. Per maggiori informazioni si prega di contattare ORAFOL.

Tutti i prodotti ORALITE® sono sottoposti a un severo processo di controllo della qualità durante l'intero ciclo produttivo al fine di garantirne l'idoneità alla commercializzazione e l'assenza di difetti di fabbricazione. Le informazioni pubblicate riguardo ai prodotti ORALITE® sono basate su risultati di ricerca ritenuti validi dall'azienda ma non devono essere interpretate come una garanzia. A causa dei molteplici utilizzi a cui si prestano i prodotti ORALITE®, nonché del continuo sviluppo di nuovi impieghi, si consiglia di verificare con attenzione l'idoneità e le prestazioni del prodotto per ogni singolo uso previsto; l'utente si assume ogni rischio derivante da tale uso. Le specifiche sono soggette a modifica senza alcun preavviso.

È esclusa qualsiasi garanzia per fini diversi da quelli descritti nella Scheda Tecnica o non gestiti secondo le istruzioni di applicazione e utilizzo fornite da ORAFOL. La durata della segnaletica dipende da una molteplicità di fattori, tra cui, a titolo esemplificativo e non esaustivo, la scelta e la preparazione del substrato, il rispetto dei suggerimenti per l'applicazione, l'area geografica, le condizioni di esposizione all'aperto e la manutenzione del prodotto e del segnale finito. ORAFOL non risponde di eventuali difetti riconducibili al substrato o a un'inadeguata preparazione della superficie. Per ulteriori dettagli, si rimanda al testo integrale della Garanzia disponibile sul sito www.orafol.com.

ORALITE® è un marchio registrato di ORAFOL Europe GmbH

