

Descripción del producto

Las películas reflectantes ORALITE® de la serie 5930MFlex Premium Construction Grade son películas autoadhesivas flexibles, altamente reflectantes, resistentes a la intemperie que se caracterizan por una excelente resistencia a la corrosión y a los disolventes. 5930MFlex combina la alta transparencia de la lámina superior con una gran estabilidad a la intemperie. La extraordinaria flexibilidad del producto permite conformarlo alrededor de bordes y aplicarlo solapado. ORALITE® 5930MFlex está disponible en varias dimensiones de rollo y está diseñado para uso en exteriores a medio tiempo.

Su sistema reflectante consta de microprismas metalizados. El patrón específico identifica la dirección de la máquina y el fabricante de la película como se muestra en la Figura 1.

Retroreflectividad

ORALITE® 5930MFlex supera los requisitos mínimos de rendimiento de las normas EN 12899-1 y DIN 67520:2013-10 (RA2; diseño C) ASTM D4956 (laminado tipo IV) y JIS Z 9117. Los valores mínimos de retroreflectividad exigidos, y que se detallan en la tabla 1, se consiguen al medir de acuerdo con las especificaciones correspondientes utilizando un iluminante estándar A de la CIE y según lo dispuesto en la publicación de la CIE Nº 54.2.

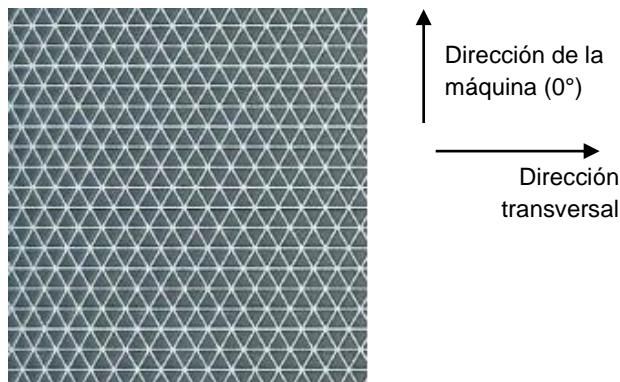
Color

ORALITE® 5930MFlex está disponible en bobinas de color blanco (010) y naranja (035). La lámina cumple con los requisitos de color a la luz del día que se detallan en la tabla 3 al medirse según las especificaciones de la publicación de la CIE Nº 15.2. Además, cumple con los requisitos de las normas DIN 6171:2013-10, ASTM D4956 y JIS Z 9117.

Adhesivo

Como adhesivo se utiliza un poliacrilato solvente con un diseño especial para el pegado permanente sobre superficies plásticas y metálicas. El adhesivo está protegido por un revestimiento hecho con papel cubierto de PE (104 g/m²).

Figura 1: Patrón de sellado y direcciones de aplicación



Aplicación/Procesamiento

ORALITE® 5930MFlex ha sido especialmente diseñado para aplicaciones de control de tráfico. Las superficies sobre las que se puede aplicar el material deben estar perfectamente limpias, sin restos de polvo, grasa o partículas que puedan alterar la adherencia del material. En el caso de las superficies recién barnizadas o pintadas será preciso esperar a que estén completamente secas. Las superficies plásticas deben ser libres de emisiones. El usuario debe probar la compatibilidad de determinadas pinturas o barnices antes de aplicar el material.

En el caso de aplicaciones distintas a las mencionadas en esta ficha, el usuario será totalmente responsable de valorar la idoneidad del producto, así como de los riesgos asociados al uso en cuestión.

La superficie del laminado reflectante se puede serigrafiar para fabricar señales para zonas de obras y construcción. La tinta de serigrafiado recomendada es ORALITE® 5018. Si se emplea esta tinta, no es necesario aplicar capa transparente protectora. ORALITE® 5930MFlex está disponible en rollo y diseñada para uso en el exterior a medio plazo.

Consulte a su representante de la División de Soluciones Reflectantes ORAFOL para obtener más información al respecto.

