

Description du produit

Le film anti-rosée ORALITE® 5090 est un film de recouvrement fonctionnel auto-adhésif dont la surface permet d'améliorer les performances des panneaux de signalisation dans les climats à forte humidité, au-dessus du point de congélation. Son revêtement unique empêche la formation de gouttelettes d'eau sur la surface des panneaux, ce qui réduirait leurs performances. La protection des panneaux routiers avec le film ORALITE 5090® Anti Dew ajoute de la visibilité aux panneaux et améliore la sécurité routière.

En même temps, le laminé protège les impressions numériques sous-jacentes contre une décoloration prématurée et garantit que les panneaux de signalisation imprimés avec les encres numériques UV ORALITE® 5019i répondent aux exigences en matière de réflexion et de couleur.

Lorsque le film ORALITE® 5090 est utilisé sur des panneaux de signalisation de n'importe quelle couleur, ils continueront à atteindre le niveau de réflectivité requis pour leur catégorie et seront conformes aux spécifications internationales telles que EN 12899-1, DIN 67520 et DIN 6171, ASTM D 4956 ou JIS Z 9117.

Adhésif

L'adhésif se compose d'un polyacrylate à solvant, d'un adhésif permanent sensible à la pression permanent sensible à la pression, spécialement formulé pour l'application sur ORALITE®, y compris les surfaces imprimées numériquement et par UV. L'adhésif est protégé par un film protecteur en PET, enduit de silicone sur une face, d'une épaisseur de 0,075 mm [0,003"].

Application/Traitement

Le film anti-rosée ORALITE® 5090 est conçu pour être utilisé sur des films ORALITE® non imprimés ou imprimés. Les surfaces sur lesquelles le matériau sera appliqué doivent être sèches et soigneusement nettoyées de toute contamination par la poussière qui pourrait affecter l'adhérence du matériau. Les surfaces fraîchement imprimées doivent être complètement durcies. La compatibilité des encres et des surfaces sélectionnées doit être testée par l'utilisateur avant l'application du matériau. Pour les autres applications, l'utilisateur est entièrement responsable de l'évaluation de l'adéquation du produit et de tout risque associé à cette utilisation.

ORALITE® 5090 est protégé par une fine couche de polymère transparent et soluble dans l'eau. Cette couche protectrice doit être lavée à l'eau claire avec un chiffon doux ou une éponge après la fabrication du panneau de signalisation, avant d'être stockée à l'extérieur ou exposée à la lumière du soleil. Éviter toute contamination par des silicones ou des graisses qui détruisent de façon permanente les performances anti-rosée.

Le stockage des grands panneaux avec ORALITE® 5090 s'effectue verticalement sur des poutres en bois et avec des entretoises (au moins 10 cm pour le stockage à l'extérieur / 1,5 cm pour le stockage à l'intérieur). Lors du transport des panneaux de signalisation, les surfaces ne doivent pas frotter l'une contre l'autre ou les côtés du film doivent être posés directement l'un sur l'autre (face à face). L'humidité doit être évitée : enlever les emballages humides, ne pas stocker les panneaux humides. Une mauvaise manipulation peut affecter la rétro réflexion ou la finition de la surface.

Pour de plus amples informations, voir les instructions de traitement de la feuille réfléchissante ORALITE® à plastifier ou contacter votre représentant local du département ORAFOL Reflective Solutions.

Remarque : Tous les produits ORALITE® sont fabriqués dans un environnement de fabrication contrôlé ISO 9001:2015 et la traçabilité des lots est possible sur la base du numéro de rouleau.

Données du produit

Épaisseur*(sans revêtement protecteur)	0,12 mm
Stabilité dimensionnelle (FINAT TM 14)	appliqué sur acier, pas de rétrécissement mesurable dans le sens transversal, dans le sens longitudinal 0,1 mm
Résistance à la température	adhéré à l'aluminium, -56 °C à 90 °C
Résistance à l'eau salée (DIN 50021)	adhéré à l'aluminium, après 100 h à 23° C aucune variation
Résistance aux produits de nettoyage	adhéré à l'aluminium, 8 h dans une solution (0,5 % de produits de nettoyage ménagers) à température ambiante et à 65 °C (150 °F), pas de variation
Pouvoir adhésif* (FINAT-TM1 après 24 h, acier inoxydable)	18 N/25 mm (1 pouce) (déchirure du film)
Durée de conservation**	2 ans
Température d'application	> +10 °C (50 °F)
Durée de vie en cas d'application par un spécialiste*** en cas d'exposition verticale à l'extérieur	Jusqu'à 10 ans de fonctionnalité anti-rosée et la même durée de vie que la feuille réfléchissante sur laquelle il est appliqué
* moyenne ** dans l'emballage d'origine, à 20 °C et 50 % d'humidité relative ***climat standard d'Europe centrale	

Remarque : Les valeurs indiquées en unités SI doivent être considérées comme standard. Les valeurs entre parenthèses sont des conversions et ne doivent pas être considérées comme la norme, car ces valeurs peuvent être approximatives.

AVIS IMPORTANT

Lors de l'utilisation des feuilles ORALITE®, les spécifications nationales en vigueur doivent être respectées. ORAFOL vous recommande de vous renseigner sur les exigences en vigueur auprès de vos autorités locales et de vous assurer que le produit est conforme à ces exigences. Veuillez contacter ORAFOL pour de plus amples informations.

Tous les produits ORALITE® sont soumis à un contrôle de qualité minutieux tout au long du processus de fabrication et sont garantis comme étant de qualité marchande et exempts de défauts de fabrication. Les informations publiées concernant les produits ORALITE® sont basées sur des recherches que la société estime fiables, bien que ces informations ne constituent pas une garantie. En raison de la diversité des utilisations des produits ORALITE® et du développement continu de nouvelles applications, l'acheteur doit examiner attentivement l'adéquation et les performances du produit pour chaque utilisation prévue, et l'acheteur doit assumer tous les risques liés à cette utilisation. Toutes les spécifications sont susceptibles d'être modifiées sans préavis.

Aucune garantie n'est donnée pour des usages autres que ceux énumérés dans la fiche technique ou qui ne sont pas traités conformément aux instructions de traitement et de manipulation d'ORAFOL. La durabilité des panneaux dépend d'une série de facteurs, y compris, mais sans s'y limiter, la sélection et la préparation du support, le respect des directives d'application recommandées, la zone géographique, les conditions d'exposition et l'entretien du produit et du panneau fini. La responsabilité d'ORAFOL n'est pas engagée en cas de défaillance du panneau due au support ou à une mauvaise préparation de la surface. Veuillez vous référer au document de garantie complet disponible sur www.orafol.com pour des informations détaillées.

ORALITE® est une marque déposée d'ORAFOL Europe GmbH.