

Description du produit

Les films rétroréfléchissants ORALITE® série 5930MFlex Premium Construction Grade sont des films autoadhésifs flexibles, hautement réfléchissants, résistants aux intempéries et présentant une résistance exceptionnelle à la corrosion et aux solvants. 5930MFlex combine une haute transparence du film supérieur avec une très bonne stabilité à l'altération. La flexibilité extraordinaire du produit permet d'épouser les bords et tolère des applications qui se chevauchent. ORALITE® 5930MFlex est disponible en plusieurs dimensions de rouleau et est destiné à une utilisation extérieure de durée moyenne.

Son système rétroréfléchissant est constitué de microprismes métallisés. Le motif particulier indique le sens de la machine et le fabricant du film. Il est indiqué à la Figure 1.

Coefficients de rétroréflexion

ORALITE® 5930MFlex dépasse les exigences minimum de la norme EN 12899-1 et DIN 67520 :2013-10 (classe RA2 ; design C), l'ASTM D4956 (type IV), et de JIS Z 9117 en matière de coefficients de rétroréflexion. Les coefficients de rétroréflexion minimum figurant dans le tableau 1 sont respectés quand ils sont mesurés conformément aux spécifications de la source lumineuse standard A de la CEI et aux consignes de la publication CEI 54.2.

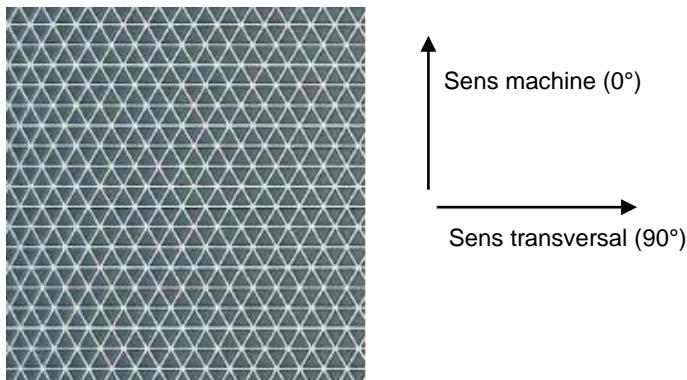
Couleur

ORALITE® 5930MFlex est disponible en blanc (010) et orange (035). Les couleurs en lumière du jour, mesurées conformément aux spécifications concernées de la publication CIE 15.2, correspondent aux tableaux 3 et 4 et respectent les valeurs de la norme DIN 6171 :2013-10, l'ASTM D4956 et de JIS Z 9117.

Adhésif

L'adhésif se compose d'un solvant de polyacrylate, d'un adhésif permanent sensible à la pression avec une adhérence agressive, formulé pour une application sur des surfaces en plastique et en métal. L'adhésif est protégé par un papier PE siliconé en guise de revêtement de séparation (104 g/m²).

Figure 1 – Structure des cellules et sens de pose



Application

ORALITE® 5930MFlex a été spécialement conçu pour les équipements de signalisation. Le support doit être exempt de poussière, de graisse et d'autres souillures pouvant nuire au pouvoir adhésif du film. Les surfaces récemment mises en peinture doivent être complètement durcies. Les surfaces en plastique doivent être exemptes de toute émission. Pour vérifier la compatibilité, il faut faire au préalable des tests d'application avec les laques prévues. Si l'utilisateur prévoit une utilisation dans d'autres domaines, il doit, sous sa propre responsabilité, tester et évaluer si le produit convient à l'utilisation prévue et si celle-ci comporte des risques. Il faut utiliser les films rétroréfléchissants ORALITE® 5930MFlex dans le respect des dispositions nationales en vigueur.

La surface de la feuille réfléchissante peut être sérigraphiée afin de fabriquer des panneaux de construction et de zone de travail. L'encre de sérigraphie recommandée est ORALITE® 5018. Si cette encre est utilisée, aucune couche de protection transparente n'est nécessaire. ORALITE® 5930MFlex est disponible en rouleau et est destiné à une utilisation extérieure à moyen terme.

Pour tout conseil relatif à ce qui précède, veuillez vous adresser à un représentant de la division Reflective Solutions d'ORAFOL.

