

Descripción

ORALITE® FTP 2000 es una cinta retrorreflectante fina y flexible de color lima fluorescente para aplicaciones antiincendios, diseñada para cumplir o superar los requisitos de la norma EN 469:2005 para prendas de protección para bomberos. Ofrece una extraordinaria reflectividad y durabilidad en las situaciones de extinción de incendios más exigentes de hoy en día.

Su superficie exterior lisa sellada ofrece un extraordinario rendimiento en las zonas críticas de resistencia a la abrasión, así como rendimiento en húmedo y la posibilidad de limpiar la cinta. El producto posee un distintivo diseño de diamante muy atractivo. La cinta posee una anchura completa de 50 mm y 75 mm con características combinadas; fluorescencia y reflectividad a todo lo ancho, con una franja central que cuenta con propiedades de alta reflectividad adicionales.

Estructura del producto

ORALITE® FTP 2000 se compone de elementos retrorreflectantes de aristas cúbicas (microprisma) perfectamente unidos a una robusta película polimérica flexible estabilizada frente a la radiación UV, capaz de resistir las inclemencias atmosféricas y que dispone de una superficie lisa. Las superficies del prisma son metalizadas para protegerlas de la suciedad y la humedad. El producto se suministra con un dorso de tela resistente al calor y a las llamas especialmente formulado y que puede coserse.

Aprobaciones del producto

El producto cumple perfectamente las siguientes especificaciones:
EN 469:2005

Aspecto



Color

ORALITE® FTP 2000 está disponible en lima fluorescente. Gracias a la fluorescencia se obtiene una excelente visibilidad durante el día y, gracias al color reflejado, se consigue una extraordinaria visibilidad nocturna similar a la que se disfruta durante el día.

Retrorreflexividad

ORALITE® FTP 2000 posee un valor retrorreflectante típico de 600 cd/lux/m² al medirse con una geometría de 0,2° / 5° y supera los requisitos mínimos de reflectividad de la norma EN ISO 20471:2013 para rendimiento independiente, al probarse solamente en la franja central.

La cinta no puede utilizarse para homologar prendas según la norma EN ISO 20471:2013, ya que la cinta de 50 mm de ancho no cumple los requisitos mínimos de reflectividad.

Instrucciones de lavado

ORALITE® FTP 2000, al lavarse de acuerdo con la norma ISO 6330:2012 Método 2A, soportará como mínimo 50 lavados a 60° C y, al lavarse de acuerdo con la norma ISO 6330:2013 Método 1A, soportará al menos 30 lavados a 92° C cuando vaya unida a distintos materiales de fondo.



Póngase en contacto con ORAFOL para obtener información detallada sobre las instrucciones de lavado y aplicación.

Resistencia a las llamas

ORALITE® FTP 2000 cumple los requisitos de la norma EN 469:2005 Artículo 6.1 y EN ISO 14116:2008 Índice 3 al probarse según ISO 15025 Método A en estado nuevo y también después de 50 ciclos de lavado según ISO 6330:2012 Método 2A (60° C) y 30 ciclos de lavado según ISO 6330:2012 Método 1A (92° C).

Resistencia térmica

ORALITE® FTP 2000 supera los requisitos fotométricos de EN ISO 20471:2013 después de una exposición a calor convectivo a 180 °C durante 5 minutos cuando está nueva (EN 469:2005 Anexo B.3.1). Asimismo, supera los requisitos fotométricos después de 5 ciclos de lavado (según ISO:6330:2012 Método 2A) y una exposición a calor convectivo a 180° C durante 5 minutos.

Limpieza

ORALITE® FTP 2000 incluye una superficie superior brillante que es inherentemente resistente a la suciedad y que facilita su limpieza. La suciedad, el hollín y las manchas de humo pueden limpiarse fácilmente con agua y un jabón no abrasivo. De este modo se recuperará la reflectividad y la fluorescencia significativas del producto.

Vida útil

El producto debe utilizarse antes de un año a partir de la fecha de envío. Todos los rollos, incluidos aquellos parcialmente utilizados, deben guardarse en su embalaje original herméticamente cerrado. Guárdelos en una zona limpia y seca lejos de la luz directa del sol. Almacénelos a una temperatura de 20° C y con una humedad relativa del 50%.

NOTA IMPORTANTE

Todos los productos ORAFOL se someten a un minucioso control de calidad a lo largo de todo el proceso de fabricación que garantiza que son conformes con la calidad comercial y no presentan defectos de fabricación. La información publicada se basa en nuestros análisis e investigaciones y no constituye ninguna garantía de propiedades ni acuerdo de calidad. Debido a la gran variedad de usos de los productos ORAFOL y al continuo desarrollo de nuevas aplicaciones, el comprador debe considerar cuidadosamente la idoneidad y eficacia del producto para el uso particular y asume todos los riesgos asociados a dicho uso. No se ofrece ninguna garantía para usos distintos de los especificados en la ficha técnica o para aplicaciones que no se lleven a cabo de acuerdo con las instrucciones de procesamiento de ORAFOL. La durabilidad del producto final depende de una serie de factores que incluyen, entre otros, la selección y preparación de la base, el cumplimiento de las instrucciones de aplicación recomendadas, la zona geográfica, las condiciones de exposición y el mantenimiento del material de ORAFOL y del producto final. Los fallos del producto causados por la base o la preparación inadecuada de la superficie no son responsabilidad de ORAFOL.

Al utilizar los productos ORAFOL, deben respetarse las normativas nacionales pertinentes. ORAFOL recomienda obtener las disposiciones actuales de las autoridades locales y asegurarse de que el producto las cumple. Para más información, póngase en contacto con ORAFOL.

ORALITE® es una marca comercial registrada de ORAFOL Europe GmbH.