Nota: Todos los productos ORALITE® se elaboran en un entorno de fabricación controlado por la norma ISO 9001:2015 y se garantiza la trazabilidad de los lotes de acuerdo con el número de bobina.

Retrorreflexividad para láminas nuevas (cd/lx/m²) según EN 12899-1 & DIN 67520:2013-10

Tabla 1: Coeficiente específico de retrorreflexión (DIN 67520:2013-10 RA2; diseño C)									
Ángulo de observación	0,2°			0,33°			2°		
Ángulo de proyección	5°	30°	40°	5°	30°	40°	5°	30°	40°
Blanco 010	250	150	110	180	100	95	5	2,5	1,5
Naranja 035	100	60	29	65	40	20	1,5	1	#

Límites de especificación de color a la luz del día para láminas nuevas:

Tabla 2: Coordenadas de cromaticidad (DIN 6171-1: 2013-10 y laminado tipo IV)									
Colores	1		2		3		4		Densidad lumínica β
	x	y	x	y	x	y	x	y	
Blanco 010	0,355	0,355	0,305	0,305	0,285	0,325	0,335	0,375	≥ 0,25
Naranja 035	0,631	0,369	0,552	0,359	0,506	0,404	0,570	0,430	≥ 0,12

Propiedades físicas y químicas

Grosor ¹ (sin papel protector ni adhesivo)	0,260 mm
Resistencia térmica	Pegada sobre aluminio, -40° C a +82° C
Resistencia a los detergentes	Pegada sobre aluminio; sin variaciones después de 8h en solución jabonosa (0,5% de detergente doméstico) a temperatura ambiente y a 65°C
Poder adhesivo ¹ (FINAT-TM1 después de 24h, acero inoxidable)	>15 N/25 mm
Tiempo de almacenamiento ²	1 año
Temperatura de aplicación	> +10° C
Durabilidad con aplicación especializada ³ con una exposición a la intemperie en posición vertical	hasta 5 años (blanco); 3 años (naranja)

¹ promedio ² en el embalaje original, a 20°C y 50% de humedad relativa ³ clima centroeuropeo estándar

Nota: Se deben considerar como norma los valores indicados en unidades SI (sistema internacional). Los valores entre paréntesis son las equivalencias y no deben considerarse como norma ya que pueden ser aproximados.



AVISO IMPORTANTE

Al utilizar la lámina ORALITE® deben cumplirse las especificaciones nacionales pertinentes. ORAFOL le recomienda que solicite la normativa vigente a las autoridades locales y garantice la conformidad del producto con dichos requisitos. Póngase en contacto con ORAFOL para obtener más información al respecto.

Todos los productos ORALITE® están sujetos a un minucioso control de calidad a lo largo de todo el proceso de fabricación y se garantiza que cuentan con una calidad comercializable y libres de defecto de fabricación alguno. La información publicada sobre los productos ORALITE® se basa en investigaciones que la empresa considera muy fiables, aunque dicha información no constituye ninguna garantía. Debida a la gran variedad de usos de los productos ORALITE® y el desarrollo continuo de nuevas aplicaciones, el comprador debe considerar si el producto elegido es el adecuado para su utilización, y el comprador asumirá los riesgos relacionados con este uso. Todas las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso.

Se excluye cualquier garantía para aplicaciones que no se especifiquen en la Ficha Técnica o no se procesen de acuerdo con las instrucciones de procesamiento y manipulación de ORAFOL. La durabilidad de las señales depende de diversos factores, incluida, sin limitación alguna, la selección y preparación del soporte, el cumplimiento de las directrices de aplicación recomendadas, el lugar geográfico y las condiciones meteorológicas, así como la conservación del producto y de la señal finalizada. ORAFOL no se hace responsable de los defectos en las señales que se deban a una base inadecuada o a una preparación indebida de la superficie. Para obtener más información al respecto, consulte el documento de garantía publicado en www.orafol.com.

ORALITE® es una marca registrada de ORAFOL Europe GmbH.