Remarque : tous les produits ORALITE® sont issus d'une production certifiée ISO 9001:2015. La traçabilité des lots est assurée à tout moment par le numéro de bobine.

Coefficients de réflexion à l'état neuf (cd/lx/m²) conformément à EN 12899-1 et DIN 67520 : 2013-10

Tableau 1 – Coefficients de rétroréflexion spécifiques en cd/lx/m ² (DIN 67520:2013-10 classe RA2 ; type C)									
Angle d'observation	0,2°			0,33°			2°		
Angle d'incidence	5°	30°	40°	5°	30°	40°	5°	30°	40°
(010) Blanc	250	150	110	180	100	95	5	2,5	1,5
(035) Orange	100	60	29	65	40	20	1,5	1	#

Valeurs maximum pour couleurs en lumière du jour (état neuf)

Tableau 2 –Coordonnées chromatiques (DIN 6171: 2013-10 tableaux 3)									
Couleurs	1		2		3		4		Facteur de luminance β
	x	y	x	y	x	y	x	y	
(010) Blanc	0,355	0,355	0,305	0,305	0,285	0,325	0,335	0,375	≥ 0,25
(035) Orange	0,631	0,369	0,552	0,359	0,506	0,404	0,570	0,430	≥ 0,12

Propriétés physiques et chimiques

Épaisseur ¹ (sans papier protecteur et adhésif)	0,260 mm
Résistance aux températures	collé sur aluminium, de -40° C à +82° C
Résistance aux produits nettoyants	collé sur aluminium, pas de changement après 8 h dans la lessive (0,5 % de nettoyant ménager) à température ambiante et à 65 °C
Adhésivité de départ ¹ (méthode d'essai FINAT n° 1, après 24 h, acier inoxydable)	>15 N/25 mm
Garantie de stockage ²	1 an
Température de collage	> +10° C
Résistance dans le temps du film correctement mis en œuvre ³ avec exposition verticale aux intempéries	5 ans (blanc) ; 3 ans (orange)

¹ Moyenne ² dans le conditionnement d'origine, à 20° C et 50 % d'humidité ³ atmosphère normale, Europe centrale

Remarque : Les valeurs exprimées en unités SI doivent être considérées comme standard. Les valeurs entre parenthèses sont des conversions et ne doivent pas être considérées comme la norme, car elles peuvent être approximatives.

REMARQUE IMPORTANTE

L'utilisation des films ORALITE® doit se faire dans le respect des dispositions nationales concernées. ORAFOL vous conseille de vous procurer la réglementation actuelle auprès du service dont vous dépendez et de veiller à ce que le produit lui soit conforme. Pour tout complément d'information, adressez-vous directement à ORAFOL.

Tous les produits ORALITE® sont soumis pendant l'ensemble du processus de production à un contrôle de qualité minutieux garantissant que les produits qui vous sont livrés sont de qualité courante et ne présentent pas de vices de fabrication. Les informations publiées sur les produits ORALITE® reposent sur des résultats de recherche considérés comme fiables par l'entreprise, mais qui ne sauraient donner lieu à une quelconque garantie. En raison de la grande diversité des possibilités d'utilisation des produits ORALITE® et de l'émergence permanente de nouvelles utilisations, l'acheteur doit soigneusement vérifier que le produit et ses performances conviennent bien à l'utilisation prévue et assumer tous les risques liés à cette utilisation. Toutes les spécifications peuvent être modifiées sans préavis.

Toute garantie est exclue pour les utilisations qui ne figurent pas dans la fiche technique ou ne sont pas effectuées conformément aux directives de mise en œuvre d'ORAFOL. La résistance dans le temps des panneaux dépend d'une multitude de facteurs, comme la nature et la préparation du support, le respect des directives de mise en œuvre, la zone géographique d'utilisation, les conditions météorologiques et l'entretien du produit et du panneau fini. ORAFOL n'assume aucune responsabilité pour les défauts dus à l'utilisation sur un support inadapté ou à une préparation insuffisante de la surface. Vous trouverez des précisions dans le document de garantie publié par ORAFOL sur le site www.orafol.com.

ORALITE® est une marque de la société ORAFOL Europe GmbH.