

## Description

Le film pour lettrage ORALITE® 5081 est un film hautes performances coulé, noir, pas rétro-réfléchissant, à base de mélange PVC polymère. L'utilisation de plastifiants polymères spéciaux non migrants et de stabilisateurs U.V. garantit un niveau extrêmement élevé de stabilité à la lumière et de résistance aux intempéries. Il est disponible en finition brillante ou mate. ORALITE® - Lettering Film 5081 est muni d'un marquage (OR) et se distingue par une bonne stabilité dimensionnelle et par des caractéristiques optimales de découpage et de façonnage.

## Adhésif

Solvant de polyacrylate, adhérence permanente

## Matériau protecteur

Carton spécial siliconé sur une face, 137 g/m², assurant un détachement aisé du déchet de découpage.

## Domaines d'utilisation

Le film de lettrage ORALITE® 5081 a été spécialement conçu pour des traceurs de découpe afin de produire des lettrages, des marquages et des symboles à long terme sur tout type de panneaux de signalisation, panneaux de contrôle de la circulation et panneaux d'avertissement ORALITE® de la série 5800, 5810, 5900, 5910, 6900 ou 6910.

Au moins 48 heures avant et pendant le traitement et l'application du produit, la température ambiante doit être comprise entre 18 et 24°C avec une humidité relative de 35 à 55 %. La force de liaison finale sera atteinte au bout d'environ un jour, en fonction des conditions d'application.

Les surfaces sur lesquelles le matériau s'applique doivent être exemptes de poussière, de graisse et d'autres souillures pouvant nuire au pouvoir adhésif du film. De plus, les informations d'application publiées par ORAFOL doivent être prises en compte.

Les produits ORALITE® sont issus d'une production certifiée ISO 9001:2015. La traçabilité des lots est assurée à tout moment par le numéro de bobine.

## Caractéristiques techniques

<b>Épaisseur*</b> (sans papier protecteur et adhésif)	0,050 mm
<b>Stabilité dimensionnelle</b> (méthode d'essai FINAT n° 14)	collé sur acier, retrait max. 0,1 mm
<b>Résistance aux températures</b>	collé sur aluminium, de -56° C à +90° C, pas de changement
<b>Résistance à l'eau de mer</b> (DIN 50021)	collé sur aluminium, pas de changement après 100 h/23° C
<b>Résistance aux solvants / produits chimiques</b>	à température ambiante, 72 h après collage sur aluminium, résistant à une exposition de courte durée à la plupart des huiles, graisses, carburants, solvants aliphatiques, acides faibles, sels et alcalis.
<b>Résistance aux produits nettoyants</b>	collé sur aluminium, 8 h dans des lessives alcalines (0,5 % d'agents nettoyants ménagers) à température ambiante et 65°C : pas de variation
<b>Comportement au feu</b> (DIN 75200)	collé sur acier : auto-extinguible
<b>Adhésivité de départ*</b> (méthode d'essai FINAT n° 1, après 24 h, acier inoxydable)	18 N/25 mm
<b>Résistance en traction</b> (DIN EN ISO 527) longitudinale transversale	min. 20 Mpa min. 20 MPa
<b>Allongement à la rupture en traction</b> (DIN EN ISO 527) longitudinale transversale	min. 135% min. 135%
<b>Garantie de stockage**</b>	2 ans
<b>Température de collage</b>	> +10° C
<b>Résistance dans le temps</b> exposition verticale aux intempéries, (atmosphère normale, Europe centrale)	10 ans

\* Valeur moyenne      \*\* dans le conditionnement d'origine, à 20 °C et 50 % d'humidité

## REMARQUE IMPORTANTE

L'utilisation des films ORALITE® doit se faire dans le respect des dispositions nationales concernées. ORAFOL vous conseille de vous procurer la réglementation actuelle auprès du service dont vous dépendez et de veiller à ce que le produit lui soit conforme. Pour tout complément d'information, adressez-vous directement à ORAFOL.

Tous les produits ORALITE® sont soumis pendant l'ensemble du processus de production à un contrôle de qualité minutieux garantissant que les produits qui vous sont livrés sont de qualité courante et ne présentent pas de vices de fabrication. Les informations publiées sur les produits ORALITE® reposent sur des résultats de recherche considérés comme fiables par l'entreprise, mais qui ne sauraient donner lieu à une quelconque garantie. En raison de la grande diversité des possibilités d'utilisation des produits ORALITE® et de l'émergence permanente de nouvelles utilisations, l'acheteur doit soigneusement vérifier que le produit et ses performances conviennent bien à l'utilisation prévue et assumer tous les risques liés à cette utilisation. Toutes les spécifications peuvent être modifiées sans préavis.

Toute garantie est exclue pour les utilisations qui ne figurent pas dans la fiche technique ou ne sont pas effectuées conformément aux directives de mise en œuvre d'ORAFOL. La résistance dans le temps des panneaux dépend d'une multitude de facteurs, comme la nature et la préparation du support, le respect des directives de mise en œuvre, la zone géographique d'utilisation, les conditions météorologiques et l'entretien du produit et du panneau fini. ORAFOL n'assume aucune responsabilité pour les défauts dus à l'utilisation sur un support inadapté ou à une préparation insuffisante de la surface. Vous trouverez des précisions dans le document de garantie publié par ORAFOL sur le site [www.orafol.com](http://www.orafol.com).

ORALITE® est une marque de la société ORAFOL Europe GmbH.